

Centre d'usinage jet d'eau abrasif type FBJET II 6200 Bar

LDSA, leader français dans la fabrication de machines découpe jet d'eau vous présente sa nouvelle génération de table type "FBJET II". Concept homogène et entièrement intégré utilisant toutes les techniques de pointe connues à ce jour.

L'ensemble est piloté par une CNC FANUC (n° 1 mondial) dernière génération, permettant une utilisation aisée et conviviale. L'alimentation en eau très haute pression est fournie par une pompe KMT modèle SL V version "OEM" intégrée au bâti machine (autre marque sur demande). L'interface Homme/Machine est gérée sous Windows et permet de la personnaliser. Le système est prévu pour fonctionner de manière autonome. De plus, de nombreux capteurs permettent le contrôle et le pilotage à distance du système via un réseau informatique et via internet. La machine, de réalisation compacte, utilise uniquement des composants mécaniques et électriques de très haute qualité pour une fiabilité accrue et permet une très bonne accessibilité au plan de travail.



Avantages

- ↪ Accessibilité
- ↪ Compacité (pompe intégrée au bâti machine)
- ↪ Simplicité d'utilisation
- ↪ Equipements complets livrés clef en main
- ↪ Mise en œuvre rapide sur site (2 jours)
- ↪ Variation du niveau d'eau intégré

Modèle FBJET II, 30.15, 1 tête

Pour mieux vous servir, LDSA vous propose des services adaptés à vos besoins : étude de projet, support client (diagnostics, maintenance), pièces détachées, formations.



Caractéristiques générales machine

- **Gamme** complète allant de 1,5 m x 1,5 m à 1,5 m x 6 m en standard.
- **3 axes X/Y/Z numérisés.**
- Asservissement numérique + servo-moteurs + contrôle du déplacement assuré par codeurs absolus 1 million de points, bus servo haute vitesse contrôlant E/S et liaisons fibres optiques.
- Commande numérique **FANUC 0i-D** version "OPEN" avec PC déporté.
- Moteur **FANUC**, série Beta.
- **Transmission x, y, z par vis à billes.**
- Guidage linéaire prismatique avec patins à re-circulation de billes à jet nul.
- Variation du niveau d'eau intégré permettant la découpe en immergé.
- Protection par photocellule.
- Lubrification des axes automatique
- **Système d'alimentation d'abrasif SGA** (calibrage à +/- 5 %).
- Pupitre machine avec écran tactile à cristaux liquides couleur 15" haute définition, permettent la commande et le contrôle machine en façade.
- Protection complète des guidages, et cartérisation supérieure optimisée.
- Bâti mécano soudé spécialement développé pour répondre au contraintes du jet d'eau abrasif.
- **Pompes HP SLV version OEM de puissances 30,50 et 60 CV, de marque KMT Waterjet Systems.** Pression 4150 bar en version standard et **6200 bar en version PRO**
- **Gestion commune de l'ensemble Table / Pompe / Système d'abrasif** : contrôle commun des E/S et alarmes.
- **Système de décantation des abrasifs avec cuve de décantation BIG-BAG** garantissant l'aspiration des résidus abrasifs ainsi que le filtrage des eaux usées.
- Bac de découpe indépendant en Inox.

Caractéristiques standard :

- Vitesse de travail limitée à 7 500 mm/min
- Répétabilité : +/- 0.05 mm
- Précision absolue : +/- 0.08 mm

Courses utiles disponibles en standard :

	<u>Axe X numérisé</u>	<u>Axe Y numérisé</u>	<u>Axe Z numérisé</u>
FBJETII 15.15	1500 mm	1500 mm	200 mm
FBJETII 30.15	3000 mm	1500 mm	200 mm
FBJETII 40.15	4000 mm	1500 mm	200 mm
FBJETII 60.15	6000 mm	1500 mm	200 mm

Modèle standard de base :

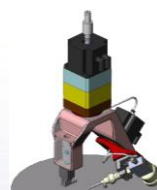
FBJETII 30.15 1T 1C – 30 HP OEM

- **Dimensions utiles : 1500 x 3000 x 200 mm.**
- Axe Z numérisé.
- Palpeur de hauteur.
- CNC FANUC version "OPEN" avec disque dur Win VISTA, écran couleur 15" tactile.
- Mise en réseau informatique de la CNC.
- Pompe KMT SL V 30 HP ou 50 HP OEM.
- Système de distribution des abrasifs SGA.
- 1 tête de découpe complète abrasive Active Autoline.
- Protection par photocellule.
- **Possibilité de financement.**

Spécificités

OPTIONS :

- Système "Active".
Correction de dépouille et chanfrein.
- Tête de perçage/fraisage en parallèle de la tête de découpe.
- Tête abrasive supplémentaire sur poutre Aluminium (réglage manuel de l'entraxe).
- Manivelle Handy FANUC.
- Webcam de contrôle et/ou télé-maintenance.
- Une tête jet d'eau pure en parallèle de la tête de découpe abrasive.
- 4^{ème} axe rotatif géré par la CNC permettant la découpe de profils cylindriques ou de tubes.
- Système d'extraction des boues abrasives en automatique.
- CAO/CFAO complète avec gestion des chutes et ralentissement linéaire pour une qualité de coupe accrue.



CNC avec PC intégré :
Possibilités d'une gestion aisée de l'application : Windows®, travail réseau, fonctions graphique, sauvegardes puissantes, connexion Internet, webcam de contrôle



www.ldsa-france.com