

MT
Mark Techno

AGENCE COMMERCIALE ANIMÉE PAR DES TECHNICIENS

CATALOGUE

MECANIQUE

Enlèvement de copeaux



EDITO

MARK TECHNO a fêté ses 25 ans et depuis cette date la société a su développer son activité dans l'industrie.

C'est tout d'abord une équipe d'hommes et de femmes qui ont l'esprit d'entreprise et le plaisir de travailler avec vous.

C'est aussi aimer les relations et le service aux clients. C'est aussi aimer notre métier et de croire dans ses produits.

Depuis 1996 nous importons nos machines et nous avons créé un véritable partenariat avec nos fournisseurs.

Nous avons su depuis 1996 nous organiser avec des moyens modernes de communication, de logiciels commerciaux et de moyens externes pour vous informer et être présents sur les salons nationaux.

Notre objectif :

■ Trouver la qualité et le prix

■ **Apporter des solutions techniques**, qui ont, comme objectif, de permettre à l'industriel d'améliorer d'une façon significative sa productivité. Cela voulant dire pouvoir diminuer les temps, comparés aux solutions antérieures.

■ **Apporter des solutions modernes**. C'est-à-dire avoir des machines mieux adaptées à la formation des jeunes apprentis, et trouver un compromis pour avoir l'envie de se former et fidéliser le personnel.

■ **Apporter des solutions globales** pour simplifier la démarche, et avoir un seul interlocuteur (exemple :

projets ligne de presses, presses plieuses robotisées, ligne de profilage).

■ **Apporter un suivi irréprochable aux clients**, dans la mise en route des machines et la formation (nous sommes agréés formation).

■ Apporter un SAV dit de service,

- Pouvoir nous joindre 14 heures par jour sur nos portables.
- Intervenir chez vous en moins de 24 heures pour remplacer une pièce défectueuse.
- Proposer des mises à jour gratuites dans le cadre des contrats de surveillance.

Proposer des évolutions technologiques

■ Nous recherchons en permanence auprès des constructeurs mondiaux les meilleures solutions qui viennent compléter nos gammes existantes, et ainsi pouvoir évoluer pour vous proposer les meilleures solutions et non vous forcer sur tel ou tel produit plus cher et moins bien adapté à votre besoin.

Notre territoire commercial

■ L'ensemble des produits sont commercialisés sur la France, les départements français d'outre mer et les pays du Maghreb et d'Afrique .

Nous avons plus de 600 clients qui nous font confiance.

| FAMILLE | SOUS-FAMILLE | PAGES |
|-----------------------|-----------------------------------|-------|
| Affûteuse | De forets | 25 |
| Affûteuse | De fraises | 25 |
| Bras de taraudage | Hydraulique | 13 |
| Bras de taraudage | Pneumatique | 13 |
| Butée | De sciage perçage ou poinçonnage | 26 |
| Centre 5 axes | | 12 |
| Centre d'usinage | Vertical | 6-7 |
| Centre d'usinage | Par apprentissage | 3-4 |
| Centre horizontal | Aléseuse | 11 |
| Centre horizontal | Palettisé | 11 |
| Centre portique | | 8-9 |
| Centre portique | 5 axes | 10 |
| Contrôleur | Arix MX5 - TMX55 | 5 |
| Electroérosion | A Fil | 20 |
| Electroérosion | De perçage | 19 |
| Electroérosion | Par enfonçage | 19 |
| Electroérosion | Portative | 24 |
| Etau | | 26 |
| Fraiseuse | Par apprentissage | 2 |
| Fraiseuse | Tête universelle | 23 |
| Fraiseuse | Verticale | 23 |
| Fraise scie alu | | 21 |
| Mandrin de fraisage | | 26 |
| Microbilleuse | | 26 |
| Mortaiseuse | | 24 |
| Perceuse | A colonne | 24 |
| Perceuse | D'établi | 24 |
| Perceuse | Radiale | 24 |
| Plateaux de bridage | A dépression | 26 |
| Rectifieuse | Cylindrique | 18 |
| Rectifieuse | Plane à colonne | 18 |
| Rectifieuse | Plane automatique | 18 |
| Scie | A angle programmable CN | 22 |
| Scie | Automatique à descente verticale | 22 |
| Scie | A ruban automatique CN | 21 |
| Scie | A ruban semi automatique | 21 |
| Scie | Semi automatique à angle variable | 22 |
| Table Indexable | | 26 |
| Tête de rectification | Pour tour | 26 |
| Tour | CN | 15 |
| Tour | De décolletage | 17 |
| Tour | Par apprentissage | 14 |
| Tour | Traditionnel | 23 |
| Tour | Vertical | 16 |

Fraiseuse par apprentissage

Fraiseuse MT100 A/B - MT1200

Fraiseuse par apprentissage



- Verticale 3 axes
- Capacité : X1000/1200 - Y510 - Z510 mm
- Table : 1200x400 mm charge 800 Kg
- Tête fixe (MT100A1 et 1200) ou Bridgeport (MT100B)
- Bridage pneumatique de l'outil
- Broche MT100A : SA40, 8000 trs, 5.5 KW
- Broche MT100B : SA40, 3600 trs, 5.5 KW
- Broche MT1200 : BT40, 8000 trs, 5.5 KW
- 2 gammes de vitesse sur MT100B
- Contrôleur Arix MX5
- Poids : 3400/3500 kg

■ **Option** : 4^{ème} axe

MT125

Fraiseuse par apprentissage tête universelle

- Verticale 3 axes
- Capacité : X1250 - Y500 - Z470 mm
- Table : 1800x450 mm charge 1000 Kg
- Tête universelle
- Bridage hydraulique de l'outil
- Broche BT40, 2000 trs, 7.5 KW
- 12 gammes de vitesse
- Contrôleur Arix MX5
- Poids : 3200 kg

■ **Option** : 4^{ème} axe



MT1600

Fraiseuse par apprentissage tête universelle grande capacité



- Verticale 3 axes
- Capacité : X1600 - Y710 - Z710 mm
- Table : 2200x540 mm charge 1000 Kg
- Tête universelle
- Bridage hydraulique de l'outil
- Broche BT50 ou BT40, 1500 trs, 11 KW
- 8 gammes de vitesse
- Contrôleur Arix MX5
- Poids : 7000 kg

■ **Option** : 4^{ème} axe

Centre d'usinage par apprentissage

DT100-4A

Macro machine 4 axes



- Machine 4 axes
- Broche 20 000 trs, 1 KW
- Courses 100x100x50 mm
- Chargeur 4 outils

DT150-5A

Mini centre d'usinage 5 axes

- Machine 5 axes
- Broche 24 000 trs, 4.6 KW
- Courses 190x200x300 mm
- Table 120x120 mm
- Chargeur 13 outils



MTC450

Petit centre d'usinage polyvalent



- Vertical 3 axes
- Capacité : X450 - Y350 - Z350 mm
- Table : 610x335 mm charge 150 Kg
- Broche BT30 - 1000, 15 000, 24 000 ou 30 000 trs
- Broche BT40 8000 ou 12 000 5.5 KW
- Chargeur parapluie 10 outils ou vertical 16 outils
- Avance rapide 20 m/min
- Contrôleur Arix MX5
- Poids : 2800 kg

■ **Option :** 4^{ème} et 5^{ème} axe, règles optiques, palpeur d'outil, arrosage par le centre, convoyeur à copeaux

Centre d'usinage par apprentissage

MTC800

Centre d'usinage moyenne capacité



- Capacité : X800 - Y500 - Z560 mm
- Table : 900x500 mm
- Broche BT40 8000 ou 12000 trs, 7.5 KW
- Chargeur parapluie 16 outils ou vertical 24 outils
- Avance rapide : 48 m/min
- Contrôleur Arix MX5
- Poids : 5000 kg

■ **Option** : 4^{ème} et 5^{ème} axe, règles optiques, palpeur d'outil, arrosage par le centre, convoyeur à coepaux

MTC1000/1200

Centre d'usinage polyvalent

- Vertical 3 axes
- Capacité : X1020/1220 - Y620/660 - Z560/640 mm
- Table : 1260/1460x560 mm charge 800 Kg
- Broche BT40 8000 ou 12000, 11 KW ou 15 KW
- Option broche 6000 trs avec boîte ZF
- Chargeur parapluie 16 outils ou vertical 24 outils
- Avance rapide 24 m/min
- Contrôleur Arix MX5
- Poids : 6200/7200 kg

■ **Option** : 4^{ème} et 5^{ème} axe, règles optiques, palpeur d'outil, arrosage par le centre, convoyeur à coepaux



MÉCANIQUE

Contrôleur MX5

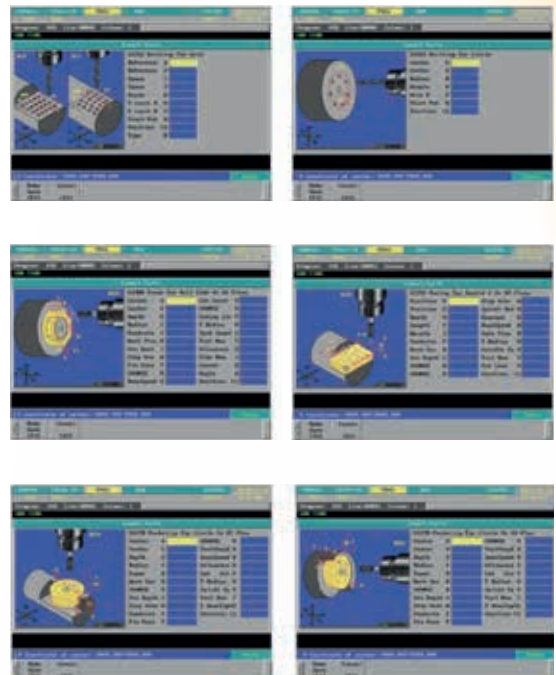


- Ecran couleur 10.4 pouces
- Base PC avec mémoire compact flash 256MB (extensible à plusieurs GB),
- Lecteur de compact flash, interface RS232 et Ethernet, lecteur USB
- Contrôleur avec ISO Fanuc compatible avec n'importe quelle FAO
- Pilotage simultané jusqu'à 5 axes avec lecture jusqu'à 2000 blocs à l'avance permettant des fonctions de type UGV
- Les fonctions graphiques et par apprentissage permettent à l'utilisateur d'être opérationnel en une demi-journée
- L'utilisation du logiciel sur un PC pour l'édition et la simulation des programmes facilite la prise en main
- La possibilité d'utiliser la manivelle électronique sur les 3 axes permet une utilisation manuelle simplifiée
- Les fonctions de mode par apprentissage permettent à l'utilisateur de produire des pièces complexes sans avoir recours à la programmation mais en utilisant les fonctions propres aux perçages, poches, contours et surfaçages
- Programmation ISO directe ou en mode assisté.
- La fonction de simulation «manivelle» permet d'exécuter un programme en toute sécurité en tournant la manivelle électronique
- Grande fiabilité de l'électronique grâce à l'utilisation de cartes PC industrielle Advantek et de composants standards : Sanyo, Mitsubishi, Yaskawa, KEB ou Delta.

Nouveau pupitre TMX55



- Pupitre nouveau design
- Intègre des fonctions apprentissage complexes pour les tours bi broche, axe C et outils tournants
- Possibilité de retrofit sur anciennes machines.



MÉCANIQUE

Centre d'usinage vertical

La haute technologie pour un budget raisonnable

Inno 600 et 810



- Centre vertical 3 axes
- Contrôleur Heidenhain, Siemens ou Fanuc
- Course X600/810 - Y410 - Z500 mm
- Table : 750/900 x 400 mm
- Broche : BT40 10000 ou 12000 trs, 11KW
- Chargeur parapluie 16 outils ou vertical 20/24 outils
- Convoyeur à copeaux
- Avances rapides : 30 m/min
- Poids : 3000/3500 kg

■ **Option :** 4^{ème} axe, arrosage par le centre, palpeur outil, convoyeur à copeaux

Acumen 660, 900 et 1100

Centre d'usinage polyvalent avec guidages à billes

- Centre vertical 3 axes
- Contrôleur Heidenhain, Siemens ou Fanuc
- Course X660/900/1100 - Y520/560 - Z590/600 mm
- Table : 900/1100/1200 x 520/560 mm
- Broche : BT40 8000, 10000, 12000 ou 15000 trs
- 7.5, 11 ou 16.5 KW
- Chargeur parapluie 16 outils ou vertical 24 outils
- Convoyeur à copeaux
- Avances rapides : 30 et 20 m/min
- Poids : 5000/6000/7000 kg

■ **Option :** 4^{ème} axe, 5^{ème} axe, arrosage par le centre, palpeur outil, règles optiques, guidages à rouleaux



KINETIC 1120 à 2620

Avec guidages linéaires



- Centre vertical 3 axes
- Contrôleur Hendenhain, Siemens ou Fanuc
- 4 guidages à billes sur l'axe Y
- Course X : de 1120 à 2620
- Course Y : de 700 à 1000
- Course Z : de 800 à 880 mm
- Table : de 1200x700 à 2800x1000 mm
- Broche BT40 8000 à 15000 trs, de 11 à 18.5 KW
- Chargeur parapluie 20 outils à chargeur vertical 60 outils
- Avances rapides jusqu'à 30 m/min
- Convoyeurs à copeaux
- Poids de 7000 à 27000 Kg

■ **Option :** 4^{ème} axe, 5^{ème} axe, arrosage par le centre, règles optiques

Centre d'usinage vertical

La haute technologie pour un budget raisonnable

Acceler 1120 à 2020

A guidages prismatiques



- Centre vertical 3 axes
- Contrôleur Heidenhain, Siemens ou Fanuc
- 4 guidages prismatiques sur l'axe Y
- Course X : 1120 à 2020 mm
- Course Y : 700 à 1000 mm
- Course Z : 700 à 800 mm
- Table : 1200 à 2220 mm x 700 à 1000 mm
- Broche : BT 40 – 8000 ou 10000 trs – 15 à 34 KW
- Chargeur parapluie 20 outils à chargeur vertical 60 outils
- Avances rapides : 16 à 20 m/min
- Convoyeur à copeaux
- Poids : de 9000 à 18000 kg

■ **Option** : 4^{ème} axe – arrosage par le centre - règles optiques

OPTIMAL 1100 à 2000

- Centre vertical 3 axes
- Contrôleur Heidenhain, Siemens ou Fanuc
- 4 guidages à billes sur l'axe Y
- Course X : 1100 à 2000 mm
- Course Y : 650 à 900 mm
- Course Z : 600 mm
- Table : 1200 à 2100 mm x 650 à 900 mm
- Broche : BT 40 – 10 à 20 000 trs – 21 à 31 KW
HSK – 20 à 30 000 trs
- Chargeur vertical : 24 à 30 outils
- Avances rapides : 24m/min
- Convoyeur à copeaux
- Poids : 10500 à 21000 Kg



■ **Option** : 4^{ème} axe – arrosage par le centre
règles optiques

Centre portique

Serie : VF / VB

Machines avec guidages prismatiques



VF

- Contrôleur Hendenhain, Siemens ou Fanuc
- Guidages prismatiques sur les 3 axes.
Guidage incliné sur l'axe Y
- Courses : 2000x1600x800 à 4100x2000x1020 mm
- Table : de 2000x1300 à 4100x1700 mm
- Broche BT50 4000 ou 6000 trs, de 22 à 37 KW,
BT40 8000 ou 10 000 trs
- Chargeur 32 à 40 outils

VB

- Contrôleur Hendenhain, Siemens ou Fanuc
- Guidages prismatiques sur les 3 axes
- Courses : 3200x2300x920 à
5200x2600x1020 mm
- Table : de 3200x2050 à 5200x2050 mm
- Broche BT50 4000 ou 6000 trs, de 22 à 37
KW, BT40 8000 ou 10 000 trs
- Chargeur 40 à 60 outils

■ **Option** : arrosage par le centre, 4^{ème} axe, palpeur outil, palpeur de pièce, règles optiques

Centre portique

Serie : SF/NF/HF

Machines avec guidages linéaires

SF

- Contrôleur Hendenhain, Siemens ou Fanuc
- Guidages linéaires sur les axes X et Y.
Guidages linéaires ou prismatiques sur l'axe Z.
- Courses : 2100x1200x800 à 4100x2000x1000 mm
- Table : de 2000x1100 à 4000x1800 mm
- Broche BT50 : 4500, 6000 ou 10 000 trs,
de 22 à 26 KW, BT40 15 000 trs
- Chargeur 32 à 40 outils

■ **Option :** arrosage par le centre, règles linéaires, 4^{ème} axe, tête universelle, rallonge de tête, cartérisation avec toit, palpeur outil, palpeur de pièce



Chargeur manuel sur bras



Tête angulaire



NF / HF

- Contrôleur Hendenhain, Siemens ou Fanuc
- Guidages linéaires sur les axes X et Y.
Guidages linéaires ou prismatiques sur l'axe Z.
- 3 guidages sur l'axe X
- Courses : 2200x2200x920 à 10200x3900x1020 mm
- Table : de 2000x2050 à 10000x2450 mm
- Broche BT50 4000, 6000, 8000 ou 10 000 trs,
de 26 à 37 KW
- Chargeur 40 à 60 outils

■ **Option :**

- arrosage par le centre, règles linéaires, 4^{ème} axe, tête universelle, rallonge de tête, tête angulaire, tête AC- 2 axes
- bras de chargement manuel de tête, chargeur automatique de tête
- palpeur outil, palpeur de pièce

Centre portique 5 axes

FA

Centre portique 5 axes



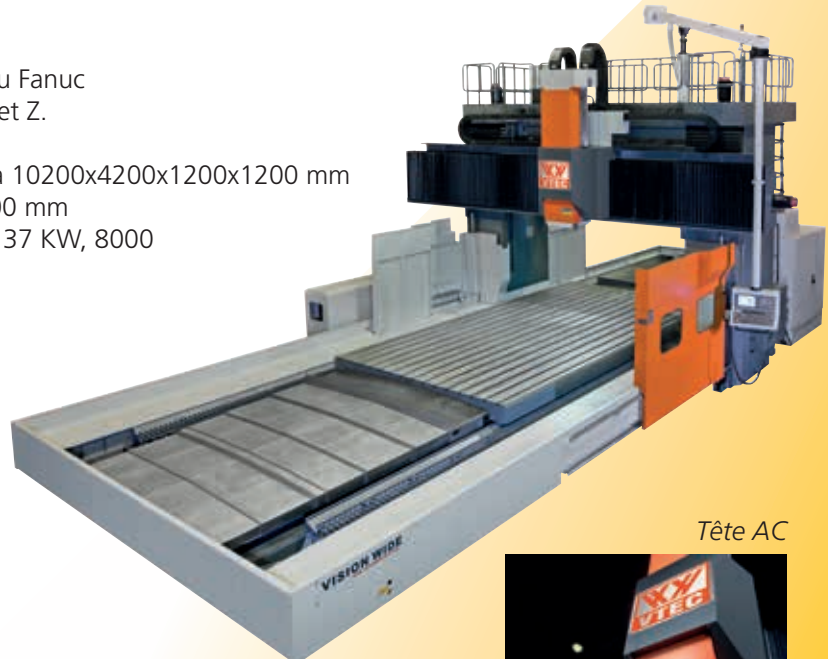
- Contrôleur Hendenhain, Siemens ou Fanuc
- Guidages linéaires sur les axe X, Y et Z.
- Courses : 3100x2700x1000 à 8200x3300x1200 mm
- Table : de 3000x1800 à 8000x2450 mm
- Broche HSK-A100 12 000 trs, 75 KW
- Chargeur 24 à 40 outils

BM

Centre portique à traverse mobile

- Contrôleur Hendenhain, Siemens ou Fanuc
- Guidages linéaires sur les axe X, Y et Z.
Guidages prismatique sur l'axe W
- Courses : 4200x3000x1000x1000 à 10200x4200x1200x1200 mm
- Table : de 4000x2600 à 10000x3000 mm
- Broche BT50 4000 à 6000 trs, 26 à 37 KW, 8000 ou 10 000 trs
- Chargeur 24 à 40 outils

■ **Option** : Arrosage par le centre, chargement manuel de tête, chargeur automatique de tête, tête 2 axes



Tête AC



Magasin de chargement de têtes



Centre horizontal Aléseuse

YDPM

Centre horizontal palettisé MH-500/630/800



- Contrôleur Hendenhain, Siemens, Fanuc ou Fagor
- Guidages linéaires sur les axes X, Y et Z.
- Courses : X610 à 1000 – Y 510 à 800 – Z 610 à 750 mm
- 2 palettes : 500x500 à 800x800 mm
- Broche BT40 10000 à 15000 trs, 15KW, BT50 4500 trs 18.5 KW
- Chargeur 40 à 80 outils

Aléseuse CBFT 1100

ACRA

- Contrôleur Hendenhain, Siemens, Fanuc ou Fagor
- Guidages linéaires sur les axes X, Y et Z.
- Courses : X2000 Y1700 Z1400 W400 à 500 mm
- Table : 1250x1250 mm
- Axe C continu. Diamètre de broche 110 mm
- Broche BT50 2500 à 3000 trs, 18.5KW à 26 KW
- Chargeur 40 à 60 outils

■ **Option** : tête d'alésage Cogsdill, arrosage par le centre, tête 90°, tête universelle



Centre 5 axes

ARIX

MTC450 / MTC800 / MTC1000



- Machine avec plateau Tilting Ø 150 à Ø 500 mm
- 5 axes continus
- Contrôleur Arix sur base PC compatible Fanuc

QUINTAX



- Tête 5 axes
- Capacité de 1500x1500 jusqu'à 6000x3000 mm
- Broche 12000 à 30 000 trs
- Contrôleur Fanuc ou Fagor

■ **Option** : Double table – Table par dépression

CONSTRUCTEUR USA

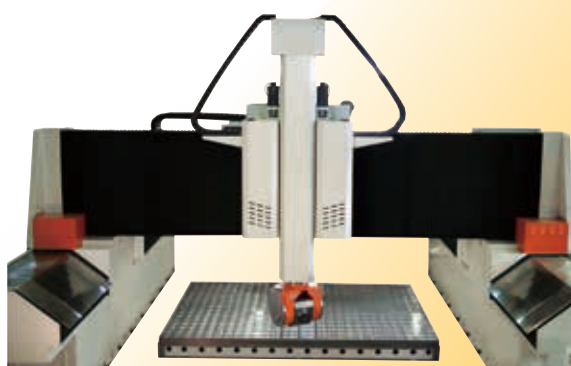
APEC

G20 / G25



- Courses 1600 à 5000 x 2000 à 2500 x 900 mm
- Broche 24.000 tr/mn – 37/46 kw
- Moteurs linéaires ou vis à billes

GF 35/40/45/50



- Courses 5200 à 30200 x 3500 à 5000 x 1000 à 1500 mm
- Broche 12.000 ou 24.000 tr/mn – 37 à 53 kw

• Bras de taraudage

Bras de taraudage pneumatique GT10VL – GT12VL – GT16 VL – GT20 VM –GT24 VM



- Capacité de taraudage : M3-M10/ M3-M12/ M4-M16/ M3-M20/ M3-M24
- Vitesse de broche : de 300 à 700 trs/min
- 2 gammes de vitesse pour GT20 et GT24
- Hauteur : de 300 à 200 mm
- Kit d'outils
- Pincés – vis – Manuel d'assemblage
- Poids : 23 kg à 45 Kg

■ **Option** : mandrin de perçage tête orientable - Table de travail

Bras de taraudage hydraulique HT20V – HT 24V – HT36V

- Capacité de taraudage : M5-M20/ M5-M24/ M5-M36
- Vitesse de broche : variable de 50 à 200/500 trs/min
- Kit d'outils
- Groupe hydraulique - Pincés – vis Manuel d'assemblage
- Poids avec la table : 350 kg



MÉCANIQUE

Tour par apprentissage

MTT460

Tour de mécanique générale par apprentissage



- 2 axes
- Capacité 460x900 mm (option 1400, 1900 mm)
- Passage de broche : 65 mm
- Broche 2500 trs, 5.5 KW
- 2 gammes de vitesses avec changement pneumatique
- Contrôleur Arix MX5

■ **Option :** Tourelle automatique 8 outils, convoyeur à copeaux

MTT530

Tour de mécanique générale par apprentissage

- 2 axes
- Capacité : 530x1500 mm (option 2000 ou 3000)
- Passage de broche : 78.5 mm
- Broche 2000 trs 11 KW
- 2 gammes de vitesse
- Contrôleur Arix MX5
- Poids : 4400 kg

■ **Option :** tourelle automatique 8 outils, convoyeur à copeaux



NCL/GTL 30/42/50/60

Tour 2 axes pour le travail en barre

- 2 axes
- Capacité : 130x200 à 150x220 mm
- Capacité en barre : Ø30 à Ø60 mm
- Passage de broche 42 à 76 mm
- Broche 4000 à 6000 trs 3.7 KW à 7.5 KW
- Tourelle revolver 8 outils
ou plateau 10 outils
- Contrepointe sur GTL
- Contrôleur Arix MX5
- Poids : 3000 à 3700 kg

■ **Option :** Récupérateur et convoyeur de pièce, convoyeur à copeaux, Avance barre



TS 45/51/65

Tour 2 axes pour le travail en barre

- 2 axes
- Capacité : 280x400 à 340x580 mm
- Capacité en barre : Ø45 à Ø65 mm
- Passage de broche 56 à 78 mm
- Broche 3500 à 6000 trs 15 à 18.5 KW
- Tourelle revolver 10/12 outils
- Contrôleur Arix MX5
- Poids : 4200 à 6000 kg

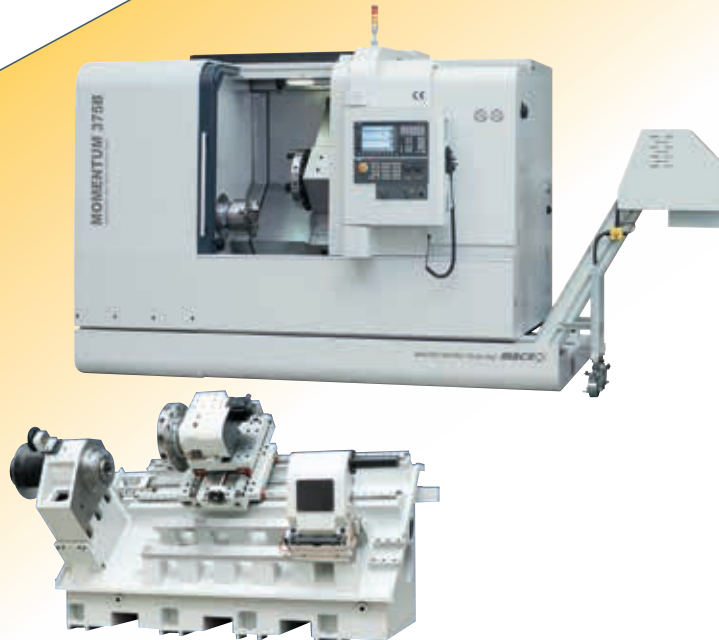
■ **Option :** Récupérateur et convoyeur de pièce, convoyeur à copeaux, Avance barre, Axe C et outils tournants



• Tour CN

MACRO

Momentum 300/352/375



- Capacité : de 280 à 450 mm
- Passage de broche : 51 à 90 mm
- Passage de barre : 44 à 75 mm
- Course X : de 140 à 225 mm
- Course Z : de 400 à 1000 mm
- Vitesse de broche : de 3000 à 5000 trs/min
- Avance rapide X/Z : X 18 à 20 m/min, Z 30 à 20 m/min
- Tourelle : 8 à 12 outils.
- Moteur de broche : 7.5 KW à 15 KW.
- Entre pointe : de 460 à 1060 mm
- Convoyeur à copeaux
- Contrôleur Fanuc, Heidenhain ou Siemens
- Poids : 3 500 à 5700 kg

■ **Option** : Axe C, Tourelle VDI, outils tournants

Tour CN YDPM de 2 à 5 axes

ML 480/560/580/600/850

Guidages linéaires

- Capacité : Ø 480 à Ø 850
- Entrepointe : 537 à 787 mm
- Broche 3500 à 6000 trs, 15 à 18.5 KW
- Tourelle automatique 8 à 12 outils

■ **Option** : axe Y, axe C, outils tournants



BML 560/600/630

Guidages prismatiques

- Capacité : Ø 560 à Ø 630 mm
- Entrepointe : 537 à 1380 mm
- Broche 3000 à 6000 trs, 15 à 18.5 KW
- Passage de broche de Ø55 à Ø91 mm
- Tourelle automatique 8 à 12 outils

■ **Option** : axe Y, axe C, outils tournants



• Tour vertical

Série légère : VL-46/66/86/100



- Diamètre maxi de tournage : 460 à 1100 mm
- Hauteur : 450 à 1000 mm
- Diamètre table : 450 à 1000 mm
- Vitesse de rotation : 2250 à 850 tr/min en 2 gammes
- Puissance : 22 à 55 KW
- Chargeur d'outils : tourelle 4,6,8 ou 12 outils
- Contrôleur Fanuc
- Poids : de 6 500 à 29 200 kg

■ **Option** : axe C avec outils tournants

Série lourde : VL-100/125/160/200/250

- Diamètre maxi de tournage : 760 à 3000 mm
- Hauteur : 650 à 1600 mm
- Traverse réglable en hauteur
- Diamètre table : 610 à 2500 mm
- Vitesse de rotation : 700 à 160 tr/min en 2 gammes
- Puissance : 22 à 75 KW
- Chargeur d'outils : tourelle 12 ou 16 outils
- Contrôleur Fanuc
- Poids : de 12 500 à 53 000 kg

■ **Option** : axe C avec outils tournants, rehausse de traverse



Série super lourde : VL-300/350/400



- Diamètre maxi de tournage : 3600 à 4500 mm
- Hauteur : 2000 mm
- Traverse réglable en hauteur
- Diamètre table : 610 à 2500 mm
- Vitesse de rotation : 140 à 100 tr/min en 2 gammes
- Puissance : 75 KW
- Chargeur d'outils : tourelle 16, 20 ou 24 outils
- Contrôleur Fanuc
- Poids : de 60 000 à 95 000 kg

■ **Option** : axe C avec outils tournants rehausse de traverse

Tour à décolleter par apprentissage

TMA42CL/60CL

Tour à décolleter mono broche, mono tourelle



- 5 axes
- Tourelle plateau : 9 outils fixes + 8 outils tournants
- Axe C
- Courses X225 - Y385 - Z235 mm
- Broche 4000/3000 trs 7.5/11KW
- Capacité en barre 42 / 60 mm
- Contrôleur Arix MX5
- Convoyeur à copeaux
- Ejecteur et convoyeur de pièces
- Poids : 3000/3100 kg

■ **Option :** Avance barre, mandrin 3 mors, robotisation



TMS42CL/60CL

Tour à décolleter mono broche, bi tourelle

- 7 axes
- Une tourelle plateau : 9 outils fixes + 8 outils tournants
- Deuxième tourelle avec 5 outils fixes
- Axe C
- Courses X225 - Y385 - Z235 - X1 220/380 Z1 350/460 mm
- Broche 4000/3000 trs 7.5/11KW
- Capacité en barre 42 / 60 mm
- Contrôleur Arix MX5
- Convoyeur à copeaux
- Ejecteur et convoyeur de pièces
- Poids : 3200/3300 kg

■ **Option :** Avance barre, mandrin 3 mors



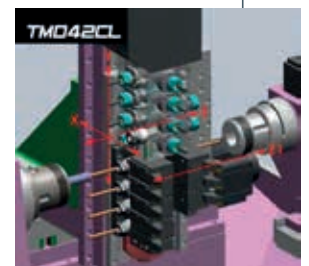
TMD42CL/60CL TTA42CL/TTA60CL

Tour à décolleter bi broche, mono tourelle et bi broche, bi tourelle



- 6 axes et 10 axes
- Une tourelle plateau : 9 outils fixes + 10 outils tournants
- Axe C (2^{ème} tourelle : 6 outils fixes + 6 outils tournants)
- Courses X225/270 - Y385/370 - Z235/410 - Z1 350/460 mm
- Broche 4000/3000 trs 7.5/11KW
- Capacité en barre 42 / 60 mm
- Contrôleur Arix MX5
- Convoyeur à copeaux
- Ejecteur et convoyeur de pièces
- Poids : 3500/3700 kg

■ **Option :** Avance barre, mandrin 3 mors, robotisation



Logiciel conversationnel

- Permettant de gérer des cycles de perçage, poche, surface et contournage avec les outils tournants

Rectifieuse plane

Rectifieuses planes

SGS 816/1020/1224/1632 Série M / Série H / Série AH



SERIE M

- Manuelle sur les 3 axes
- Course : de 200x400 à 250x500 mm
- Surface rectifiable : 213x430 à 254x508 mm
- Meule : 205x13x31.5 à 2900 trs/min
- Poids : 650 / 1200 kg

SERIE H

- Automatique axe X
- Course : de 160x406 à 250x500 mm
- Surface rectifiable : 203x406 à 254x508 mm
- Meule : 205x13x31.5 à 2900 trs/min
- Poids : 750 / 1 350 kg

SERIE AH

- Automatique axes X et Y
- Course : de 250x500 à 400x800 mm
- Surface rectifiable : 254x508 à 406x812 mm
- Meule : 205x13x31.5 à 2900 trs/min et 355x20x127 à 14550 trs/min
- Poids : 1 400 / 1 850 / 2 800 kg

■ **Option** : plateau électromagnétique - refroidissement - Aspiration des poussières

Rectifieuses planes

SGS1020/1224/1632/2040/2060/2448/2460 série AHD / série SD

- Série AHD : Automatique axes X, Y, Z
- Série SD : Servo moteur sur axe Z avec manivelle électronique
- Surface rectifiable : de 254x508 à 609x1524 mm
- Meule : 205x13x31.5 à 2900 trs/min, 355x20x127 à 1450 trs/min et 460x50x127 à 1550 trs/min
- Poids : 1350/1850/2800/4500/5000/6000/6500/7500 Kg

■ **Option** : plateau électromagnétique, arrosage, filtration papier, séparateur magnétique, aspiration des poussières



Rectifieuses planes à colonnes

SGS 1512/2012/2512/3012 série AHD / série SD

- Machine portique
- Série AHD : Automatique axes X, Y, Z
- Série SD : Servo moteur sur axe Z avec manivelle électronique
- Surface rectifiable : de 1300x1600 à 1300x3100 mm
- Meule : 510x50x127 à 1050 trs/min
- Poids : 12000/14000/16000/18000 Kg

■ **Option** : plateau électromagnétique, arrosage, filtration papier, séparateur magnétique, aspiration des poussières



Rectifieuse cylindrique

JMC - 600 - NC2

- Diamètre de 260 à 400 mm
- Longueur de 600 à 1500 mm
- Machine NC ou CN
- Rectification interne ou externe



MÉCANIQUE

Indispensable avec
votre électroérosion

Electroérosion perçage et enfonçage

Machines de micro perçage

SKM D50 / D60



- Course X : de 300 à 400 mm
- Course Y : 200 à 300 mm
- Course Z : 360 mm
- Table : de 410x210 mm à 560x310 mm
- Course de la tête : 160 mm
- Visualisation 3 axes
- Capacité de perçage : Ø de 0.3 mm à 3 mm

Centre Electroérosion de perçage

AMSTECH

- Machine CN avec chargeur de buses et chargeur d'électrodes
- Courses X de 500 à 600 mm
- Course Y de 300 à 400 mm
- Course Z 340 mm
- Capacité de perçage de Ø 0.15 à 0.6 mm
- Contrôle numérique

■ **Option** : 4^{ème} axe, 5^{ème} axe



Électroérosion d'enfonçage SKM T50/T60/T120



- Machine manuelle
- Unité d'étincelage 30A, 45A ou 60 A pilotée par logiciel PC
- Course X : de 300 à 600 mm
- Course Y : de 200 à 500 mm
- Course Z : 200 mm à 250 mm
- Dimensions table : de 600 x 360 à 1100 x 600 mm
- Dimension du bac : de 1090x580x360 à 1700x1000x550 mm
- Vitesse max d'usinage : 200 à 300 mm³/min
- Poids : 1 400/ 2 450/ 3 350 kg
- **Option** : Tête orbicut COC-200 – Système de refroidissement unité d'étincelage 90 A et 120A

Électroérosion d'enfonçage SKM S60

- Machine CN
 - Unité d'étincelage 30A, 45A ou 60 A pilotée par logiciel PC
 - Contrôleur type conversationnel sur base PC
 - Course X/400 - Y/250 - Z/200 mm
 - Dimensions table : 660 x 380 mm
 - Dimension du bac : 1090x580x360 mm
 - Vitesse max d'usinage : 200 à 400 mm³/min
 - Poids : 2 500 kg
 - **Option** : Axe C – chargeur 4/8/108 électrodes
- Autres dimensions jusqu'à tables de 1500x800 mm



Électroérosion à fil

Électroérosion à fil CHMER



- Par immersion et aspersion
- Course X : de 350 à 1000 mm
- Course Y : de 250 à 400 mm
- Course U : de 60 à 100 mm
- Course V : de 60 à 100 mm
- Course Z : de 220 à 300 mm
- Angle maxi du cône : +/-20° / 80 mm
- Vitesse de travail Axes X et Y : 800mm/min
- Poids max des pièces : de 250 à 800 kg
- Ø du fil : 0.10~0.30 mm
- Enfilage automatique du fil
- Alignement automatique du fil
- Usinage avec système AC/DC
- Commande numérique sur base PC avec tables technologiques, simulation 2D et 3D, etc...
- Mémoire des conditions d'usinage EDM : 9999 blocs
- Contrôle des axes : X, Y, U, V + axe Z

■ **Option :** axe C, moteurs linéaires, régulation de la température du diélectrique



AW3S - AW5S - AW6S - AW9S

AMSTECH

- Course XY : de 370x270 mm à 920x620 mm
- Course UV/Z : de 100x100x260 mm à 200x200x400 mm
- Angle maxi : 21°
- Moteurs linéaires
- Ø du fil : 0.10 à 0.30 mm

■ **Option :** axe C



Scie à ruban et fraise scie

Série semi automatique 260/320/450 BSA



- Capacité 90° rond de 200 à 330 mm – carré de 200 à 320 mm
- Capacité 45° rond de 130 à 260 mm – carré de 100 à 220 mm
- Capacité 60° rond de 90 à 170 mm – carré de 60 à 150 mm
- Machine entièrement hydraulique – archet en fonderie aluminium
- Arrosage – indicateur de tension de lame – guidage réglable de la lame
- Cycle semi automatique permettant la réalisation d'un cycle complet de coupe – réglage manuel de la pression et vitesse de descente
- **Option :** Variateur électronique - Bridage hydraulique vertical
- tables à rouleaux - Micro pulvérisation
- Poids : 320 kgs / 620 kgs / 1 100 kg

Série automatique CN 260/320/450 BA CNC

- Capacité 90° rond de 220 à 330 mm carré de 220 à 320 mm
- Capacité 45° rond de 150 à 280 mm carré de 150 à 250 mm
- Course avance de la barre : 600 mm
- Machine entièrement hydraulique archet en fonderie aluminium
- Variateur électronique pour la vitesse de lame
- Arrosage – indicateur de tension de lame guidage réglable de la lame - Commande numérique permettant d'enchaîner des coupes en nombre et longueur différents
- **Option :** Table à rouleaux - Micro pulvérisation
- Poids : 700 / 1 050 / 1 600 kg



JIH - I

Fraise scie alu JIH-18/20/24



- Lame diamètre 300 à 610 mm
- Vitesse de rotation : 2000 à 3200 trs/min
- Table 640x380 / 660x700 mm
- Moteur de broche : 3.7 Kw à 7.5 KW
- Capacité de coupe : 220x100 / 290x170 mm
- Cycle semi automatique
- Micro pulvérisation – bridage pneumatique
- **Option :** table à rouleaux – Butée manuelle avec affichage
- Aménagement à commande numérique - Tête orientable
- Poids : 300 / 480 Kg

Scie à ruban

Automatique à descente verticale

CF 460/600AW



- Capacité de coupe : 460x460 et 600x600 mm
- Course avance barre : 500 mm
- Descente verticale avec guidage sur colonnes
- Machine entièrement hydraulique
- Variateur électronique de la vitesse de lame
- Micro pulvérisation – indicateur de tension de lame
- guidage de la lame réglable – convoyeur à copeaux
- Commande numérique avec écran tactile
- **Option** : table à rouleaux - Avance barre avec course jusqu'à 2500 mm
- Poids : 3200 / 4800 Kg

Semi automatique à angle variable

CF350 à CF1000 DMS

- Capacité de coupe 90° : rond de 280 mm à 650 mm, carré de 350x530 mm à 650x1000 mm
- Capacité de coupe 45° : rond de 350 mm rectangle de 350 x 370 mm à 650x650 mm
- Capacité de coupe 30° à gauche : rond de 240 mm rectangle de 350 x240 mm à 650x320 mm
- Vitesse 30/130 m/min
- Puissance : 3.75 KW à 7.5 KW
- **Option** : table à rouleaux - Avance barre avec course jusqu'à 2500 mm
- Poids : de 750 à 5600 Kg



Scies Big Stone CN – 500 DMA

à angle programmable



- Capacité de coupe à 90° : rond diamètre 325 mm
- Angle programmable : +60°/-45°
- Machine entièrement hydraulique
- Variateur électronique pour la vitesse de lame
- Micro pulvérisation – indicateur de tension de lame
- guidage de la lame réglable
- Commande numérique permettant d'enchaîner des coupes avec variation de l'angle de coupe
- **Option** : Tables à rouleaux, tension hydraulique de la lame - Avance barre avec course jusqu'à 2500 mm
- Poids : 2300 Kg

Tour et Fraiseuse traditionnels

CHIN HUNG

Tour Kinwa



- Diamètre maxi à tourner : 406 à 760 mm
- Passage de broche : de 51 à 104 mm
- Course transversale : 150 à 270 mm
- Distance entre pointes : de 800 à 4065 mm
- Bac à copeaux
- 8 à 12 gammes de vitesse de broches
- Vitesse de broche : de 1200 à 2000trs/min
- Poids : de 1 700 à 3 300 kg

■ **Option :** visualisation 2 axes – attachement pour taraudage- Mandrin 4 mors indépendants

Fraiseuse verticale

EASTAR

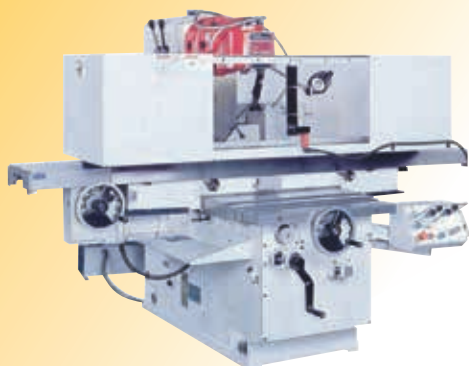
- Tête type Brigeport
- Course X : 800mm - Y : 420 mm - Z : 480 mm
- Table : 1 370 mm x 300 mm
- Broche : SA40-3.7KW
- Vitesse de broche : 10~3 500 trs/min en 2 gammes
- Avance rapide : 1290 mm/min
- Bac à copeaux
- Poids : 1 500 kg

■ **Option :** Visualisation 3 axes



HO CHUN

Fraiseuse Tête universelle



- Tête universelle
- Course X : 1250mm - Y : 540 mm - Z : 470 mm
- Table : 1 800 mm x 400 mm
- Broche : BT50 - 5.5KW
- Blocage hydraulique de l'outil
- Vitesse de broche : 10~1750 trs/min en 12 gammes
- Avance rapide : 3000 mm/min
- Carter de table
- Visualisation 3 axes
- Poids : de 2 600 à 3 200 kg

• Divers

Perceuse d'établi et à colonne



- Capacité dans l'acier (max) :
Ø 14mm à Ø 35 mm
- Col de Cygne : de 102 mm
à 430 mm
- Course du mandrin :
de 50 mm à 180 mm
- Nombre de vitesses :
par variateur ou de 5 à 18 vitesses
- Poids : suivant modèles
- **Option** : Table étau - Table croisée
Taraudage

Micro-perceuse

- Capacité dans l'acier,
l'aluminium, minimum :
Ø 0,2mm à 3 mm
- Vitesse de broche :
1000 à 12000 trs/min



Electroérosion portative désintégrateur de tarauds – gravure – marquage

- Facile d'emploi
- Fonctionne en 220 V
- Utilise de l'eau ordinaire



Mortaiseuses EASTAR series TS



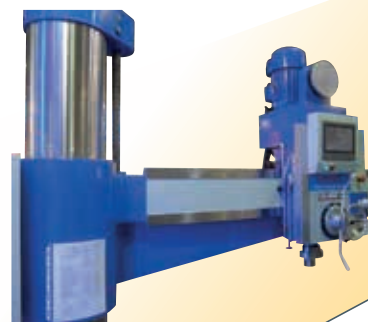
- Course maxi : de 200 à 350 mm
- Course longitudinale de la table : de 300 à 460 mm
- Course transversale table : de 260 à 500 mm
- Angle de la tête : 30 °
- Existe également en version CN
- Poids : de 900 à 2000 kgs
- **Option** : Mandrin 3 mors diam 325 mm
kit de bridage



CNC - 350

Perceuse radiale

- Capacité de perçage : Ø de 50 à 60 mm
- Course de la broche : de 200 à 300 mm
- De 2 à 12 gammes de vitesse
- Diamètre de la colonne : de 200 à 350 mm
- Course du bras vertical : de 535 à 720 mm
- Distance centre broche/colonne : de 830 à 1510 mm
- Poids : de 1 500 à 3 500 kgs



Divers

Affûter devient un jeu d'enfants

MARKFUT I / MARKFUT II / MARKFUT III

Markfut nouveau modèle,
plus précis et plus polyvalent

Avec une seule machine, affûtez différents types de forets



- Diamètre forets : Ø 2 ~ Ø 13 mm
Ø 8 ~ Ø 22 mm / Ø 12 ~ Ø 34 mm
- Angle de la pointe : 90°/118° ~ 135°
- Meule CBN ou Diamant
- Alimentation : AC 220 V – 50 Hz
- Vitesse meule : 5300 / 3280 / 4600 tr/min
- Poids : 8 / 19.8 / 21.3 Kg

■ **Option** : Table de travail et aspiration pour Markfut III, outillage spécifique

forets standards



forets à 3 facettes



forets à tôle



forets à 2 facettes



pointe tungstène



MARKFUT 2 angles

- Diamètre forets : Ø 2 ~ Ø 13 mm
- 1^{er} Angle : 118° ~ 135°
- 2^{ème} Angle : 90° à 140°
- Meule CBN ou diamant
- Alimentation : AC 220 V – 50 Hz
- Vitesse meule : 4500 tr/min
- Poids : 13 kg



MARKFRAISE I / MARKFRAISE II

- Capacité : fraises Ø 3 ~ 12 mm / Ø 12 ~ 25.4 mm
- Fraises : de 2, 3 et 4 lèvres
- Angles : 0°, 3°, 7°, 12° / 0°, 3°, 7°
- Poids : 15 / 27.5 kg

■ **Option** : Table de travail et aspiration



• Divers

Butée de sciage perçage ou poinçonnage



- Prise en pince de la barre
- Avance automatique programmable
- Interface possible avec scie, perceuse, poinçonneuse, etc...
- Capacité à la demande
- Course maxi 6500 mm

Microbilleuse

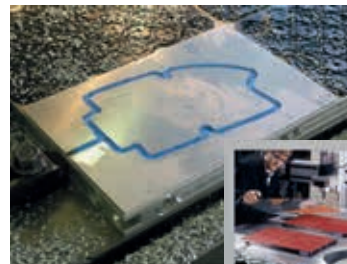


- De 700x600 mm à 1430x1000 mm
- Dépoussiérage à decolmatage manuel ou auto

Table indexable



Plateaux de bridage à dépression



Etau



Tête de rectification pour tour



Mandrin de fraisage



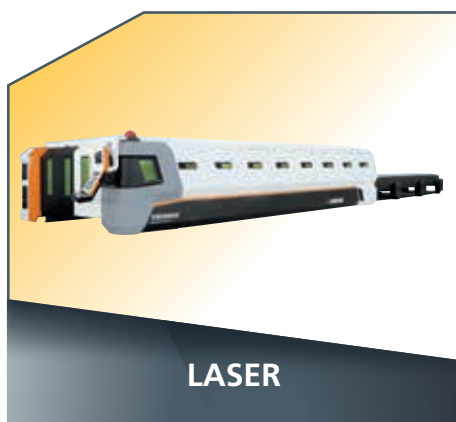
Plus de **600**
CLIENTS...



...nous font
CONFIANCE



Vente de machines neuves et occasions





SERVO PRESSE



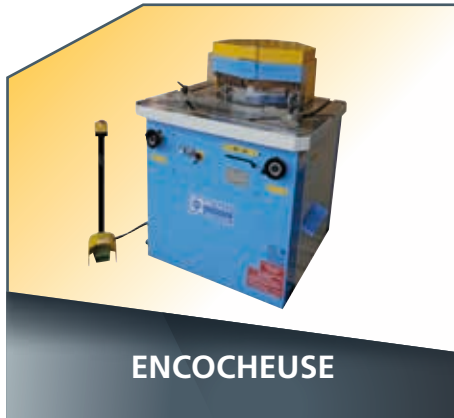
**DÉVIDOIR - REDRESSEUR
AVANCE BANDE**



**BANC DE PERÇAGE
FRAISAGE TARAUDAGE**



PLANEUSE



ENCOCHEUSE



MACHINE DE CINTRAGE



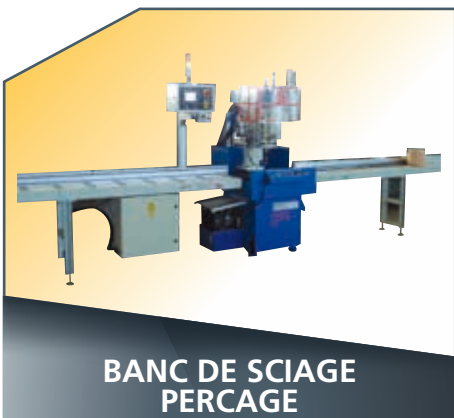
**POINÇONNEUSE
HYDRAULIQUE**



FRAISE SCIE



SCIE À RUBAN



**BANC DE SCIAGE
PERÇAGE**



**MACHINE DE
SOUDAGE**



BRAS DE TARAUDAGE

INTERNATIONAL

Commerce international



Adresse bureau et atelier :
4 rue des Prairies - ZA le Taillis
44840 LES SORINIERES
Tél. (33) 02 51 71 30 20 - Fax (33) 02 40 34 87 33
E-Mail : jpl@marktechno.com
fxg@marktechno.com

Adresse postale :
B.P. 67 - 44840 LES SORINIERES - FRANCE



www.marktechno.com

