



Centre d'usinage jet d'eau abrasif type LC JET 10.10

LDSA, leader Français dans le domaine de la fabrication de machines de découpe jet d'eau, vous présente son modèle de machine de haute précision, le type "LCJET II". Le système repose sur un ensemble homogène et convivial utilisant toutes les techniques de pointe connues à ce jour.

L'ensemble est piloté par une CNC FANUC (n° 1 mondial) dernière génération, entièrement numérique, permettant une utilisation aisée et offrant une précision jusqu'alors inégalée dans les trajectoires. L'alimentation en eau très haute pression est fournie par une pompe KMT (autre marque sur demande). L'interface Homme/Machine est gérée sous Windows et permet tous les développements possibles. Le système est prévu pour fonctionner de manière autonome. De plus, de nombreux capteurs et une caméra permettent le contrôle et le pilotage à distance du système via un réseau informatique et via internet. La machine, de réalisation très compacte, intègre uniquement des composants de très haute qualité pour une fiabilité accrue.

Pompes KMT Waterjet Systems :

Plusieurs puissances sont disponibles de 4150 à 6200 bar

SL V 15 HP STD	(1,2 l/min)
SL V 30 HP STD	(2,3 l/min)
SL V 50 HP PLUS	(3,8 l/min)
SL V 100 HP PLUS	(7,6 l/min)
60 HP PRO	(2,8 l/min)



Modèle LCJET II 10.10

Avantages

- ↪ Equipements complets livrés clef en main
- ↪ Mise en œuvre rapide sur site (1 journée pour le modèle standard)
- ↪ Simplicité d'utilisation
- ↪ Découpes de grande qualité et de haute précision

Pour mieux vous servir, LDSA vous propose des services adaptés à vos besoins : étude de projet, support client (diagnostics, maintenance), pièces détachées, formations.



Caractéristiques générales machine

- Gamme complète allant de 1m x 1m à 1,25 m x 2,50 m.
- Formats particuliers possibles sur demande.
- 3 axes X/Y/Z numérisés (4 moteurs Brushless identiques sur l'ensemble machine).
- Asservissement numérique + servo-moteurs + contrôle du déplacement assurés par codeurs absolus 1 million de points, bus servo haute vitesse contrôlant E/S et liaisons fibres optiques.
- Commande numérique FANUC Oi-MD nouvelle génération, version OPEN.
- CNC avec PC intégré : disque dur Windows et CAO.
- Transmission : X et Y : crémaillère à double denture Inclinée et rattrapage de jeu, Z : vis à bille.
- Guidages linéaires : prismatiques avec patins précontraints à jeu nul
- Lubrification des axes automatique
- Pupitre avec écran tactile à cristaux liquides couleur 15" haute définition.
- Bâti machine compact et spécialement développé pour répondre aux contraintes du jet d'eau : protection complète des guidages, cartérisation supérieure optimisée, ensemble tout inox et aluminium.
- Interface homme/machine personnalisable.
- Système d'alimentation d'abrasif SGA (calibrable à +/- 5 %).
- Pompes de différentes puissances, de marque KMT Waterjet systems de 15 à 100 CV. Pression 4150 bar en version standard et **6200 bar en version PRO**.
- Gestion commune de l'ensemble Table / Pompe / Système d'abrasif : contrôle commun des E/S et alarmes.

Spécificités

Modèle standard de base :

LC 10-10 Découpe jet abrasif

- 1 tête abrasive
- CNC avec disque dur, écran couleur tactile 15"
- Pompe KMT SLV 15 HP
- Cartérisation supérieure tout inox avec portes coulissantes.
- Système de distribution complet SGA (réservoir, trémie intermédiaire, tête abrasive)

Caractéristiques standard :

- Vitesse de travail limitée à 20 000 mm/min
- Répétabilité : + / - 0.02 mm
- Précision absolue : + / - 0.05 mm

Versions possibles :

- Découpe jet d'eau pure uniquement
- Table sèche et jet fixe eau pure
- Axe Z manuel possible en eau pure
- Sans cartérisation périphérique
- Option double table C/D (palettisée)
- Sans générateur très haute pression

Tables LCJET II :

Courses utiles disponibles en standard :

	Axe X numérisé	Axe Y numérisé	Axe Z numérisé
LCJET II 10-10	1000 mm	1000 mm	200 mm
LCJET II 20-10	1000 mm	2000 mm	200 mm
LCJET II 12-12	1200 mm	1200 mm	200 mm
LCJET II 20-12	1250 mm	2000 mm	200 mm

Options :

- Deuxième tête abrasive (réglage manuel de l'entraxe avec chariot supplémentaire et doseur sur poutre).
- Une tête jet d'eau pure en parallèle de la tête de découpe abrasive.
- Manivelle Handy Fanuc.
- Webcam et/ou télémaintenance.
- Palpeur de hauteur.
- Tête de perçage / fraisage en parallèle de la tête de découpe.
- Tête 5 axes (Z augmenté à 350 mm).
- Quatrième axe rotatif (permettant la découpe de profils cylindriques ou de tubes).
- Systèmes d'extraction automatique des boues du bac de découpe.
- CAO/CFAO complète avec gestion des chutes et ralentissement linéaire.
- Axe Z manuel (uniquement en version eau pure).

CNC avec PC intégré :

Possibilités d'une gestion aisée de l'application : Windows®, travail réseau, fonctions graphique, sauvegardes puissantes, connexion internet



ldsa

www.ldsa-france.com