



Centre d'usinage jet d'eau abrasif type ECJET

LDSA, leader Français dans le domaine de la fabrication de machine découpe jet d'eau, vous présente sa nouvelle génération de table type "ECJET".

L'ensemble est piloté par un PC dernière génération, permettant une utilisation aisée et offrant une grande précision. L'alimentation en eau très haute pression est fournie par une pompe KMT (autre marque sur demande). L'interface Homme/Machine est personnalisable et gérée sous Windows. Le système est prévu pour fonctionner de manière autonome. De plus, de nombreux capteurs permettent le contrôle et le pilotage à distance du système via un réseau informatique et via internet. L'ensemble, de réalisation très compacte et robuste, utilise uniquement des composants mécaniques et électriques de très haute qualité pour une fiabilité accrue.



Modèle ECJET 20.10



Avantages

- ↪ Concept unique de haute précision du système 2D et de ses fonctionnalités.
- ↪ Découpes de grande qualité
- ↪ Robustesse
- ↪ Fiabilité.
- ↪ Simplicité d'utilisation
- ↪ Equipements complets livrés clef en main
- ↪ Mise en œuvre rapide sur site (5 jours)



Pour mieux vous servir, LDSA vous propose des services adaptés à vos besoins : étude de projet, support client (diagnostics, maintenance), pièces détachées, formations.



partenaires



Caractéristiques générales machine 5 x

- Gamme complète allant de 1 m x 1 m à 6 m x 2 m.
- Asservissement numérique + servo-moteurs + contrôle du déplacement assuré par codeurs.
- PC.
- Moteur YASKAWA
- Transmission : X, Y et Z par vis à bille.
- Guidage linéaire prismatique avec patin à recirculation de billes à jeu nul.
- CNC avec PC intégré, disque dur et CAO.
- Protection par photocellules.
- Lubrification des axes automatique (en option).
- Système d'alimentation d'abrasif SGA (calibrage à +/- 5 %).
- Pupitre avec écran à cristaux liquides couleur 15" haute définition et clavier étanche.
- Protection complète des guidages, et cartérisation supérieure optimisée.
- Bâti mécano soudé spécialement développé pour répondre au contraintes du jet d'eau.
- Pompe HP SL V version « Classic » où « Jetline » de puissance 10, 30, 50 CV de marque KMT Waterjet Systems. Pression de 3800 bar à 4150 bar.
- **Gestion commune de l'ensemble Table / Pompe / Système d'abrasif** : contrôle commun des E/S et alarmes.
- **Système de décantation des abrasifs avec cuve de décantation BIG-BAG** garantissant l'aspiration des résidus abrasifs ainsi que le filtrage des eaux usées (en option)..

Caractéristiques standard :

- Vitesse de déplacement maxi : 10 000 mm/min
- Répétabilité : + / - 0.1 mm
- Précision absolue : + / - 0.5 mm

Courses utiles disponibles en standard :

	Axe X numérisé	Axe Y numérisé	Axe Z numérisé
ECJET 30.15 3x	1500 mm	3000 mm	150 mm
ECJET 15.30 3x	3000 mm	1500 mm	150 mm
ECJET 20.30 3x	3000 mm	2000 mm	150 mm
ECJET 40.20 3x	2000 mm	4000 mm	150 mm
ECJET 20.40 3x	4000 mm	2000 mm	150 mm
ECJET 40.30 3x	3000 mm	4000 mm	150 mm
ECJET 60.20 3x	3000 mm	6000 mm	150 mm

CNC avec PC intégré :

Possibilités d'une gestion aisée de l'application : Windows®, travail réseau, fonctions graphique, sauvegardes puissantes, connexion Internet, web cam de contrôle.



www.ldsa-france.com