

**MTT**

Mark Techno

AGENCE COMMERCIALE ANIMÉE PAR DES TECHNICIENS

CATALOGUE

**TOLERIE**

Transformation des métaux



# EDITO

**MARK TECHNO** a fêté ses 25 ans et depuis cette date la société a su développer son activité dans l'industrie.

C'est tout d'abord une équipe d'hommes et de femmes qui ont l'esprit d'entreprise et le plaisir de travailler avec vous.

C'est aussi aimer les relations et le service aux clients. C'est aussi aimer notre métier et de croire dans ses produits.

Depuis 1996 nous importons nos machines et nous avons créé un véritable partenariat avec nos fournisseurs.

Nous avons su depuis 1996 nous organiser avec des moyens modernes de communication, de logiciels commerciaux et de moyens externes pour vous informer et être présents sur les salons nationaux.

## Notre objectif :

### ■ Trouver la qualité et le prix

■ **Apporter des solutions techniques**, qui ont, comme objectif, de permettre à l'industriel d'améliorer d'une façon significative sa productivité. Cela voulant dire pouvoir diminuer les temps, comparés aux solutions antérieures.

■ **Apporter des solutions modernes**. C'est-à-dire avoir des machines mieux adaptées à la formation des jeunes apprentis, et trouver un compromis pour avoir l'envie de se former et fidéliser le personnel.

■ **Apporter des solutions globales** pour simplifier la démarche, et avoir un seul interlocuteur (exemple :

projets ligne de presses, presses plieuses robotisées, ligne de profilage).

■ **Apporter un suivi irréprochable aux clients**, dans la mise en route des machines et la formation (nous sommes agréés formation).

### ■ Apporter un SAV dit de service,

- Pouvoir nous joindre 14 heures par jour sur nos portables.
- Intervenir chez vous en moins de 24 heures pour remplacer une pièce défectueuse.
- Proposer des mises à jour gratuites dans le cadre des contrats de surveillance.

## Proposer des évolutions technologiques

■ Nous recherchons en permanence auprès des constructeurs mondiaux les meilleures solutions qui viennent compléter nos gammes existantes, et ainsi pouvoir évoluer pour vous proposer les meilleures solutions et non vous forcer sur tel ou tel produit plus cher et moins bien adapté à votre besoin.

## Notre territoire commercial

■ L'ensemble des produits sont commercialisés sur la France, les départements français d'outre mer et les pays du Maghreb et d'Afrique .

**Nous avons plus de 600 clients qui nous font confiance.**

FAMILLE	SOUS-FAMILLE	PAGES
Affûteuse	de forets	25
Banc de perçage	perçage fraisage taraudage	17
Banc de sciage	Butée de sciage perçage ou poinçonnage	22
Banc de sciage	Ligne de sciage automatique	22
Bordeuse de fond		7
Bras de taraudage	hydraulique ou pneumatique	26
Cintreuse	3 et 4 galets	7
Cisaille	Guillotine mécanique	2
Cisaille	Hydraulique à lame basculante	2
Cisaille	Guillotine hydraulique CN	2
Dévidoir Redresseur		16
Avance bande		16
Ebavurage		10
Encocheuse	à angles fixes et à angles variables	18
Fraise scie		21
Laser de découpe		9
Laser de gravage		26
Laser tube		18
Machine de cintrage		19
Machine de détournage		18
Machine de soudage		24
Perçeuse	d'établi et à colonnes	25
Planeuse		16
Plasma		5
Poinçonneuse	mono poste	8
Poinçonneuse	à tourelle	8
Poinçonneuse	universelle	20
Poinçonneuse	hydraulique	20
Poinçonneuse	Banc de perçage ou poinçonnage	20
Polissage		10
Positionneur		26
Presse horizontale		18
Presse hydraulique	à montants	12
Presse hydraulique	à colonnes	11
Presse hydraulique	à col de cygne	11
Presse hydraulique	d'atelier	12
Presse Hydropneumatique		12
Presse mécanique	avec servo moteur	14-15
Presse mécanique	à arcades	13-15
Presse mécanique	à col de cygne	13-14
Presse plieuse	hydraulique	3
Presse plieuse	hydraulique 3 ou 4 axes	3
Presse plieuse	hydraulique CN de 4 à 8 axes	4
Presse plieuse	grosse capacité	5
Rouleuse	manuelle ou motorisée	6
Rouleuse	3 rouleaux	6
Rouleuse	4 rouleaux	6
Rouleuse	pour mât d'éolienne	7
Rouleuse	à axes variables	7
Scie à ruban	Automatique et à descente verticale	21-23
Scie à ruban	Semi automatique et à angle variable	21-23
Scie à ruban	à angle programmable	23

# Cisaille

## Cisaille Guillotine GMR



- Longueur de coupe : de 1400 à 2600 mm
- Capacité de coupe (45kg/mm<sup>2</sup>) : de 3 à 4 mm
- Réglage manuel du jeu entre lames
- Angle de coupe fixe
- Puissance moteur : de 3 à 7.5 Kw
- Butée arrière motorisée programmable : course 600 à 800 mm

■ **Options :** Soutien de tôle pneumatique

## Cisaille hydraulique à lame basculante HGS

- Longueur de coupe : de 2600 à 4100 mm
- Capacité de coupe (45kg/mm<sup>2</sup>) : de 6 à 8 mm
- Réglage manuel du jeu entre lames
- Angle de coupe fixe
- Puissance moteur : de 11 à 15 Kw
- Butée arrière escamotable motorisée programmable
- Course 1000 mm
- Contrôleur Cybelec CyTouch 6

■ **Options :** Soutien de tôle pneumatique  
Ligne de coupe laser  
Réglage motorisé du jeu entre lames



## Cisaille hydraulique à lame basculante HGD



- Longueur de coupe : de 3100 à 4100 mm
- Capacité de coupe (45kg/mm<sup>2</sup>) : de 10 à 16 mm
- Réglage manuel du jeu entre lames
- Angle de coupe fixe
- Puissance moteur : de 22 à 45 Kw
- Butée arrière escamotable motorisée programmable
- Course 1000 mm
- Contrôleur Cybelec CyTouch 6

■ **Options :** Soutien de tôle pneumatique  
Ligne de coupe laser  
Réglage motorisé du jeu entre lames

## Cisaille Guillotine hydraulique CN Modèle CNC HVR

- Longueur de coupe : de 3100 à 6100 mm
- Capacité de coupe (45kg/mm<sup>2</sup>) : de 6 à 40 mm
- Réglage du jeu entre lames et de l'angle de coupe par la CN
- Puissance moteur : de 15 à 45 Kw
- Course de la butée arrière 1000 mm
- Commande numérique Cybelec DNC60

■ **Options :** Butée arrière avec servo moteur  
Support de tôle pneumatique  
Ligne de coupe laser



# • Presse plieuse

## Presse plieuse hydraulique ECO BEND



### PETIT BUDGET

- Puissance : de 40 tonnes à 200 tonnes
- Longueur utile de pliage : de 1000 mm à 4100 mm
- Butée arrière Course X 500 mm
- Course axe Y : de 100 à 180 mm
- Commande numérique Cybelec 3 axes DNC600S

■ **Options** : Sécurité laser– Bombage Wila manuel ou motorisé

## Presse plieuse Hydraulique Power Bend Pro 3 ou 4 axes

- Puissance : de 40 à 600 tonnes
- Longueur utile de pliage : de 1270 mm à 6100 mm
- Butée arrière Course X : 800 à 1000 mm
- Course axe Y : de 170 à 375 mm
- Contrôleur Cybelec DNC600S, DELEM ou Ermak ER70



■ **Options** : Sécurité laser  
Axe R – Bombage Wila Manuel et Motorisé - Tandem - Bridage hydraulique des outils

# • Presse plieuse

## Presse plieuse hydraulique CN 4 à 8 axes modèle SPEED BEND



- Puissance : de 40 à 1500 tonnes
- Longueur utile de pliage : de 1270 mm à 6100 mm
- Course axe X : 500 à 1000 mm
- Course axe Y : de 170 à 610 mm
- Course axe R : 250 mm
- Contrôleur Cybelec Modeva 12S graphique 3D, DELEM ou ERMAK GR30

■ **Options :** Sécurité laser  
 Axes Z1+Z2 – Axes R1+R2  
 Axes X1+X2  
 Bridage hydraulique des outils  
 Bombage motorisé - Tandem

## Presse plieuse Hydraulique CN 4 à 8 axes modèle EVOLUTION

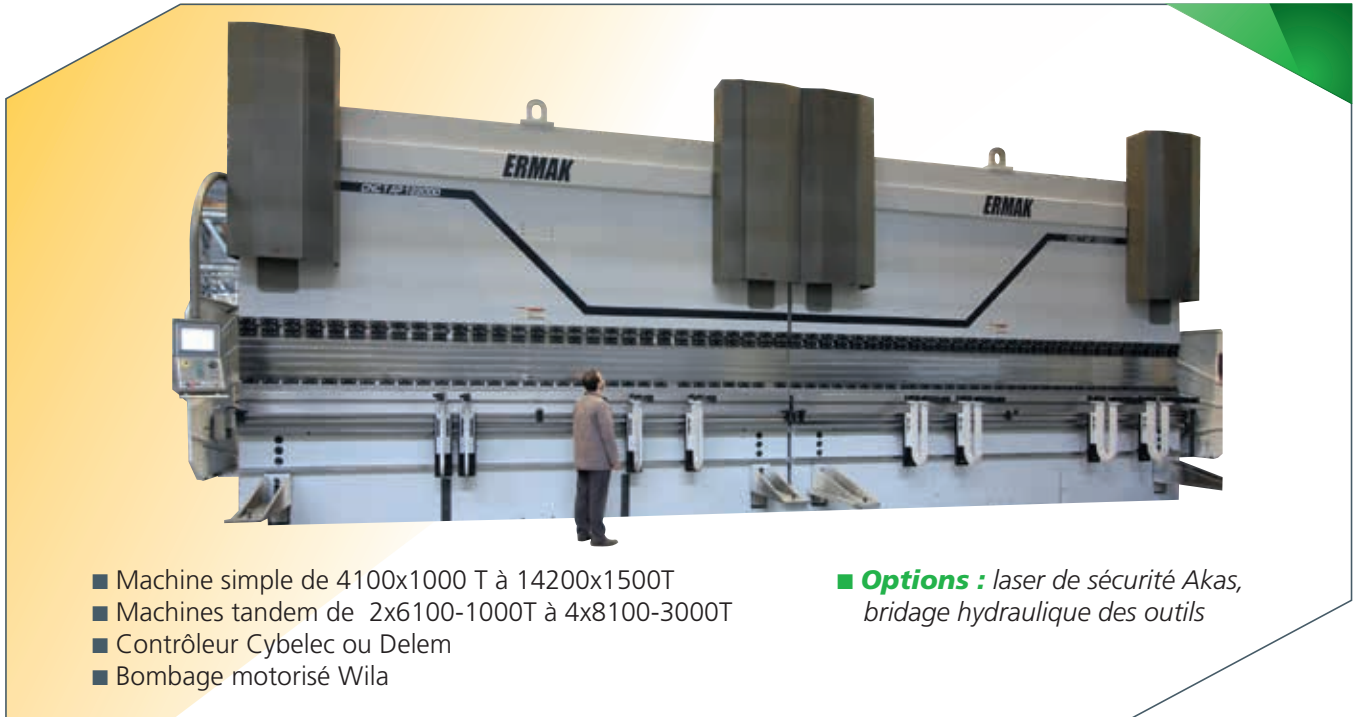
- Puissance : de 40 à 220 tonnes
- Gain d'énergie au minimum de 50%
- Longueur utile de pliage : de 1270 mm à 6100 mm
- Course axe X : 500 à 800 mm
- Course axe Y : de 170 à 275 mm
- Course axe R : 250 mm
- Contrôleur Ermak ER90 graphique 3D

■ **Options :** Sécurité laser  
 Axes Z1+Z2 – Axes R1+R2  
 Axes X1+X2  
 Bridage hydraulique des outils  
 Bombage motorisé - Tandem



**TOLERIE**

# Presse plieuse grosse capacité



- Machine simple de 4100x1000 T à 14200x1500T
- Machines tandem de 2x6100-1000T à 4x8100-3000T
- Contrôleur Cybelec ou Delem
- Bombage motorisé Wila

■ **Options :** laser de sécurité Akas,  
bridage hydraulique des outils

# Plasma

## Plasma Ermak EPL

- Capacité : 2000x2000 à 3500x14000
- Contrôleur Infinity
- Logiciel Linatrol
- Source Hyperterm 130 à 440 Ampères
- Capacité de coupe acier 25 mm à 80 mm



- **Options :**  
Aspiration des fumées  
Contrôle automatique du gaz  
Tête oxycoupage  
Tête 5 axes

# • Rouleuse

## NOSSTEC

### Rouleuse manuelle ou motorisée



- Origine Suède
- Manuelle de 210x0.8mm jusqu'à 2mx2mm
- Motorisée de 675x2mm jusqu'à 2.5mx3mm

■ **Options :** Roulage conique - Rouleaux traités et rectifiés - Affichage digital et variateur électronique

**Rouleuse CN pour tôle fine :**  
rouleaux à partir de  $\varnothing$  35 mm.

## Rouleuse 3 Rouleaux CNC

## DAVI

- Capacité roulage longueur : de 2500 à 4000 mm
- Capacité roulage épaisseur : de 4 à 22 mm
- Diamètre des rouleaux : de 140 à 420 mm

■ **Options :** Traitement thermique surface des rouleaux Affichage digital 2 rouleaux latéraux Contrôle numérique par affichage ou graphique Bras de support



## DAVI

## Rouleuse 4 Rouleaux CNC



- Capacité roulage longueur : de 1500 à 6000 mm
- Capacité roulage épaisseur : de 2 à 45 mm
- Diamètre des rouleaux : de 120 à 220 mm

■ **Options :** Traitement thermique surface des rouleaux Affichage digital 2 rouleaux latéraux Contrôle numérique par affichage ou graphique Bras de support



# Rouleuse

## Rouleuse pour mât d'éolienne



- Rouleuse ultra performante
- Capable de rouler 1 cône en moins de 20 minutes
- Rouleuse dotée d'un contrôleur numérique graphique

**Plus d'une Tour éolienne par jour**

## Rouleuse MAV à axes variables

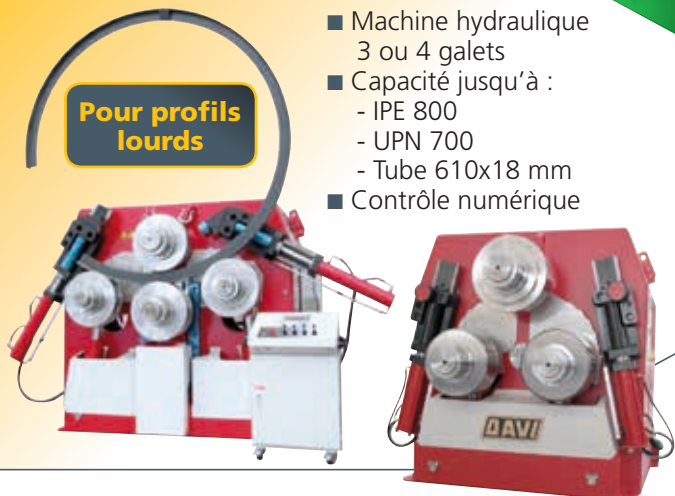
- Rouleuse 3 rouleaux innovante et révolutionnaire idéale pour des tôles avec des épaisseurs de 60 à 80 mm grâce à ses axes programmables
- Capacité jusqu'à 150 mm
- Contrôle numérique



## Cintreuse 3 et 4 galets

**Pour profils lourds**

- Machine hydraulique 3 ou 4 galets
- Capacité jusqu'à :
  - IPE 800
  - UPN 700
  - Tube 610x18 mm
- Contrôle numérique



## Bordeuse de fond



# • Poinçonneuse

## Poinçonneuse mono poste EPP



- Courses : 2000x1270 mm
- Puissance : 30 tonnes
- Multitool type D
- Diamètre maxi du poinçon : Ø22 mm (multi tool), Ø89.9 mm (simple poinçon)
- Vitesse de grignotage : 900 cpm
- Vitesse XY simultané : 99 m/min
- Contrôleur Fanuc 31i-P
- Logiciel Lantek Expert Lite Punch

## Poinçonneuse mono poste auto index RPP

- Courses : 2000x1270 mm
- Puissance : 30 tonnes
- Multitool type D indexable
- Diamètre maxi du poinçon : Ø22 mm (multi Tools), Ø89.9 mm (simple poinçon)
- Vitesse de grignotage : 900 cpm
- Vitesse XY simultané : 99 m/min
- Contrôleur Fanuc 31i-P
- Logiciel Lantek Expert Punch



## Poinçonneuse à tourelle ETP



- Courses : 2000x1250 mm à 3000x1500
- Puissance : 20 et 30 tonnes
- Nombre de stations sur la tourelle : 27 à 33
- Jusqu'à 3 Multitool type D indexables
- Diamètre maxi du poinçon : Ø22 mm (multi Tools), Ø89.9 mm (simple poinçon)
- Vitesse de grignotage : 1500 à 2000 cpm
- Vitesse XY simultané : 114 à 141 m/min
- Contrôleur Fanuc 31i-P
- Logiciel Lantek Expert Punch



# • Laser

## ERMAKSAN Laser fibre de découpe Fibermak SM 2000/3000/4000/6000



- Courses X : 2.5 m à 8 m
- Course Y : 1.25 m à 2.5 m
- Course Z : 150 mm
- Source IPG de 2000 à 6000 W
- Contrôleur Beckhoff CP6242
- CFAO Lantek Expert Cut
- Ecran tactile 15 pouces avec visualisation de la coupe par caméra à l'intérieur de la cabine



■ **Options :** Moteurs linéaires, Magasin de chargement de tôles 2 ou 3 palettes, dispositif pour découpe de tubes

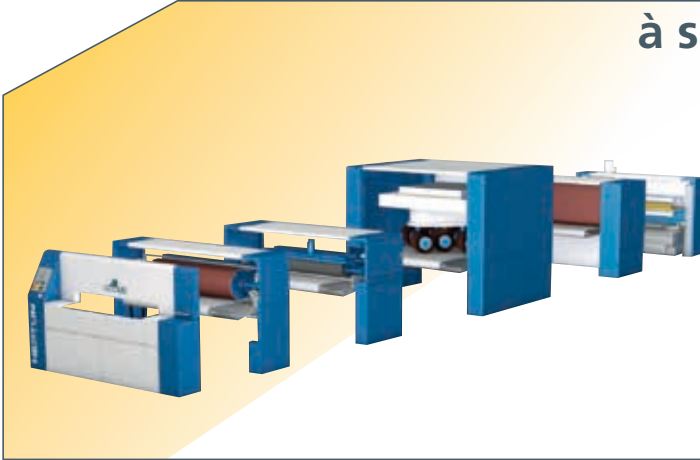
## Laser fibre de découpe petits formats **BODOR**

- Capacité : 500x500 à 1300x900 mm
- Source IPG 300, 500 ou 1000 W
- Tête Lasermach, groupe de refroidissement et dispositif d'aspiration
- Logiciel Cypcut
- Capacité de coupe acier : 6 mm (500 W) et 10 mm (1000 W)



# • Ebavurage

## Machine d'ébavurage à sec ou avec arrosage



- Largeur de tambour : de 600 à 1520 mm
- Largeur effective de travail : de 580 à 1500 mm
- Epaisseur des pièces : de 1 à 80 mm
- Rouleau de rectification avec matelas caoutchouc et bande abrasive + bande abrasive + brosses métalliques ou scotch brite
- Qualité constante pour toutes pièces en acier, inox ou aluminium – Grande productivité

■ **Options :** tapis magnétique, tapis avec aspiration

## MARKBROSS

- Une solution économique pour ébavurer vos tôles après découpe laser ou plasma
- Largeur 610, 915 ou 1300 mm
- Avec ou sans arrosage
- Bande abrasive
- Brosses rotatives et oscillantes
- Tambour scotch-brite



# • Polissage

## GARBOLI



- Toutes les solutions pour l'ébavurage et le polissage des tubes (cintrés ou non) et des tôles acier, inox ou aluminium
- Machine pour effectuer des gueules de loup
- Diamètre accepté pièces plates : 10 à 120 mm
- Rayon minimum de cintrage : de 80 à 200 mm

# Presse hydraulique et hydropneumatique

## Presse hydraulique à col de Cygne



- Puissance : 60 à 400 tonnes
- Course de 250 à 1000 mm
- Vitesse rapide : 150 mm /sec à 300 mm /sec
- Table : 400x400 à 1000x1250 mm

■ **Options :** contre pression – éjecteur  
commande numérique – dimensions spéciales  
bridage électromagnétique – aménagement à billes



## Presse hydraulique à colonnes



- Puissance : de 50 à 400 tonnes
- Course de 100 à 800 mm
- Ouverture maxi de 200 à 1500 mm
- Table : suivant spécification client

■ **Options :**  
contre pression  
éjecteur  
commande numérique  
bridage électromagnétique  
aménagement à billes

# Presse hydraulique et hydropneumatique

## Presse à montants



- Puissance : de 100 à 2000 tonnes
  - Course de 400 à 1500 mm
  - Ouverture maxi de 600 à 2000 mm
  - Table : suivant spécification client
- **Options :** contre pression – éjecteur – triple effet  
commande numérique – table sortante  
bridage électromagnétique – aménagement à billes

## Presse hydraulique d'atelier

- De 10 à 300 tonnes
  - A pompe manuelle ou avec groupe hydraulique
  - A une ou 2 vitesses
- **Options :** vérin mobile, outils de pliage



## Presse hydropneumatique

### Mark Techno

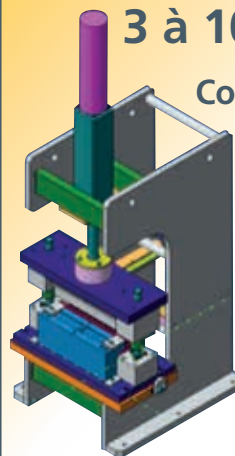
- Puissance : de 3 à 10 T
  - Course d'approche de 50 à 200 mm
  - Course de puissance : de 5 à 50 mm
    - Bi-manuelle avec boîtier de contrôle
- **Options :** Dimensions suivant spécifications du client – Barrière immatérielle - Sortie de l'outil par un vérin pneumatique



## Presse Servo moteur

### 3 à 10 T Presse col de cygne, Conception : Mark'Techno

- Puissance : de 3 à 10 T
  - Course : 150 mm
  - Table : 250x480 mm
  - Précision de positionnement : +/-0.01 mm
  - Contrôle et programmation par écran tactile
- **Options :** outil de pliage, outil d'emboutissage, etc ...



# Presse mécanique haute précision

## Presse à col de cygne semi-fermée

### SAGA I

- Puissance : de 35 à 300 tonnes
- Surface de la table : de 560 à 1100 x 400 à 920 mm
- Hauteur de travail : de 750 à 1100 mm cadence : de 20 à 240 cps par min

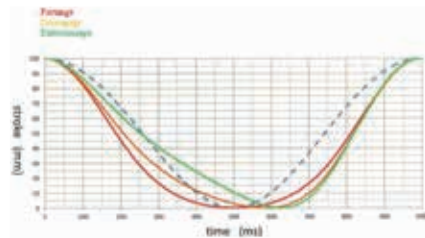
- **Options :**  
Système Link Drive  
Ralentissement du coulisseau



### SAGA II, double bielle

- Puissance : de 120 à 300 tonnes
- Surface de la table : de 1660 à 2420 x 680 à 920 mm
- Hauteur de travail : de 890 à 1130 mm
- Cadence : de 20 à 70 cps par min

- **Options :**  
Dévêtisseur pneumatique – Bras de synchronisation pour avance bande mécanique



## Presse à col de cygne grande vitesse type Civic

- Puissance : 35 tonnes
- Surface de la table : 600 x 380 mm
- Hauteur de travail : 850 mm
- Course de 20 à 40 mm
- Cadence : de 200 à 1000 cps par min

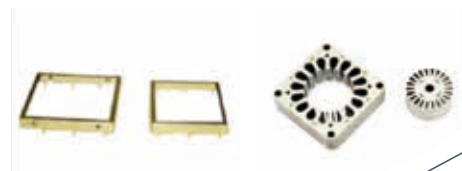
- **Options :**  
Avance bande NC Servo  
Dévidoir horizontal



## Presse à arcade de précision type Apex et HD

- Puissance : de 30 à 450 tonnes
- Surface de la table : 650 à 2600 x 450 à 1200 mm
- Course de 10 à 100 mm
- Cadence : de 100 à 1400 coups par minute
- Système de refroidissement

- **Options :** Contrôleur - Bras d'aménagement outils



# Presse mécanique

## Presse à col de cygne série OCP



- Puissance : 9 modèles de 25 tonnes à 260 tonnes
- Course fixe de 70 à 260 mm
- HOF maxi : de 245 à 360 mm
- Superficie de la table : de 320 x 720 à 900 x 1750 mm
- Variateur de vitesse

## Presse à col de cygne série GRA / GRM

- Puissance : 80, 110, 160 et 200 tonnes
- Course ajustable motorisée de 20 ~ 120 à 20 ~ 180 mm auto pour GRA - manuelle pour GRM
- HOF maxi : de 400 à 530 mm
- Superficie de la table : de 1000 x 600 à 1400 x 820 mm
- Variateur de vitesse



## Presse à col de cygne série G2



- Puissance : 110, 160, 200 et 250 tonnes
- Double bielle
- Course de 180 à 250 mm
- HOF maxi : de 450 à 500 mm
- Superficie de la table : de 1800 à 2400 mm x 650 à 840 mm
- Variateur de vitesse

■ **Options :** *Transfert, contre pression*

## Presse série GTX/STX (servo moteur)

- Puissance : de 250 tonnes à 500 tonnes
- Course de 170 à 350 mm
- HOF maxi : de 400 à 550 mm
- Superficie de la table : de 1800 x 760 mm à 3200 x 1000 mm
- Panneau de commande MPC-3000

■ **Options :** *Changement rapide d'outils, coussin pneumatique*





# • Presse mécanique

## Presse servo moteur DLS/ILS



- 110, 160, 200, 260 Tonnes
- Contrôle numérique du cycle d'emboutissage

### Une révolution technologique

- Programmation libre (gestion de la course, de l'angle, de la vitesse et du ralentissement du coulisseau)
- Diminution du bruit
- Table de 1280 x 700 à 1700 x 900 mm
- Semi col de cygne pour ILS

## Presse à arcade et Ligne de presses spéciale avec transfert



- Modèle 1250 tonnes
- 4 bielles
- 4500 mm entre montants
- Depuis 11 ans à la société Mérien (53)
- Jusqu'à 2500 tonnes

■ **Options :**  
*table sortante, contre pression*



**Ligne transfert 8 postes chez Faurecia (61)**

## Les dernières solutions de la presse servo moteur au chargement automatique d'outil ..... c'est possible



- Presse à arcade Servo moteur Chin Fong
- 400 tonnes (existe jusqu'à 500 tonnes)



### Solution King Air :

- Bridage rapide d'outil
- Chariot manuel pour chargement outil
- Ligne complète de gestion de l'outillage

# • Dévidoir Redresseur Avance Bande

## Ligne compacte ou éléments séparés

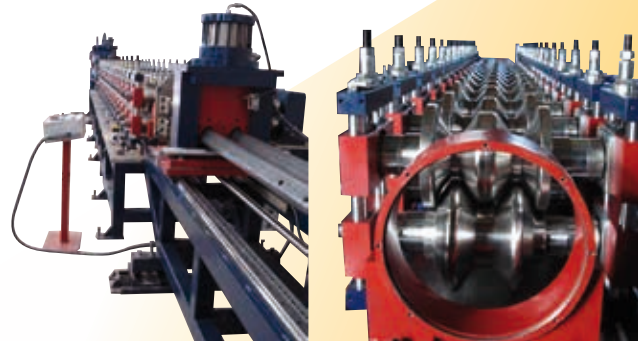


- Dévidoir + avance bande / redresseur
- Dévidoir pour bobines de 2.5T à 15T
- **Options** : chariot de chargement
  
- Redresseur capacité 300x0.8 jusqu'à 1530x2.0
- Avance bande électronique largeur 100 à 1630 mm

## Ligne de Profilage EAE

- Comprenant dévidoir, redresseur, avance bande, banc de formage, banc de poinçonnage et cisailage à la volée
- Nombre de stations suivant cahier des charges

**Ligne de profilage  
pour rails  
d'autoroute**



## Planeuse Shungdar



- Largeur jusqu'à 2000 mm
- Acier épaisseur jusqu'à 12 mm
- Conception de type tiroir

# Banc de perçage fraisage taraudage

## Banc de perçage/fraisage taraudage acier CNC6500



- Course X : 3500/4500/5500/6500 mm
- Course Y : 350/510 mm (option 650 mm)
- Course Z : 350/500 mm
- Vitesse de broche : 8 000 trs/min
- Broche : BT40 7.5 à 15 KW
- Chargeur 12 / 24 outils
- Avance rapide sur axe X : de 30 à 50 m/min
- Avance rapide sur axe Y – Z : de 12 à 24 m/min
- Contrôleur numérique sur base PC, compatible Fanuc
- Micro pulvérisation
- Poids : 8000 à 12000 Kg

■ **Options :** contrôleur Mitsubishi/Fanuc - 4<sup>ème</sup> axe – étaux manuels / pneumatiques / hydropneumatiques – 2 zones de travail – Arrosage – Convoyeur à copeaux – Table rainurée – Course jusqu'à 12 m et plus



## Banc de perçage/fraisage taraudage CNC6500S spécial aluminium

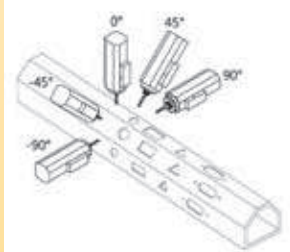


- Course X : 3500/4500/5500/6500 mm
- Course Y : 300 mm
- Course Z : 300 mm
- Vitesse de broche : 18 000 ou 24 000 trs/min
- Broche : BT 30 5.5 à 9 KW
- Chargeur 8 outils
- Avance rapide sur axe X : 50 m/min



- Avance rapide sur axe Y – Z : 24 m/min
- Etais pneumatiques
- Contrôleur numérique sur base PC, compatible Fanuc
- Micro pulvérisation

■ **Options :** contrôleur Mitsubishi/Fanuc – Tête 4<sup>ème</sup> axe lame de scie diamètre 150 mm - 2 zones de travail Convoyeur à copeaux



# • Laser tube

## Laser tube



- Diamètre de 20 à 150 mm
- Découpe jusqu'à des épaisseurs de 4mm en acier
- Longueur jusqu'à 6000 mm
- Laser fibre IPG de 300 à 2000 W

■ **Options :** Chargeur

# • Presse horizontale Encocheuse Machine de détournage

## Presse horizontale



- Puissance : 16 à 30 tonnes
- Nombreux outillages possibles : pliage – cisailage poinçonnage cintrage de plat et de tube – formage dressage – etc ...

■ **Options :** butée programmable

## Machine de détournage



- De Ø 1200 mm épaisseur 1 mm à Ø 2200 mm épaisseur 5 mm

## Encocheuse à angles fixes et à angles variables



- Machines hydrauliques
- Longueur de lames : 220 x 220 mm
- Angles fixes : 90 °  
Épaisseur maxi de 6 mm
- Angles variables : de 30 à 140 °  
Épaisseur maxi 6 mm

# Machine de cintrage

## Machines 3 galets

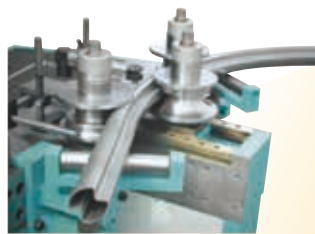


- Réglage manuel ou hydraulique
- 2 ou 3 galets motorisés
- Affichage de la position des rouleaux
- Capacité : 50x3.2 à 127x5 mm

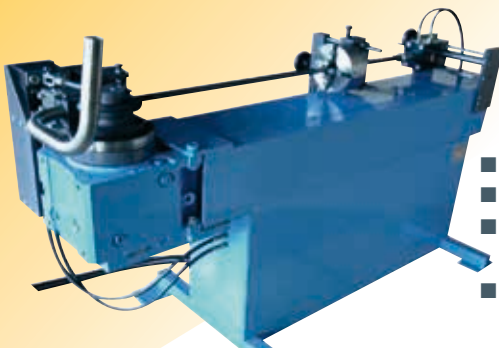
■ **Options :** CN graphique  
appareil à débiller  
outillages spéciaux

## Machine de cintrage de profilé RB

- Machine à galets pour cintrage de profilé alu ou acier spécifique
- Commande numérique sur base PC avec logiciel CFAO



## Machine de cintrage à mandrin ZB



- Machine 4 axes
- Capacité 42 à 54 mm
- Longueur 3200 à 6000 mm
- Commande numérique avec simulation 3D

## Machine pour cintrage du fil

- Machine 2D ou 3D
- Capacité de 2 à 13 mm
- NC ou CNC



## Cintreuse électrique par enroulement

- Gestion de l'angle programmable
- Capacité : jusqu'au diamètre 60 mm



# • Poinçonneuse

## Poinçonneuse universelle



- Puissance : de 50 à 80 tonnes
- Dimensions de la table : de 450x180 à 550x630 mm
- Course de 22 à 70 mm
- Col de Cygne : de 200 à 510 mm
- Capacité de coupe de barres rondes : de 25 à 44 mm
- Capacité de cisailage : de 80x80x10 à 130x130x13 mm
- Grugeage : 40x50x8 à 52x90x12 mm
- Puissance moteur de 3 à 11 KW

## Poinçonneuse hydraulique

- Puissance : de 50 à 120 tonnes
- Capacité de poinçonnage : de Ø 30x12 à 35x20 mm
- Course : de 40 à 85 mm
- Col de cygne : de 410 à 540 mm
- Moteur : de 5.5 KW à 9.2 KW

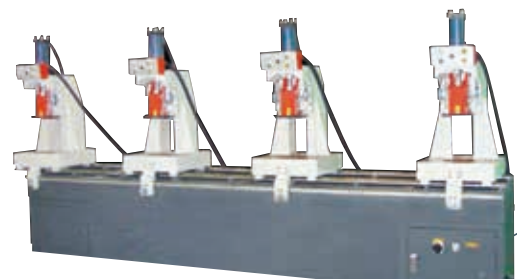
■ **Options :** Poinçons, matrices, extracteur, outils spéciaux, butée programmable



*Poinçonneuse spéciale avec grand col de cygne et posage spécifique*

## Banc de perçage ou poinçonnage

- Longueur 3500mm
- Nombre de postes à la demande



# Scie à ruban et fraise scie

## Série semi automatique 260/320/450 BSA



- Capacité 90° rond de 200 à 330 mm – carré de 200 à 320 mm
- Capacité 45° rond de 130 à 260 mm – carré de 100 à 220 mm
- Capacité 60° rond de 90 à 170 mm – carré de 60 à 150 mm
- Machine entièrement hydraulique – archet en fonderie aluminium
- Arrosage – indicateur de tension de lame – guidage réglable de la lame
- Cycle semi automatique permettant la réalisation d'un cycle complet de coupe – réglage manuel de la pression et vitesse de descente
- **Option** : Variateur électronique – Bridage hydraulique vertical
- tables à rouleaux - Micro pulvérisation
- Poids : 320 kg / 620 kg / 1 100 kg

## Série automatique CN 260/320/450 BA CNC

- Capacité 90° rond de 220 à 330 mm carré de 220 à 320 mm
- Capacité 45° rond de 150 à 280 mm carré de 150 à 250 mm
- Course avance de la barre : 600 mm
- Machine entièrement hydraulique archet en fonderie aluminium
- Variateur électronique pour la vitesse de lame
- Arrosage – indicateur de tension de lame guidage réglable de la lame - Commande numérique permettant d'enchaîner des coupes en nombre et longueur différents
- **Option** : Table à rouleaux - Micro pulvérisation
- Poids : 700 / 1 050 / 1 600 kg



## JIH - I

## Fraise scie alu JIH-18/20/24



- Lame diamètre 300 à 610 mm
- Vitesse de rotation : 2000 à 3200 trs/min
- Table 640x380 / 660x700 mm
- Moteur de broche : 3.7 Kw à 7.5 KW
- Capacité de coupe : 220x100 / 290x170 mm
- Cycle semi automatique
- Micro pulvérisation – bridage pneumatique
- **Option** : table à rouleaux – Butée manuelle avec affichage
- Aménagement à commande numérique - Tête orientable
- Poids : 300 / 480 Kg

# • Banc de sciage

## Butée de sciage perçage ou poinçonnage



- Prise en pince de la barre
- Avance automatique programmable
- Interface possible avec scie, perceuse, poinçonneuse, etc...
- Capacité à la demande
- Course maxi 6500 mm

## Ligne de sciage automatique



- Pour le tube ou le plein jusqu'à  $\varnothing$  115 mm
- Chargeur automatique

■ **Options :** tri des pièces en sortie, ébavurage, mesure de longueur, empilage



# Scie à ruban

## Automatique à descente verticale

### CF 460/600AW



- Capacité de coupe : 460x460 et 600x600 mm
- Course avance barre : 500 mm
- Descente verticale avec guidage sur colonnes
- Machine entièrement hydraulique
- Variateur électronique de la vitesse de lame
- Micro pulvérisation – indicateur de tension de lame
- guidage de la lame réglable – convoyeur à copeaux
- Commande numérique avec écran tactile
- **Option** : table à rouleaux - Avance barre avec course jusqu'à 2500 mm
- Poids : 3200 / 4800 Kg

## Semi automatique à angle variable

### CF350 à CF1000 DMS

- Capacité de coupe 90° : rond de 280 mm à 650 mm, carré de 350x530 mm à 650x1000 mm
- Capacité de coupe 45° : rond de 350 mm rectangle de 350 x 370 mm à 650x650 mm
- Capacité de coupe 30° à gauche : rond de 240 mm rectangle de 350 x240 mm à 650x320 mm
- Vitesse 30/130 m/min
- Puissance : 3.75 KW à 7.5 KW
- **Option** : table à rouleaux - Avance barre avec course jusqu'à 2500 mm
- Poids : de 750 à 5600 Kg



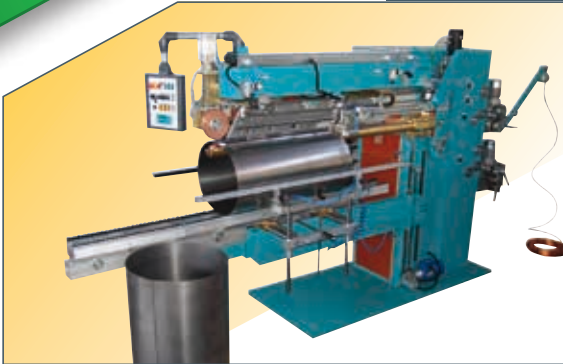
## CN – 500 DMA à angle programmable



- Capacité de coupe à 90° : rond diamètre 325 mm
- Angle programmable : +60°/-45°
- Machine entièrement hydraulique
- Variateur électronique pour la vitesse de lame
- Micro pulvérisation – indicateur de tension de lame
- guidage de la lame réglable
- Commande numérique permettant d'enchaîner des coupes avec variation de l'angle de coupe
- **Option** : Tables à rouleaux, tension hydraulique de la lame - Avance barre avec course jusqu'à 2500 mm
- Poids : 2300 Kg

# Machine de soudage

## Machine de soudure à la molette



- Pour souder à la molette des tuyaux en acier zingué et inoxydable
- Epaisseur max. 1,25 mm
- Diamètre 100 à 750 mm
- Longueur 100 à 1500 mm
- Autres dimensions sur demande

## Machine à souder par point type Roof

- Machine manuelle
- Capacité de soudage : suivant demande client
- Dimension du plan de travail : 1mx2m à 1.5m à 3m



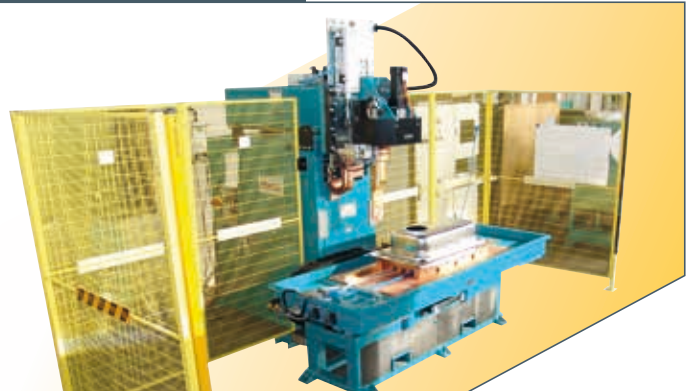
## Machine à souder par point type Roboside



- Machine automatique
- Capacité de soudage : suivant demande client
- Dimension du plan de travail : 1mx2m à 1.5m à 3m

## Machine de soudure à la molette

- Pour souder les éviérs



# Divers

## Perceuse d'établi et à colonne



- Capacité dans l'acier (max) : Ø 14mm à Ø 35 mm
- Col de Cygne : de 102 mm à 430 mm
- Course du mandrin : de 50 mm à 180 mm
- Nombre de vitesses : par variateur et de 5 à 18 vitesses
- Poids : suivant modèles

■ **Option** : Taraudage - Table étau - Table croisée  
Variateur mécanique - Variateur électronique

## Affûter devient un jeu d'enfants

### MARKFUT I / MARKFUT II / MARKFUT III

Markfut nouveau modèle,  
plus précis et plus polyvalent



- Diamètre forets :  
Ø 2 ~ Ø 13 mm  
Ø 8 ~ Ø 22 mm / Ø 12 ~ Ø 34 mm
- Angle de la pointe : 90°/118° ~ 135°
- Meule CBN ou Diamant
- Alimentation : AC 220 V – 50 Hz
- Vitesse meule : 5300 / 3280 / 4600 tr/min
- Poids : 8 / 19.8 / 21.3 Kgs

■ **Option** : Table de travail et aspiration  
pour Markfut III outillage spécifique

**Avec une seule machine, affûtez différents types de forets**

forets standards



forets à 3 facettes



forets à tôle



forets à 2 facettes



pointe tungstène



### MARKFUT TOLE I / MARKFUT TOLE II

- Diamètre forets : Ø 3 ~ Ø 13 mm / Ø 12 ~ Ø 26 mm
- Angle de la pointe : 165° ~ 180°
- Meule CBN ou diamant
- Alimentation : AC 220 V – 50 Hz
- Vitesse meule : 5300 tr/min
- Poids : 8.5 / 19.8 kgs

■ **Option** : Table de travail et aspiration  
pour Markfut Tole II



# Divers

## WELLCAM

### Bras de taraudage pneumatique

GT10VL – GT12VL – GT16 VL – GT20 VM –GT24 VM



- Capacité de taraudage : M3-M10/ M3-M12/ M4-M16/ M3-M20/ M3-M24
- Vitesse de broche : de 300 à 700 tr/min
- 2 gammes de vitesse pour GT20 et GT24
- Hauteur : de 300 à 200 mm
- Kit d'outils
- Pincés – vis – Manuel d'assemblage
- Options : mandrin de perçage – tête orientable –Table de travail
- Poids : 23 kg à 45 Kg

### Bras de taraudage hydraulique

HT20V – HT 24V – HT36V

- Capacité de taraudage : M5-M20/ M5-M24/ M5-M36
- Vitesse de broche : variable de 50 à 200/500 tr/min
- Kit d'outils
- Groupe hydraulique - Pincés – vis – Manuel d'assemblage
- Poids avec la table : 350 kg



## WELLCAM

### Positionneur



- Diamètre 310 à 1400 mm
- Charge 75 Kg à 5000 Kg

### Laser de gravure

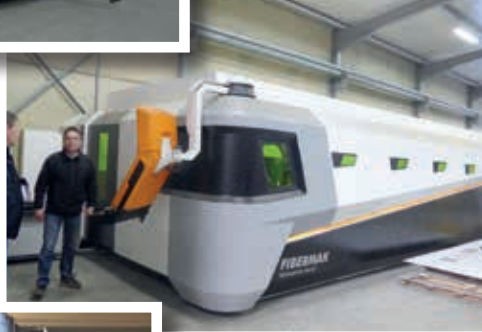


- Capacité : 100 x 100 à 300 x 300 mm
- Laser fibre de 10 à 30W
- Logiciel EZCAD
- Permet la gravure de tous matériaux métalliques
- **Option** : 4<sup>ème</sup> axe

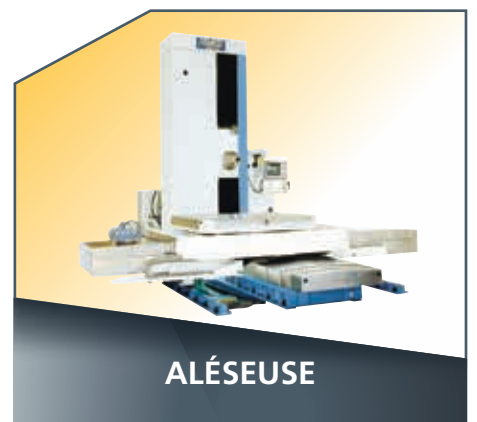
Plus de **600**  
**CLIENTS...**



...nous font  
**CONFIANCE**



Vente de machines neuves et occasions





**TOUR PAR  
APPRENTISSAGE**



**TOUR A DÉCOLLETER  
PAR APPRENTISSAGE**



**TOUR CN**



**TOUR TRADITIONNEL**



**TOUR VERTICAL**



**ELECTROÉROSION  
PAR ENFONÇAGE**



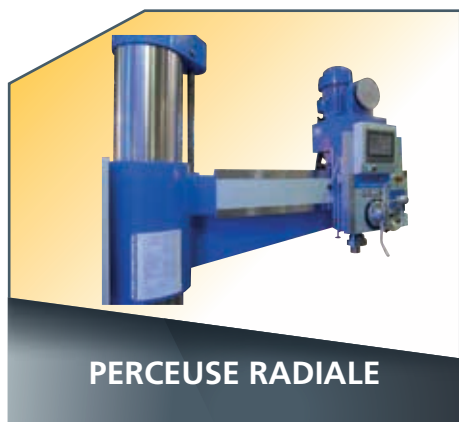
**ELECTROÉROSION À FIL**



**RECTIFIEUSE**



**MORTAISEUSE**



**PERCEUSE RADIALE**



**CENTRE 4 OU 5 AXES  
POUR MICRO MÉCANIQUE**



**AFFUTEUSE DE FORETS**

# INTERNATIONAL

## Commerce international



Adresse bureau et atelier :  
4 rue des Prairies - ZA le Taillis  
44840 LES SORINIERES  
Tél. (33) 02 51 71 30 20 - Fax (33) 02 40 34 87 33  
E-Mail : [jpl@marktechno.com](mailto:jpl@marktechno.com)  
[fxg@marktechno.com](mailto:fxg@marktechno.com)

Adresse postale :  
B.P. 67 - 44840 LES SORINIERES - FRANCE



[www.marktechno.com](http://www.marktechno.com)

