

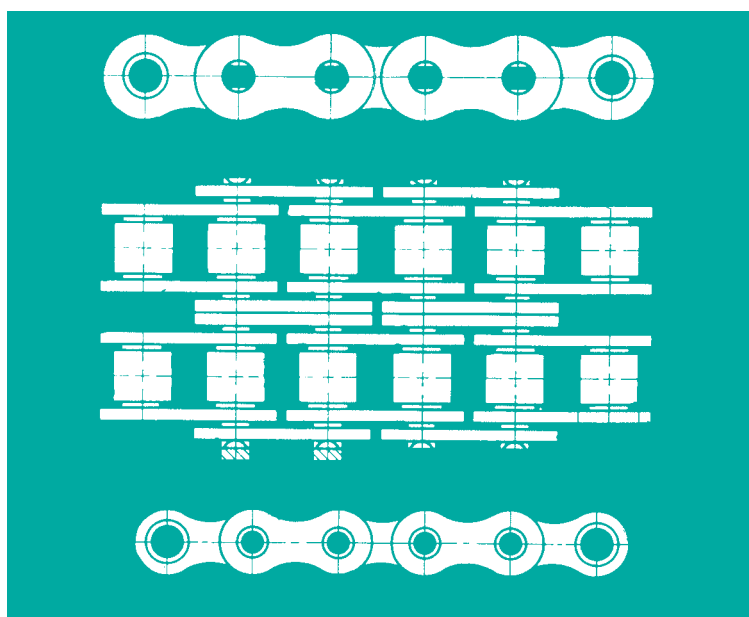
CHAPITRE 1

CHAÎNES ET PIGNONS

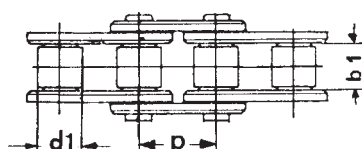
	Page
CHAÎNES À ROULEAUX – PIGNONS-TENDEURS	
Chaînes à rouleaux acier :	9
Tendeurs à billes pour chaînes :	13
Chaînes à rouleaux Inox :	14
Chaînes à rouleaux sans entretien	15
Pignons et roues de chaînes :	19
Chaînes et pignons miniatures :	24
Chaînes à axes creux :	28
Chaînes à pattes :	29
Chaînes à tasseaux caoutchouc :	32
Chaînes de stockage dynamique :	33
CHAÎNES SPÉCIALES	
Chaînes “ agricoles ” et pignons :	35
Chaînes de levage à mailles jointives :	36
CHAÎNES DE MANUTENTION	
Chaînes métriques “ légères ” :	37
Chaînes métriques standard DIN 8167 :	42
Chaînes spéciales :	43
CHAÎNES À PALETTES ET DÉRIVÉES	
Chaînes Inox :	44
Chaînes en plastique :	45
Chaînes mixtes (chaînes acier – palettes plastique) :	50
Tapis modulaires de transport en plastique :	51

CHAÎNES À ROULEAUX

ACIER - INOX - PLASTIQUE



identification
d'une
chaîne à rouleaux



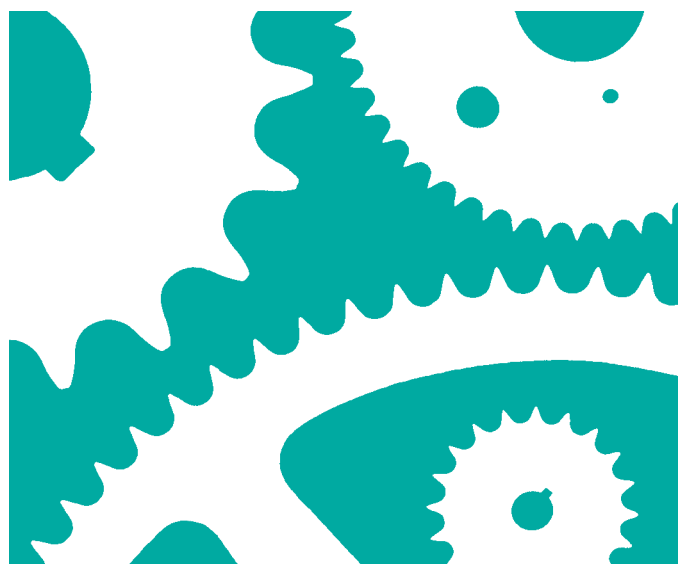
les "3" cotes ci-dessous
suffisent à cette identification

p = le pas
b1 = la largeur intérieure
d1 = le diamètre du rouleau

un stock considérable

PIGNONS

**ACIER - FONTE
INOX
PLASTIQUE**



**AVEC OU SANS
MOYEU
AMOVIBLE**

FABRICATION SPÉCIALE

SUR DEVIS
D'APRÈS VOS PLANS
OU SELON MODÈLE

PRUD'HOMME
transmissions

25 chemin d'Aubervilliers - F-93203 SAINT-DENIS CEDEX
Tél. 01 48 11 46 00 - Fax 01 48 34 49 49
www.prudhomme-trans.com
info@prudhomme-trans.com

PAR QUANTITÉ

PAR CADENCES
FABRICATION SPÉCIALE
PRIX SPÉCIAUX
TRÈS ATTRACTIFS
Préciser les quantités.

CHAÎNES À ROULEAUX

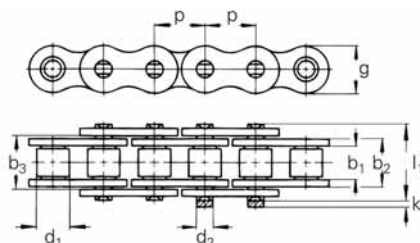
• STANDARD (ISO 9001)

SÉRIE EUROPÉENNE

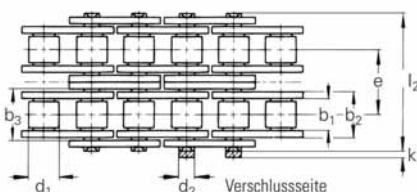
• HAUTES PERFORMANCES (ISO 9001)

LA SÉRIE EUROPÉENNE correspond aux normes : ISO R 606 - N.F.E. 26.102 - B.S. 228-1970 - DIN 8187

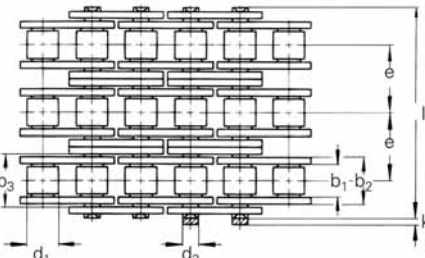
température - 40 à + 240° graisse sp - wip en stand
Température maxi 280° à 300°



CHAÎNE SIMPLE



DOUBLE

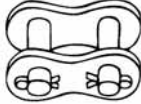
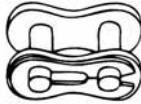
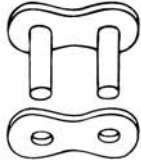
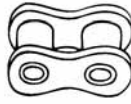


TRIPLE

• SÉRIE STANDARD
CR + Ref. ISO
(ex. CR-10B2)

DÉSIGNATION

• SÉRIE HAUTES PERFORMANCES
CR-HP + Ref. ISO
(ex. CR-HP-12B1)

en Stock		Série standard	Série haute perform.	PAS P	Larg int b1 mini	b2 maxi	Diam roul d1 maxi	d2 h9	g maxi	k maxi	a1 maxi	Surface travail axes S cm ²	R (kN)		Poids
Les dimensions tramées				mm	mini								CR	CR-HP	kg/m
CHAÎNES ISO 9001		CR	CR-HP	CHAÎNES MINIATURES : = voir page 24 CHAÎNES CYCLES : = voir page 12											
SIMPLES  Rouleaux STANDARD Longueur 5 mètres * Série étroite hors norme		E2*	9,525	3,94	6,7	6,35	3,28	9,0	3,3	11,6	0,22	-	10,5	0,36	
	06 B-1	06 B-1	9,525	5,72	8,53	6,35	3,28	8,26	3,3	13,5	0,28	9,0	10,1	0,41	
	-	E6*	12,7	5,21	8,7	8,51	4,45	11,81	3,9	15	0,39	-	18,2	0,62	
	08 B-1	08 B-1	12,7	7,75	11,3	8,51	4,45	11,81	3,9	17	0,50	18,0	19,0	0,70	
	-	E10*	15,875	6,48	10,08	10,16	5,08	14,73	4,1	16,4	0,51	-	28,2	0,78	
	10 B-1	10 B-1	15,875	9,65	13,28	10,16	5,08	14,73	4,1	19,6	0,67	22,4	28,4	0,91	
	12 B-1	12 B-1	19,05	11,68	15,62	12,07	5,72	16,13	4,6	22,7	0,89	29,0	32,5	1,18	
	16 B-1	16 B-1	25,4	17,02	25,45	15,88	8,28	21,08	5,4	36,1	2,10	60,0	76,5	2,50	
	20 B-1	20 B-1	31,75	19,56	29,01	19,05	10,19	26,42	6,1	43,2	2,95	95,0	108,0	3,50	
	24 B-1	24 B-1	38,1	25,4	37,92	25,4	14,63	33,4	6,6	53,4	5,54	160,0	185,5	6,8	
	28 B-1	28 B-1	44,45	30,99	46,58	27,94	15,9	37,08	7,4	65,1	7,40	200,0	237,0	8,5	
	32 B-1	32 B-1	50,8	30,99	45,57	29,21	17,81	42,29	7,9	67,4	8,11	250,0	276,0	10,5	
	-	40 B-1	63,5	38,1	55,75	39,37	22,89	52,96	10,2	82,6	12,76	-	406,0	16,8	
-	48 B-1	76,2	45,72	70,56	48,26	29,24	63,88	10,5	99,1	20,63	-	600,0	25,5		
DOUBLES COTES b1 - b2 - d1 - d2 - g - k voir chaînes simples	CR	CR-HP	Pas mm	e	a2 maxi	S cm2	R (kN)				kg/m	MAILLONS RACCORDS DÉSIGNATION Les lettres de référence x réf. chaîne  AR ≤ pas 31,75 AG ≥ pas 38,1			
							CR	CR-HP							
	06 B-2	06 B-2	9,525	10,24	23,8	0,55	16,9	17,7			0,78	 MI : tous pas MER : tous pas			
	08 B-2	08 B-2	12,7	13,92	31,0	1,00	32,0	39,0			1,36				
	10 B-2	10 B-2	15,875	16,59	36,2	1,34	44,5	55,0			1,82	 MCD ≤ pas 19,05 sauf chaînes ASA MCS ≥ pas 25,4 et toutes ASA			
	12 B-2	12 B-2	19,05	19,46	42,2	1,78	57,8	65,0			2,38				
	16 B-2	16 B-2	25,4	31,88	68,0	4,21	106,0	149,5			5,1				
	20 B-2	20 B-2	31,75	36,45	79,7	5,91	170,0	217,5			7,3				
	24 B-2	24 B-2	38,1	48,36	101,8	11,09	280,0	366,0			13,4				
	-	28 B-2	44,45	59,56	124,7	14,81		469,0			16,6				
	-	32 B-2	50,8	58,55	126,0	16,23		560,0			21,0				
	-	40 B-2	63,5	72,29	154,9	25,52		506,0			33,4				
	-	48 B-2	76,2	91,21	190,4	41,26		1100,0			50,0				
	TRIPLES	CR	CR-HP	Pas mm	e	a3 maxi	S cm2	R (kN)				kg/m			
								CR	CR-HP						
06 B-3		06 B-3	9,525	10,24	34,0	0,83	23,6	23,7			1,18				
08 B-3		08 B-3	12,7	13,92	44,9	1,50	47,5	57,5			2,01				
10 B-3		10 B-3	15,875	16,59	52,8	2,02	66,7	82,0			2,70				
12 B-3		12 B-3	19,05	19,46	61,7	2,68	86,7	96,5			3,12				
16 B-3		16 B-3	25,4	31,88	99,9	6,32	160,0	231,0			7,3				
-		20 B-3	31,75	36,45	116,1	8,86		315,0			10,6				
-		24 B-3	38,1	48,36	150,2	16,64		520,0			20,0				
-		28 B-3	44,45	59,56	184,3	22,21		640,0			25,0				
-		32 B-3	50,8	58,55	184,5	24,34		800,0			32,0				
-		40 B-3	63,5	72,29	227,2	38,28		1140,0			50,5				
-	48 B-3	76,2	91,21	281,6	61,89		1700,0			76,0					

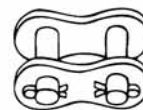
MAILLONS RACCORDS

DÉSIGNATION

Les lettres de référence x réf. chaîne



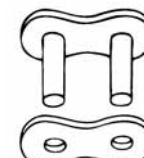
AR ≤ pas 31,75



AG ≥ pas 38,1



MI : tous pas



MER : tous pas

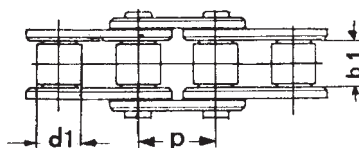


MCD ≤ pas 19,05
sauf chaînes ASA



MCS ≥ pas 25,4
et toutes ASA

identification d'une chaîne à rouleaux



les "3" cotes ci-dessous
suffisent à cette identification

p = le pas
b1 = la largeur intérieure
d1 = le diamètre du rouleau

en Stock

SÉRIE AMÉRICAINE "ASA"

SÉRIE STANDARD

CR + réf. ASA
(ex. CR ASA 50)

SÉRIE HAUTES PERFORMANCES

CR.HP + réf. ASA
(ex. CR-HP-ASA 50)

CES CHAÎNES SONT LES CHAÎNES STANDARD UTILISÉES AUX U.S.A. mais elles ne se rencontrent guère en Europe que sur du matériel importé d'Amérique ou dans des industries dominées par la technologie américaine (PÉTROLE - ESPACE - AVIATION - MARINE...). Elles sont stockées dans les dimensions très usuelles et peuvent être fournies à bref délai dans les autres dimensions.

Seules les dimensions tramées sont livrables en série standard

Pas P pouces "	Pas P mm	Diam. roul d1	Larg. intér b1 min.	Ø Axe d2	e	SIMPLES				DOUBLE				TRIPLE			
						Références		CR-HP		Références		CR-HP		Références		CR-HP	
						ASA	Norme iso	Larg. a1+k	R (kN)	ASA	Norme iso	Larg. a2+k	R (kN)	ASA	Norme iso	Larg. a3+k	R (kN)
1/4	6,35	3,30	3,18	2,30	6,40	25	04C	11,6	3,5	25-2	04C-2	16	8,1	25-3	04C-3	22,4	12,3
3/8	9,52	5,08	4,68	3,58	10,13	35	06C	16,5	10,6	35-2	06C-2	26,7	17,7	35-3	06C-3	36,8	26,0
1/2	12,7	7,95	7,85	3,96	14,38	40	08A	21,7	17,8	40-2	08A-2	36,2	32,0	40-3	08A-3	50,6	46,0
1/2	12,7	7,77	6,38	3,58	—	41	08S	16	12,2	—	—	—	—	—	—	—	—
5/8	15,87	10,16	9,4	5,08	18,11	50	10A	25,9	31,8	50-2	10A-2	44	63,0	50-3	10A-3	62	89,5
3/4	19,05	11,91	12,57	5,94	22,78	60	12A	31,5	44,6	60-2	12A-2	54,4	90,5	60-3	12A-3	77,2	113,0
1"	25,4	15,88	15,75	7,92	29,29	80	16A	38,9	73,3	80-2	16A-2	68,1	151,0	80-3	16A-3	97,1	227,0
1 1/4	31,75	19,05	18,9	9,53	35,76	100	20A	47,2	106,4	100-2	20A-2	83,1	217,5	100-3	20A-3	119,1	315,5
1 1/2	38,1	22,23	25,22	11,1	45,44	120	24A	57,4	141,0	120-2	24A-2	102,9	301,5	120-3	24A-3	147,6	420,0
1 3/4	44,45	25,40	25,22	12,7	48,87	140	28A	62,3	181,0	140-2	28A-2	110,4	363,8	140-3	28A-3	159,4	520,0
2"	50,8	28,58	31,55	14,27	58,55	160	32A	73,4	239,5	160-2	32A-2	131,9	491,7	160-3	32A-3	189,9	700,0
2" 1/2	63,5	39,68	37,85	19,84	71,55	200	40A	90,3	387,0	200-2	40A-2	161,0	735,0	200-3	40A-3	233,0	1100,0

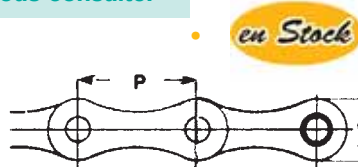
Résistance à la rupture de la série standard - R(kN)

CR-ASA 40 = 14,1 kN CR-ASA 60 = 31,8 kN
CR-ASA 50 = 22,2 kN CR-ASA 80 = 46,7 kN

Existent aussi en
série européenne
Pas 25,4 à 76,2
nous consulter

CHAÎNES "ASA" À DOUBLE PAS

Lettres de cotes :
voir page 9.

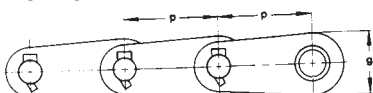


Références		P	b1	b2 max	Ø d1	Ø d2	a1+k	g max	axes S cm²	Résist rupt R(kN)	Poids kg le m
ASA	Norme ISO										
2040	208A	25,4	7,95	11,18	7,92	3,96	21,7	12,1	0,44	14,1	0,49
2050	210A	31,75	9,53	13,84	10,16	5,08	25,9	15,1	0,70	22,2	0,64
2060	212A	38,1	12,7	17,75	11,91	5,94	31,5	18,1	1,06	31,8	1,02
2080	216A	50,8	15,88	22,61	15,88	7,92	38,9	24,1	1,79	56,7	1,71

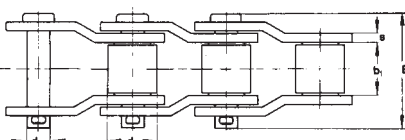
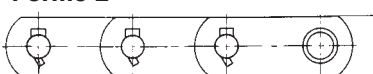
CHAÎNES ROTARY

les chaînes de l'industrie pétrolière
les chaînes pour les travaux les plus lourds
UNIQUEMENT SUR DEMANDE

Forme 1



Forme 2



Elles se composent exclusivement de maillons coudés simples. Cette forme coudée donne à la chaîne une élasticité accrue, donc une meilleure résistance aux chocs importants que cette chaîne est destinée à subir, notamment sur les matériels de forage ou de travaux publics lourds. En outre, ces maillons simples goupillés facilitent considérablement les travaux de réparation.

REF	Pas P	b1	d1	d2	s	g	B	Forme	Rupture daN	Poids kg/m
3140	44,45	25,4	25,4	12,7	5,55	43	60	1	21,000	7,8
3160	50,8	31,75	28,58	14,3	6,35	48	71	1	26,400	9,6
2065	50,8	31,75	28,58	15,0	8,0	48	81	1	33,000	11,4
R2P	77,9	39,7	41,28	19,0	9,5	58	99	1	45,300	18,2
R3P	78,105	38,1	31,75	16,5	9,5	40	97	2	34,000	12,3
R31/2	88,9	38,1	44,45	22,2	12,7	60	113	2	64,000	24,3
R4	103,2	49,21	44,45	22,0	13,0	55	124	2	64,000	23,0

Comment choisir une transmission... ?

Le mode de calcul simplifié ci-après convient dans tous les cas courants. Il est bien entendu que dans les cas extrêmes : vitesses lentes (donc avec couples élevés) ou vitesses très rapides (avec forces centrifuges élevées et difficultés de graissage), il est indispensable de consulter nos ingénieurs spécialisés.

Il en est de même pour les fabrications en grande série car, en pareil cas, l'expérience de nos techniciens peut parfois conduire au choix d'une solution plus économique que celle primitivement prévue.

Le tableau ci-après assure une vie de 15.000 heures à une chaîne travaillant comme suit :

- | | |
|--------------------------------------|--|
| A. Travail 8 heures par jour | D. Avec démultiplication de 3 à 1 |
| B. Sous charge régulière | E. Avec entraxe égal à 40 pas |
| C. Avec pignon d'attaque de 19 dents | F. Avec graissage selon indications du tableau ci-dessous. |

Avant de lire la puissance en kW dans les colonnes verticales du tableau ci-dessous, il convient toutefois de multiplier la puissance nominale transmise par les coefficients correcteurs ci-après, afin de tenir compte des conditions particulières d'utilisation. CE SERA DONC CETTE PUISSANCE CORRIGÉE QU'IL CONVIENTRA DE CHERCHER DANS LES COLONNES VERTICALES DE CE TABLEAU

- A. Travail 16 heures par jour : coeff. 1,2 - Travail 24 heures par jour : coeff. 1,4
 B. Faibles à-coups : coeff. 1,25 - A-coups moyens : coeff. 1,5 - Très gros à-coups : coeff. 1,9
 C. Avec pignon de 15 dents : coeff. 1,30 - 21 dents : coeff. 0,9 - 25 dents : coeff. 0,74
 D. Avec démultiplication de 1 à 1 : coeff. 1,22 - 5 à 1 : coeff. 0,92 - 7 à 1 : coeff. 0,87
 E. Avec entraxe de 20 pas : coeff. 1,15 - Avec entraxe de 80 pas : coeff. 0,85.

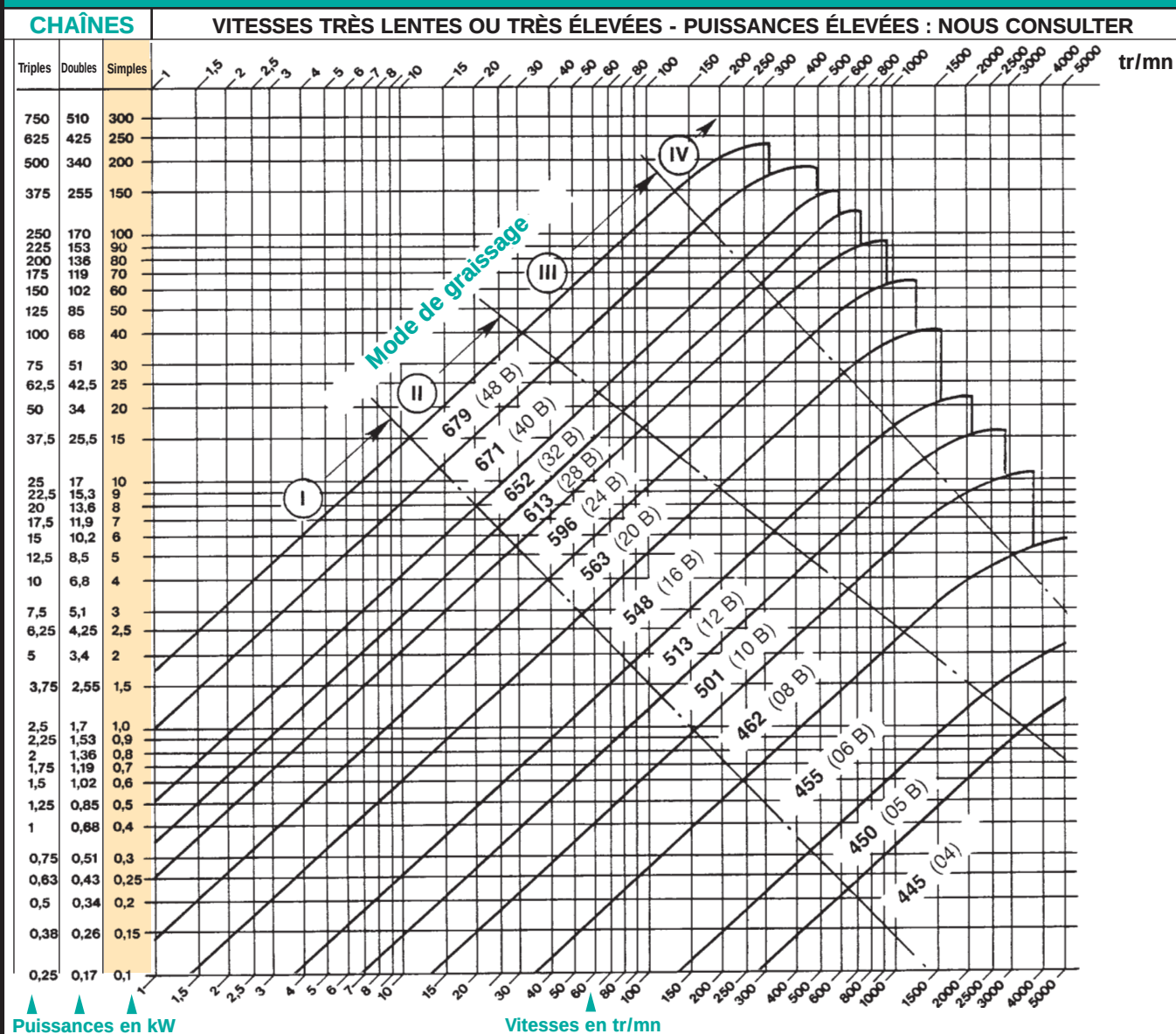
Il est indispensable que le graissage soit correct (voir tableau ci-dessous) car, en cas de mauvais graissage, les puissances transmises sont évidemment plus faibles et la durée de vie de la chaîne diminue considérablement.

Parmi les chaînes que le tableau indique comme solutions possibles, il est recommandé de choisir le plus petit pas possible, au besoin en chaîne double ou triple.

Responsabilité de nos bureaux techniques : voir nos commentaires en page 4.

Modes de graissage : ① au pinceau ② goutte à goutte ③ bain d'huile ④ jet d'huile sous pression

PUISSANCES en kW TRANSMISSIBLES PAR LES CHAÎNES DE LA SÉRIE "EUROPÉENNE"



CHAÎNES LÉGÈRES TYPE "VÉLO"

ET LEURS PIGNONS

Pour des applications sans précision : fenêtres, contrepoids, manoeuvres à main, jouets, semoirs, ...

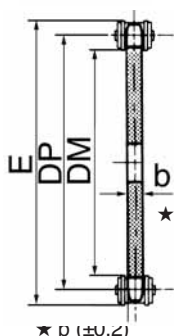
DÉSIGNATION : CR x référence courante (ex.CR-V4)

en Stock

Existent aussi
en **INOX**
voir page 14

RÉF.		Pas mm	Ø du rouleau mm	Largeur intérieure mm	Ø axes mm	Largeur sur rivets mm	Largeur sur raccords mm	Résistance à la rupture daN	Poids au mètre kg/m	Observations
courante	ISO									
V4	081	12.7	7.75	3.30	3.66	10.2	11.7	820	0.29	Chaîne vélo normale courante
V5		12.7	7.75	4.88	3.66	11.2	12.8	820	0.33	Chaîne large industrielle
VM5H		12.7	7.75	4.88	4.18	14.4	15.9	1750	0.55	Chaîne renforcée pour fortes charges

en Stock



V4 = 3mm (8 à 28 dts)
= 4mm (30 à 85 dts)
= 6mm (90dts et +)
V5 = 4,3mm (8 à 85 dts)
= 6mm (90dts et +)

Épaisseur de denture
DCR-V4 = 3 mm
DCR-V5 = 4,3 mm
± 0,2

DISQUES À DENTURE DÉCOUPÉE

ACIER FE 50 - FACES SABLÉES

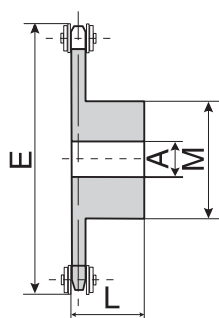
POUR CHAÎNE N° V4 : DISQUES RÉF. DCRV4
POUR CHAÎNES N° V5 & VM5H : DISQUES RÉF. DCRV5
EX. DCR-V4-10A

et indiquer le
nombre dents
suivi de «A»

Dents	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
DP	33.18	37.13	41.09	45.07	49.06	53.07	57.07	61.08	65.09	69.11	73.13	77.15	81.18	85.21	89.23	93.26
E	43	47	51	55	59	63	67	71	75	79	83	87	91	95	99	103
DM	21	24	28,5	32,5	36,5	40,5	44,5	48,5	52,5	56,5	60,5	64,5	68,5	73,5	77	81
A	8	8	8	8	8	8	8	8	10	10	10	10	10	10	10	10
Dents	24	25	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	48	56	70	
DP	97.29	101.33	105.36	113.42	121.49	129.56	137.64	145.71	153.79	161.86	169.94	178.02	194.18	226.50	283	
E	107	111	115	123	132	140	148	156	164	172	180	188	204	237	295	
DM	84.5	89	93.5	101	108,5	116.5	124.5	132.5	141	148.5	156	165	182	211	266	
A	10	10	12	12	12	12	12	16	16	16	16	16	20	20	25	

•Autres nombres de dents, jusqu'à 125 dents, livrables rapidement.
•Denture taillée sur demande.

en Stock



Épaisseur de denture
PCR-V4 = 3 mm
PCR-V5 = 4,5 mm

PIGNONS À DENTURE DÉCOUPÉE

ACIER C43

POUR CHAÎNE N° V4 : PIGNONS RÉF. PCRV4
POUR CHAÎNES N° V5 & VM5H : PIGNONS RÉF. PCRV5

et indiquer le
nombre dents
suivi de «A»

dents	E	L	M	A	dents	E	L	M	A
8	43.0	14	19	8	17	79.0	18	50	12
9	47.0	14	23	8	18	83.0	18	50	12
10	51.0	14	27	8	19	87.0	18	50	12
11	55.0	16	31	8	20	91.0	18	50	12
12	59.0	16	35	8	21	95.0	20	60	12
13	63.0	16	39	8	22	99.0	20	60	12
14	67.0	16	43	8	23	103.0	20	60	12
15	71.0	16	47	8	24	107.0	20	60	12
16	75.0	18	50	10	25	111.0	20	60	12
					30	132.0	20	70	16

• Autres
nombres de
dents (de 26 à 40)
livrables
rapidement.
• Pignons
spéciaux
sur demande.
• Denture taillée
sur demande.

PIGNONS À MOYEU À PLASTIQUE MOULÉ

POUR CHAÎNE N° V4 seulement : RÉF. : PCRV4MPL

dents	E	L	M	A	dents	E	L	M	A	Matière
13	63	16	24	8	21	95	20	32	12	hostaform C
15	71	16	24	8	23	103	20	32	12	couleur
17	79	18	28	10	25	111	20	32	12	blanche
19	87	18	28	10	—	—	—	—	—	

ROUES LIBRES : voir page 129

POUR TOUS RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES COMPLÉMENTAIRES
CONSULTER NOS SPÉCIALISTES.

TENDEURS À BILLES

POUR CHÂÎNES À ROULEAUX

AVEC ROULEMENTS À BILLES ÉTANCHES

LUBRIFIÉS À VIE

SUR COMMANDE : DISPONIBLES EN INOX

Le roulement à billes est emmanché à la presse dans le disque denté mais il est monté librement sur l'axe. Au montage, et après serrage de l'écrou de sécurité, l'entretoise vient serrer latéralement la bague intérieure du roulement et l'immobilise. **Température maximale d'utilisation 80°C.**

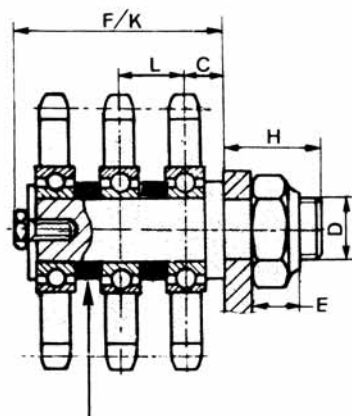
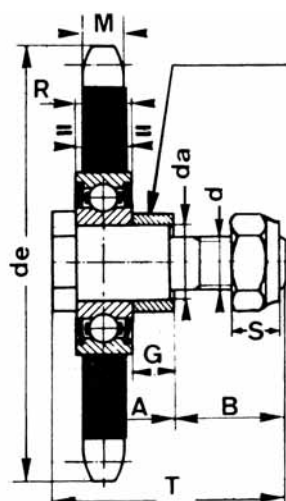
SÉRIE TB

COMPLETS PRÊTS À L'EMPLOI
AVEC AXE DÉCOLLETÉ - ENTRETOISE
ET ÉCROU DE SÉCURITÉ

SÉRIE TBN

PIGNONS TENDEURS NUS
AVEC ROULEMENT À BILLES ÉTANCHE
MAIS SANS AXE NI ÉCROU DE SÉCURITÉ

POUR CHÂÎNES SIMPLES



REF.	pour chaîne		dents	DE	M	d	da	A	B	G	R	S	T	BRAS TENDEUR CONSEILLÉ
	PAS	Réf. ISO												
TB 00	5		17	29,7	2,2	6	6	7	15	4	6	6	28	SE 11
TB 0	6		15	31,7	2,3	6	6	7	15	4	6	6	28	
TB 05B	8	05 B	14	39,6	2,6	8	8	7,5	16	4	7	8	30	
TB 06B	9,5	06 B	17	56	5	10	12	12	22	7	10	10	44	SE 15
TB V4	12,7	081	13	59	3	10	12	12	22	7	10	10	44	
TB V5	12,7	Largeur int. : 4,88	13	59	4,5	10	12	12	22	7	10	10	44	
TB 08B	12,7	08 B	17	73	7	12	17	15	26	9	12	12	53	SE 18
TB 10B	15,8	10 B	16	88	9	12	17	15	26	9	12	12	53	SE 27
TB 12B	19,05	12 B	14	94	11	12	17	15	26	9	12	12	53	
TB 16B	25,4	16 B	12	111	15	20	20	25	28	18	14	20	66	SE 38
TB 20B	31,7	20 B	12	139	18	24	30	39,5	50	30	19	24	114	SE 45
TB 24B	38,1	24 B	12	163	24	36	40	49,5	74	38	23	29	153	

page 429

TENDEURS POUR CHÂÎNES DOUBLES ET TRIPLES

Ces tendeurs sont réalisés à partir des pignons simples TBN ci-dessus et montés sur des axes spéciaux avec entretoise E 2.

Série B2 = pour chaînes doubles (cote F)

Série B3 = pour chaînes triples (cote K).

réf. pour ch. DOUBLE	réf. pour ch. TRIPLE	PAS chaîne	C	D	E	F	H	K	L	BRAS TENDEUR
TB 06B2	TB 06B3	9,5	12	12	12	34	35	44	10.24	SE 18
TB 08B2	TB 08B3	12,7	15	18	18,5	43	45	57	13.92	SE 27
TB 10B2	TB 10B3	15,8	15	20	20	46	45	63	16.59	SE 38
TB 12B2		19,05	15	20	20	49	45		19.46	SE 38
TB 16B2		25,4	24	24	23	72	55		31.88	SE 45

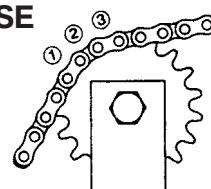
PRUD'HOMME
transmissions

25 chemin d'Aubervilliers - F-93203 SAINT-DENIS CEDEX
Tél. 01 48 11 46 00 - Fax 01 48 34 49 49
www.prudhomme-trans.com
info@prudhomme-trans.com

AXES SEULS AVEC ENTRETOISE
ET ÉCROU DE SÉCURITÉ

AMEE

Ils s'utilisent aussi avec les poulies
décrites page 86.



TOUJOURS
TENDRE
SUR 3 DENTS
AU MINIMUM
ET SUR
LE BRIN MOU

CHAÎNES ACIER INOXYDABLE

ACIER **INOX**

en Stock

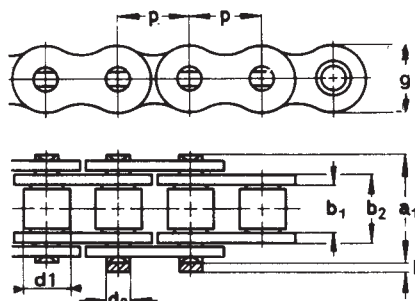
dans les dimensions tramées



PIGNONS INOX

pages 22 - 26

INOX 1.4301



SÉRIE EUROPÉENNE

DÉSIGNATION **CR x RÉF**

REF	PAS P	b1	b2	d1	d2	g	k	a1	S cm ²	Rupture daN	Poids kg/m
05B1 ZX	8	3,0	4,77	5,0	2,31	7,1	3,1	8,6	0,11	400	0,18
06B1 ZX*	9,525	5,72	8,53	6,35	3,28	8,3	3,3	13,5	0,28	700	0,41
V4 ZX	12,7	3,3	5,8	7,75	3,66	9,9	1,5	10,2	0,21	700	0,28
V5 ZX	12,7	4,88	7,2	7,75	3,66	9,9	1,5	11,2	0,28	700	0,33
08B1 ZX	12,7	7,75	11,3	8,51	4,45	11,8	3,9	17,0	0,50	1200	0,70
08B2 ZX	12,7D	7,75	11,3	8,51	4,45	11,8	3,9	31,0	1,00	2250	1,30
10B1 ZX	15,875	9,65	13,28	10,16	5,08	14,7	4,1	19,6	0,67	1450	0,91
12B1 ZX	19,05	11,68	15,62	12,07	5,72	16,1	4,6	22,7	0,89	1850	1,18
16B1 ZX	25,4	17,02	25,4	15,88	8,28	21	5,4	36,1	2,10	4000	2,50

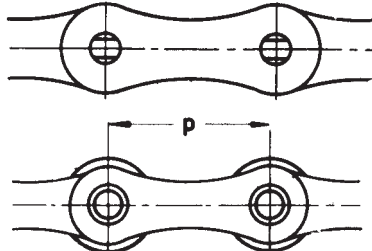
*joints droites

AUTRES CHAÎNES DOUBLES et TRIPLES : nous consulter
CHAÎNES À PATTES : voir CHAÎNES DE MANUTENTION PAGE 27

INOX 18/8



série à double pas



N° 1513 ZX. axe creux 4.0
N° 55ACZX. axe creux 8.3
N° 1650 ZX. axe creux 8.2

● galet de roulement en inox
ou matière plastique à préciser

SÉRIE AMÉRICAINE A.S.A.

DÉSIGNATION **CR x RÉF**

REF	PAS P	b1	b2	d1	d2	g	k	a1	S cm ²	Rupture daN	Poids kg/m
MIC	3,74	1,83	2,59	2,28	1,6	3,5	1,0	6,8		80	0,052
ASA 25ZX	6,35	3,18	4,8	3,3	2,3	6,0	1,5	8,6		360	0,125
ASA 35ZX	9,52	4,77	7,47	5,08	3,58	9,1		13,2		500	0,310
ASA 40ZX	12,7	7,95	11,18	7,92	3,96	12,1		17,8		880	0,610
ASA 50ZX	15,8	9,53	13,84	10,16	5,08	15,1		21,8		1400	1,010
ASA 60ZX	19,05	12,7	17,75	11,91	5,94	18,1		26,9		2000	1,580
ASA 80ZX	25,4	15,8	22,61	15,8	7,92	24,1		33,5		3500	2,360

SÉRIE À DOUBLE PAS

DÉSIGNATION **CR x RÉF**

REF	PAS P	b1	b2	d1	d2	g	k	a1	S cm ²	Rupture daN	Poids kg/m
713 ZX	25,4	7,75	11,3	8,51	4,45	11,8	3,9	17,0	0,50	1200	0,48
717 ZX	31,75	9,65	13,28	10,16	5,08	14,7	4,1	19,6	0,67	1450	0,55
722 ZX	38,1	11,68	15,62	12,07	5,72	16,1	4,6	22,7	0,89	1850	0,80
728 ZX	50,8	17,02	23,6	15,88	8,28	21,1	5,4	36,1	2,10	4000	1,74

SÉRIE À AXES CREUX

DÉSIGNATION **CR x RÉF**

REF	PAS P	b1	b2	d1	d2	g	k	a1	S cm ²	Rupture daN	Poids kg/m
55 ACZX	41,75	19,9		17,1		21,4		35,7		1350	1,43
1650 ZX	50,8	11		30 ●		26		27	1,95	3200	1,97

CHAÎNES "ANTIROUILLE"

INDIQUÉES PARTOUT OÙ LA ROUILLE EST UN PROBLÈME MAIS ELLES NE REMPLACENT PAS LA CHAÎNE EN ACIER INOX

- Cette chaîne n'apporte pas une résistance aussi importante aux agents corrosifs. - Elle n'est pas "amagnétique"
- Etant une chaîne classique ayant reçu une protection, sa résistance à la rupture est de loin supérieure à celle de la chaîne inox (de 40 à 50%). Cette résistance est toutefois de 5 à 10% plus faible que celle de la chaîne classique.
- Son prix est de loin inférieur à celui de la chaîne inox mais supérieur à celui de la chaîne classique.

CHAÎNES AUX NORMES
EUROPÉENNES



en Stock

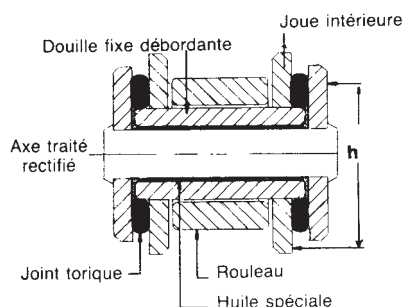


CHAÎNES ASA : sur demande par quantités

Pas mm	SIMPLES			DOUBLES		
	Réf		Charge de rupture (en daN)	Réf		Charge de rupture (en daN)
9.5	CR 06B.RL1	★	860	CR 06B.RL2	★	1720
12.7	CR 08B.RL1	★	1730	CR 08B.RL2	★	3460
15.8	CR 10B.RL1	★	2150	CR 10B.RL2		4300
19.05	CR 12B.RL1	★	2800	CR 12B.RL2		5600
25.4	CR 16B.RL1	★	6100	CR 16B.RL2		12200

CHAÎNES " O.RING "

- Températures max.
 - standard : 66° C
 - avec joints spéciaux : 200° C



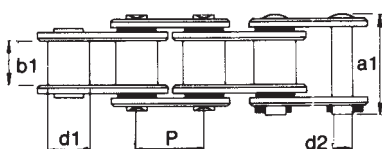
en Stock

LES DIMENSIONS TRAMÉES

(normes ASA - courts délais)



CR.OR



à articulations étanches
pour fonctionnement en milieu très hostile
où tout graissage est difficile et voire même impossible.

LE PRINCIPE : DES JOINTS TORIQUES (voir croquis ci-contre) S'OPPOSENT :

1°) à toute pénétration à l'intérieur des articulations de produits corrosifs (eau, jus divers, ...) ou abrasifs tels que le sable, la poussière, les déchets de fabrication (papier, textile,...) qui provoquent à la longue, usure et grippage.

2°) à toute sortie vers l'extérieur de l'huile très spéciale dont est garni l'intérieur de l'articulation.

Grâce à cette double protection, la longévité de la chaîne O.RING peut atteindre de 5 à 10 fois celle d'une chaîne normale.

Le joint torique - pour être pleinement efficace - prend appui sur le prolongement, à l'extérieur des joues intérieures, de la douille fixe. Ceci, en outre, prolonge la portée de l'axe et réduit la pression spécifique axe-douille.

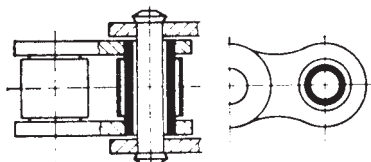
Pour leur conserver souplesse et efficacité, ne pas laisser les joints toriques fonctionner à sec = les enduire d'huile épaisse.

Ne jamais les nettoyer avec un solvant agressif, tout au plus avec du pétrole.
Dès que la chaîne s'allonge de plus de 1% = la changer.

norme ISO		P	b1	d1	d2	a1 max	g	kg/m	Rupture daN
CR.OR	08 B1	12,7	7,75	8,51	4,45	19,9	11,9	0,74	1900
	10 B1	15,8	9,65	10,16	5,08	21,6	13,0	0,94	2470
	12 B1	19,05	11,68	12,07	5,72	25,9	16,1	1,42	3040
	16 B1	25,4	17,02	15,88	8,28	39,1	20,8	2,96	6000

norme ASA		P	b1	d1	d2	a1 max	g	kg/m	Rupture daN
CR.OR	ASA 40	12,7	7,95	7,92	3,97	20	12	0,68	1850
	ASA 50	15,8	9,53	10,16	5,09	23,7	15	1,08	2900
	ASA 60	19	12,7	11,91	5,96	29,8	18,1	1,50	3500
	ASA 80	25,4	15,8	15,8	7,94	38,9	23,9	2,63	6100
	ASA 100	31,7	19,05	19,05	9,52	46,5	29,9	3,79	9860

CHAÎNES À COUSSINETS EN MATIÈRE PLASTIQUE



Ces chaînes ont été créées pour les utilisations où le graissage est impossible ou imparfaitement réalisable. L'alésage du faux rouleau est chemisé d'une douille mince en polyamide qui empêche le grippage sur l'axe. Très recommandées pour les industries du textile, du papier, les machines agricoles... Elle peut être utilisée jusqu'à une température de 60°C au maximum. Dimensions européennes.

DÉSIGNATION = CR - CMP x n° de norme ISO

REF . CR.CMP	08 B	10 B	12 B
Pas mm	12,7	15,8	19,05

CHAÎNES EN MATIÈRE PLASTIQUE

- POUR INDUSTRIES AGRO-ALIMENTAIRES - BIOLOGIQUES - CHIMIQUES - LABORATOIRES, ...
- POUR MACHINES ET APPAREILS EXIGEANT LEGERETÉ OU SILENCE OU PROPRETÉ EXTRÊME.

Ces chaînes en plastique répondent à une double catégorie de besoins :

1°) ceux réclamant - légèreté - silence - aimantisme - non conductivité électrique - absence de graissage (matériels électriques électroniques - machines légères - enregistreurs - instrumentation - contact alimentaire...).

2°) ceux demandant une résistance à la corrosion (bains, vapeurs, projections...).

Ces chaînes résistent en général à l'eau de mer, aux produits organiques mais peu aux acides forts et aux agents oxydants. Nous consulter pour plus de précisions.

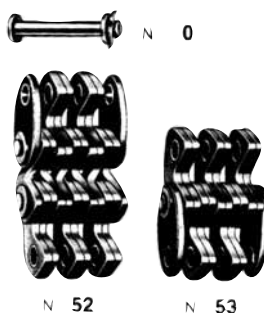
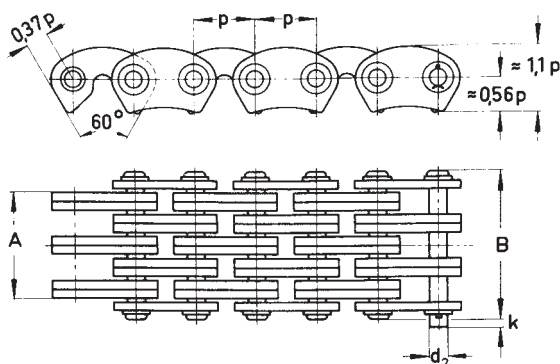
- Les chaînes aux pas de 8-12,7 et 25,4 mm sont en "POM" ACETAL
- La résistance de telles chaînes est limitée. Vitesses admissibles = moins de 5 m/s.

en Stock



REF	PAS	Ø rouleaux	Largeur int.	Largeur ext.	Poids gr/m	Rupture daN	Pignons
CR.MIN P	3,11	1,52	1,52	4	6		pages
CR.MIC P	3,74	2,2	1,8	4,7	12		
CR.ASA 25 P	6,35	3,3	3,17	9,12	29	40	26
CR.05 B1 P	8	4,95	3,15	10,30	54	40	
CR.V4 P	12,7	7,70	3,30	14	87	73	12
CR.16B1 P	25,4	15,70	16,60	37,50	400	385	20-22

CHAÎNES SILENCIEUSES

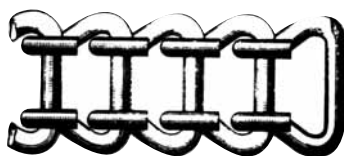


**CES CHAÎNES
SONT FABRIQUÉES
DANS UNE FOULE DE PAS
ET DE COMBINAISONS
- nous consulter -**

réf.	P	combinaisons	A	B	d ₂	k	f	Rupture	poids
N°	mm		mm	mm	mm	mm	cm²	N	kg/m
SIL1110	10	1x2	9,6	17,6	3,15	1,6	0,20	11000	0,64
SIL1112		2x3	16,0	24,1			0,29	17000	0,93
SIL1114		4x5	28,9	37,1			0,49	28000	1,56
SIL1115		5x6	35,2	43,4			0,59	34000	1,88

CHAÎNES VAUCANSON

Consultez notre site internet pour les dernières mises à jour de notre catalogue.
www.prudhomme-trans.com



Utilisez l'e-mail !
info@prudhomme-trans.com

CES CHAÎNES SONT DE MOINS EN MOINS EMPLOYÉES.
FABRICATION UNIQUEMENT SUR DEMANDE

OUTILS DE DÉMONTAGE ET DE MONTAGE

DÉRIVE CHAÎNES À PERCUSSION *modèle très recommandé* *éjectant totalement le rivet*

Marteau



DCP

Vis de blocage V

Pour chaîne simple. Une vis creuse V permet de coincer fermement la chaîne dans l'appareil. Un poinçon P traversant cette vis creuse vient éjecter l'axe de la chaîne sous l'action de quelques coups de marteau.

DCP 35 : pas de 9,5 à 12,7 mm pour iso 06B
DCP 50 : 15,8
DCP 60 : 19,05
DCP 80 : 25,4

en Stock

Utiliser un marteau de 700 gr à 1 kg

DÉRIVE CHAÎNES À VIS

Cet appareil permet de faire "décoller" sans effort un rivet en un quelconque endroit d'une chaîne simple ou double et de faire un travail propre dans un minimum de temps.

Le rivet n'est pas totalement éjecté.

TYPE DCV.1 du pas de 9,5 ASA à 19,05 inclus
TYPE DCV.2 du pas de 19,05 ASA à 31,75 inclus



DCV

en Stock

Pour chaîne simple et double



JDC

en Stock

JONCTIONNEURS DE CHAÎNES

3 cas de montage de chaînes à rouleaux posent des difficultés :

- les chaînes montées sans dispositif de tension ou de réglage et qui impliquent une forte tension pour arrimer bout à bout les extrémités à joindre.
- les chaînes lourdes dont le poids rend difficile la mise en position exacte des maillons à raccorder;
- le remontage en position d'accès difficile;

les appareils ci-contre permettent, avec une précision micrométrique de mettre les maillons à raccorder en exacte coïncidence et d'introduire sans difficulté le maillon raccord.

TYPE JDC1 - pour chaîne du pas de 9,5 mm au pas de 19,05 mm
JDC2 - 19,05 31,75
JDC3 25,4 76,2

CHAÎNE BIATHLON - ENTRETIEN RÉDUIT

La Chaîne **BIATHLON**, est une chaîne intermédiaire entre les chaînes traditionnelles (page 11) et les chaînes sans entretien comme la marathon (voir page 21). Elles sont munies d'un revêtement spécial sur les axes et les rivets, qui en prolonge la durée de vie en limitant l'usure même en cas d'un entretien (graissage...) limité ; elles donc particulièrement adaptées aux installations difficiles d'accès. Elles peuvent même parfois fonctionner à sec pendant un certain temps en cas de défaut de lubrification !

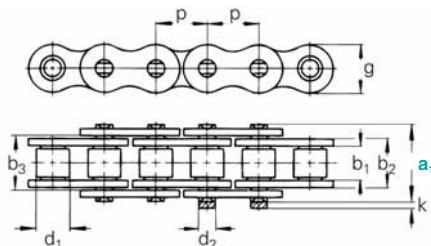
nouveau

Pré-lubrification

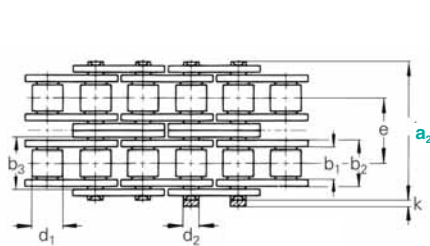
Rouleau traité

Axe traité

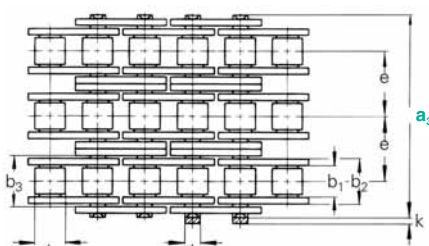
CHAÎNE SIMPLE



DOUBLE



TRIPLE



	Réf. ISO	Pas P mm	Larg. int. b1 mini	b2 maxi	Diam. roul. d1 maxi	d2 maxi	e	g maxi	k maxi	a1 maxi	Surface travail axes cm ²	R (kN)	kg/m
Rouleaux STANDARD Longueur 5 mètres SIMPLES * Série étroite hors norme	08 B-1 BI	12,7	7,75	11,30	8,51	4,45		11,8	3,9	17,0	0,50	18,6	0,70
	10 B-1 BI	15,875	9,65	13,28	10,16	5,08		14,7	4,1	19,6	0,67	27,0	0,91
	12 B-1 BI	19,05	11,68	15,62	12,07	5,72		16,1	4,6	22,7	0,89	31,0	1,18
	16 B-1 BI	25,4	17,02	25,40	15,88	8,28		21,0	5,4	36,1	2,10	72,0	2,68
	20 B-1 BI	31,75	19,56	29,00	19,05	10,19		26,4	6,1	43,2	2,96	105,0	3,50
	24 B-1 BI	38,1	25,40	37,90	25,40	14,63		33,4	6,8	53,4	5,54	180,0	6,80
	Réf. ISO	Pas P mm	Larg. int. b1 mini	b2 maxi	Diam. roul. d1 maxi	d2 maxi	e	g maxi	k maxi	a2 maxi	Surface travail axes mm ²	R (kN)	kg/m
DOUBLES	08 B-2 BI	12,7	7,75	11,30	8,51	4,45	13,92	11,8	3,9	31,0	1,01	37,0	1,36
	10 B-2 BI	15,875	9,65	13,28	10,16	5,08	16,59	14,7	4,1	36,2	1,34	54,0	1,82
	12 B-2 BI	19,05	11,68	15,62	12,07	5,72	19,46	16,1	4,6	42,2	1,79	63,0	2,38
	16 B-2 BI	25,4	17,02	25,40	15,88	8,28	31,88	21,0	5,4	68,0	4,21	140,0	5,30
	20 B-2 BI	31,75	19,56	29,00	19,05	10,19	36,45	26,4	6,1	79,0	5,91	210,0	7,30
	24 B-2 BI	38,1	25,40	37,90	25,40	14,63	48,36	33,4	6,8	101,0	11,09	360,0	13,40
	Réf. ISO	Pas P mm	Larg. int. b1 mini	b2 maxi	Diam. roul. d1 maxi	d2 maxi	e	g maxi	k maxi	a3 maxi	Surface travail axes mm ²	R (kN)	kg/m
COTES b1 - b2 - d1 - d2 - g - k voir chaînes simples	08 B3 BI	12,7	7,75	11,30	8,51	4,45	13,92	11,8	3,9	44,9	1,51	56,0	2,01
	10 B-3 BI	15,875	9,65	13,28	10,16	5,08	16,59	14,7	4,1	52,8	2,02	80,0	2,70
TRIPLES	12 B-3 BI	19,05	11,68	15,62	12,07	5,72	19,46	16,1	4,6	61,7	2,68	94,0	3,12
	16 B-3 BI	25,4	17,02	25,40	15,88	8,28	31,88	21,0	5,4	99,9	6,31	211,0	7,50
	20 B-3 BI	31,75	19,56	29,00	19,05	10,19	36,45	26,4	6,1	116,0	8,87	300,0	10,60
	24 B-3 BI	38,1	25,40	37,90	25,40	14,63	48,36	33,4	6,8	150,0	16,63	523,0	20,00



MI



MER



AR



AG



MCS



MCD

CHAÎNE "MARATHON"

SANS ENTRETIEN

De plus en plus fréquemment, une chaîne sans graissage est requise, pour des raisons de sécurité ou d'environnement. Naturellement les industries agro-alimentaires sont les plus demandereses en la matière.

Mais une telle exigence est également reprise dans d'autres industries (comme le textile - l'emballage - l'électronique, etc...).

La chaîne Wippermann **MARATHON** est une toute nouvelle chaîne qui remplit toutes les exigences des clients, à savoir qu'elles ont la même résistance à la rupture que les chaînes standard lubrifiées et qu'elles ont une durée de vie pouvant aller jusqu'à 5 fois la durée de vie espérée pour des chaînes "sans graissage" existant actuellement.

Particularités de la chaîne Marathon :

- les douilles sont en métal spécial autolubrifiant
- les axes sont en acier traité et revêtus d'une couche de protection spécifique
- les joues intérieures et extérieures ainsi que les rouleaux sont nickelés.

Pour éviter un frottement entre les joues intérieures et extérieures, les douilles dépassent légèrement de chaque côté, formant ainsi un point d'appui autolubrifié pour les joues extérieures.

En même temps, ces douilles isolent les articulations des impuretés.

Avantages de cette chaîne

- durée de vie jusqu'à 35 fois celle d'une chaîne standard non graissée.
- durée de vie jusqu'à 5 fois celle d'une chaîne classique "sans entretien"
- propreté
- utilisation des mêmes pignons que les chaînes standard.
- protection contre la corrosion
- démontage aisé.



GAMME

- chaîne européenne simple, double, triple

08 B1-MA	10 B1-MA	12 B1-MA	16 B1-MA
08 B2-MA	10 B2-MA	12 B2-MA	16 B2-MA
08 B3-MA	10 B3-MA	12 B3-MA	16 B3-MA

Mêmes caractéristiques que les chaînes standard DIN 8187, à l'exception des largeurs intérieures b2 et des largeurs totales a1 (ou a2 - ou a3) qui sont plus grandes de quelques 1/10° de mm (voir page 9)

- chaîne simple à joues droites

08 B1-GLMA	10 B1-GLMA
12 B1-GLMA	16 B1-GLMA

Mêmes cotes que ci-dessus, à l'exception de la hauteur g de la joue qui est plus petite.

- chaînes à pas longs

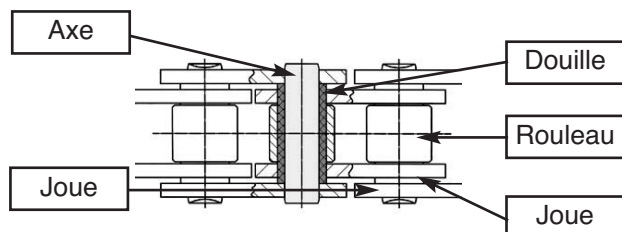
713 MA (25,4) 717 MA (31,75) 722 MA (38,1) 728 MA (50,8)

Mêmes caractéristiques que les chaînes à pas long en inox (713 ZX à 728 ZX) (p. 12), à l'exception des largeurs b2 et a1 qui sont supérieures

• charges de rupture :

713 MA = 19.000 N 717 MA = 28.400 N

722 MA = 32.500 N 728 MA = 76.000 N



domaines d'utilisation principaux

- industries agro-alimentaires
- industries électriques
- fabrication de composants électroniques
- industrie de la télévision
- emballage
- industries du papier
- imprimerie
- reliure
- textile
- industries automobiles
- bandes transporteuses avec chaînes à accumulation.
- toutes les installations où le graissage n'est pas possible ou se fait mal.

Température d'utilisation

- 30°C à + 100°C.

200°C en utilisant une graisse adaptée

- Vmax ≤ 2,5 m/s



Existe en **INOX**

Les dimensions tramées

Chaîne Européenne	Commentaire	Charge de rupture kN
06 B1-MA		9,6
08 B1-MA	Mêmes caractéristiques que les	18,6
10 B1-MA	chaînes standards de la page 9	27
12 B1-MA		31
16 B1-MA	à l'exception des largeurs intérieures	72
06 B2-MA	b2 et totales (a1, a2 ou a3)	17,4
08 B2-MA		37
10 B2-MA	qui sont plus grandes de quelques	54
12 B2-MA	1/10 de mm.	63
16 B2-MA		140
06 B3-MA	Ces chaînes sont disponibles sur	24,9
08 B3-MA	commande jusqu'à la dimension 24	56
10 B3-MA		80
12 B3-MA	(simple, double et triple)	94
16 B3-MA		211

Chaîne simple à joues droites		
08 B1-GLMA	Mêmes cotes que les chaînes	18,6
10 B1-GLMA	de la page 9, à l'exception de	27
12 B1-GLMA	la hauteur g de la joue qui est	31
16 B1-GLMA	plus petite	

Chaîne à pas longs		
713 MA	Mêmes caractéristiques que les	
717 MA	chaînes à pas long en INOX (page 14)	
722 MA	à l'exception des largeurs b2 et a1	
728 MA	qui sont supérieures	

PIGNONS ET ROUES STANDARD

POUR CHÂÎNES À ROULEAUX

À MOYEUX
STANDARD

en Stock



À MOYEUX
AMOVIBLES

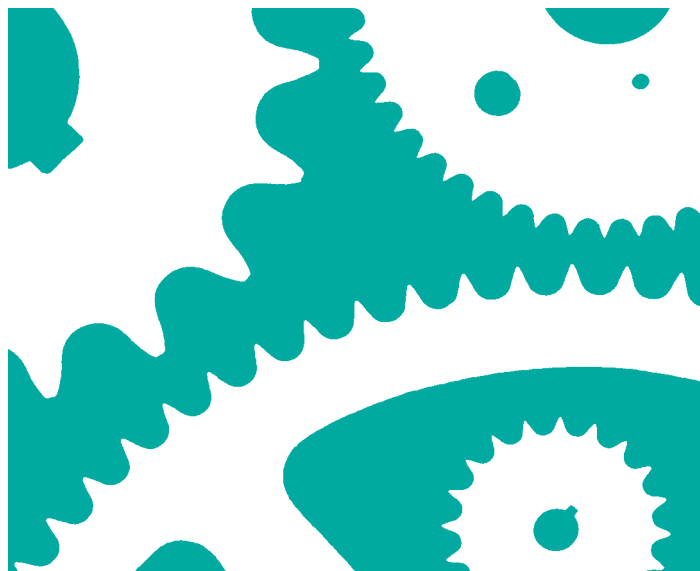
en Stock

*un stock considérable
à proximité de vos besoins*

oui ! quelle commodité... quelle souplesse... quelle économie !

sachez en profiter ! ...

PLASTIQUE
INOX



ACIER
FONTE

PIGNONS SPÉCIAUX

Sur devis
d'après vos plans
ou selon modèle.
La quantité influe
beaucoup sur le prix.

PRUD'HOMME transmissions

25 chemin d'Aubervilliers - F-93203 SAINT-DENIS Cedex
Tél. 01 48 11 46 00 - Fax 01 48 34 49 49
www.prudhomme-trans.com
info@prudhomme-trans.com

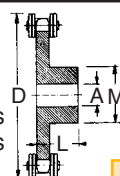
PAR QUANTITÉS

PAR CADENCES
PRIX SPÉCIAUX
TRÈS ATTRACTIFS
préciser les quantités
pour le calcul des prix

PIGNONS STANDARD EN ACIER

POUR CHÂÎNES AUX NORMES EUROPÉENNES ISO

Les nombres de dents en chiffres gras couleur sont stockés en grandes quantités et sont à choisir par priorité. Ceux en chiffres noirs sont fabriqués et stockés en moindres quantités. De ce fait, leur prix est relativement plus élevé.



en Stock

Les dimensions tramées



CHAÎNES			PIGNONS EN ACIER DEMI DUR - PCR x réf. chaîne x nb dents x matière																			
PAS mm	DENTS		10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	28	30	
9 ⁵	REF	D	40	43	47	49	52	55	58	61	64	67	70	73	76	79	82	85	88	94	100	
	SIMPLE 06B	A	8	8	8	10	10	10	10	10	10	10	10	12	12	12	12	12	12	12	12	12
		M	20	22	25	28	31	34	37	40	43	45	46	48	50	52	54	57	60	60	60	60
		L	22	25	25	25	25	25	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	30	30
	DOUBLE 06B2	A	8	10	10	10	10	10	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
		M	20	22	25	28	31	34	37	40	43	46	49	52	55	58	61	64	67	73	79	79
L		22	25	25	25	25	25	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	
TRIPLE 06B3	A	10	10	10	10	12	12	12	12	12	12	12	12	14	14	14	14	14	14	14	14	
	M	20	22	25	28	31	34	37	40	43	46	49	52	55	58	61	64	67	73	79	79	
	L	32	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	40	40	40	40	40	40	40	40	40	
12 ⁷		D	54	58	62	66	70	74	78	82	86	90	94	98	102	106	110	114	118	126	134	
	SIMPLE 08B	A	10	10	10	10	10	10	12	12	12	12	12	14	14	14	14	14	16	16	16	16
		M	26	29	33	37	41	45	50	52	56	60	64	68	70	70	70	70	70	70	80	80
		L	25	25	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	30	30	30	30
	DOUBLE 08B2	A	10	12	12	12	12	12	14	14	14	14	14	16	16	16	16	16	20	20	20	20
		M	28	32	35	38	42	46	50	54	58	62	66	70	70	70	75	80	85	90	100	100
L		32	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	40	40	40	40	40	40	40	40	40	
TRIPLE 08B3	A	12	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	20	20	20	20	20	20	20	20	20	
	M	28	32	35	38	42	46	50	54	58	62	66	70	70	70	75	80	85	90	100	100	
	L	46	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	55	55	55	55	55	55	55	55	55	
15 ⁸		D	66	71	76	81	86	91	96	101	106	112	117	122	127	132	137	142	147	157	167	
	SIMPLE 10B	A	10	12	12	12	12	12	12	12	14	14	14	16	16	16	16	16	20	20	20	20
		M	35	37	42	47	52	57	60	60	70	70	75	75	80	80	80	80	85	90	90	90
		L	25	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	35	35	35	35
	DOUBLE 10B2	A	12	14	14	14	14	14	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	20	20	20	20
		M	35	39	44	49	54	59	64	69	74	79	84	85	90	95	100	105	110	115	120	120
L		40	40	40	40	40	40	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	
TRIPLE 10B3	A	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	20	20	20	20	20	20	20	20	20	
	M	35	39	44	49	54	59	64	69	74	79	84	85	90	95	100	105	110	115	120	120	
	L	55	55	55	55	55	55	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	
19 ⁰⁵		D	78	84	90	96	102	108	114	120	126	132	138	144	150	156	162	169	175	187	199	
	SIMPLE 12B	A	12	14	14	14	14	14	16	16	16	16	16	20	20	20	20	20	20	20	20	20
		M	42	46	52	58	64	70	75	80	80	80	80	90	90	90	90	90	95	95	95	95
		L	30	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	40	40	40	40	40	40	40	40	40
	DOUBLE 12B2	A	12	16	16	16	16	16	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
		M	42	47	53	59	65	71	77	83	89	95	100	100	100	110	110	120	120	120	120	120
L		45	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	
TRIPLE 12B3	A	16	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	
	M	42	47	53	59	65	71	77	83	89	95	100	100	100	110	110	120	120	120	120	120	
	L	65	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	
25 ⁴		D	106	114	122	130	138	146	154	162	170	178	186	194	202	210	218	226	235	251	267	
	SIMPLE 16B	A	16	16	16	16	16	16	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
		M	55	69	69	78	84	92	100	100	100	100	100	110	110	110	110	120	120	120	120	120
		L	35	40	40	40	40	40	45	45	45	45	45	50	50	50	50	50	50	50	50	50
	DOUBLE 16B2	A	16	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	25	25	25	25	25	25	25	25	25
		M	56	72	72	80	88	96	104	112	120	128	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130
L		65	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	
TRIPLE 16B3	A	20	25	25	25	25	25	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	
	M	56	72	72	80	88	96	104	112	120	128	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	
	L	95	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
31 ⁷⁵		D	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	271	281	291	311	331	
	SIMPLE 20B	A	20	20	20	20	20	20	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25
		M	70	77	88	98	108	118	120	120	120	120	120	140	140	140	140	140	150	150	150	150
		L	40	45	45	45	45	45	50	50	50	50	50	55	55	55	55	55	55	55	55	55
DOUBLE 20B2	A	20	20	20	20	20	20	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	
	M	70	80	90	100	110	120	120	120	120	120	120	140	140	140	140	140	150	150	150	150	
	L	75	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	
38 ¹		D	159	171	183	195	207	219	231	243	255	267	279	291	304	316	328	340	352	376	400	
	SIMPLE 24B	A	20	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	30	30	30	30
		M	80	90	102	114	128	140	140	140	140	140	140	150	150	150	150	160	160	160	160	160
		L	45	50	50	50	50	50	55	55	55	55	55	60	60	60	60	60	60	60	60	60
DOUBLE 24B2	A	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	30	30	30	30	
	M	80	90	102	114	128	140	150	150	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	
	L	95	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	

ROUES STANDARD EN ACIER ET EN FONTE

EXEMPLE DE DÉSIGNATION : ROUE FONTE DE 57 DENTS POUR CHAÎNE À ROULEAUX DOUBLE AU PAS DE 12,7 MM

Pignon ou roue pour chaîne à rouleaux
Référence ISO de la chaîne à rouleaux

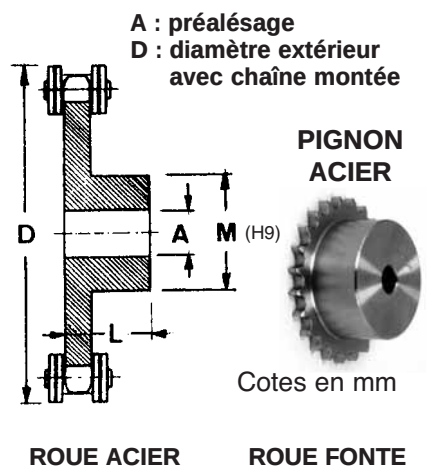
← **PCR** **08B2** **57** **F** →

matière (A : acier - F : fonte)
nombre de dents

LES CHIFFRES GRAS : LES PLUS COURANTS . À CHOISIR PAR PRIORITÉ.

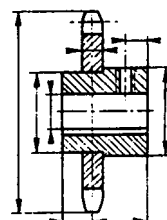
LES DIMENSIONS NON TRAMÉES : NON STOCKÉES MAIS DISPONIBLES EN USINE.

CHAÎNES			ROUES ACIER								ROUES FONTE				
PAS mm	DENTS		32	34	36	38	40	45	57	76	38	57	76	95	114
9 ⁵	REF	D	106	112	118	125	131	146	182	240	125	182	240	297	355
	SIMPLE 06B	A M L	14 65 30	14 65 30	16 70 30	16 70 30	16 70 30	16 80 32	16 80 32	20 80 32	19 70 32	19 70 32	19 70 32	19 80 40	19 80 40
		DOUBLE 06B2	A M L	16 80 30	16 80 30	16 90 30	16 90 30	16 90 30	16 90 40	20 90 40	19 80 40	19 80 40	19 80 40	19 90 45	19 90 45
		TRIPLE 06B3	A M L	16 80 40	16 85 40	16 90 40	16 90 40	16 90 40	16 90 56	20 90 56	25 100 56	23 90 56	23 90 56	23 100 56	23 100 56
	12 ⁷		D	142	151	159	167	175	195	243	320	167	243	320	397
SIMPLE 08B		A M L	16 90 30	16 90 30	16 90 35	16 90 35	16 90 35	20 90 40	20 90 40	25 90 40	19 70 40	19 70 40	23 80 40	23 80 45	23 90 45
		DOUBLE 08B2	A M L	20 100 40	20 100 40	20 110 40	20 110 40	20 110 40	25 110 50	25 110 50	23 90 50	23 90 50	23 100 50	23 100 56	23 100 63
		TRIPLE 08B3	A M L	20 110 55	20 110 55	25 120 55	25 120 55	25 120 55	25 110 60	25 110 60	23 100 60	23 100 60	23 100 60	23 120 67	23 120 67
15 ⁸			D	177	187	197	207	217	242	303	399	207	303	399	495
	SIMPLE 10B	A M L	20 95 35	20 95 35	20 100 35	20 100 35	20 100 35	20 100 40	25 100 40	25 100 50	19 80 45	23 90 45	23 90 50	23 100 56	23 100 56
		DOUBLE 10B2	A M L	20 120 45	20 120 45	20 120 45	20 120 45	20 130 45	25 130 50	25 130 50	23 100 63	23 100 56	23 100 63	23 110 63	23 125 70
		TRIPLE 10B3	A M L	20 120 60	20 120 60	25 120 60	25 120 60	25 120 60	25 130 60	25 130 60	30 130 67	31 100 60	31 100 63	34 110 67	34 125 70
	19 ⁰⁵		D	211	223	235	247	259	289	362	477	247	362	477	593
SIMPLE 12B		A M L	20 100 40	20 100 40	20 100 40	20 100 40	20 100 40	25 110 56	25 110 56	30 110 56	23 100 56	29 100 56	29 100 56	29 100 65	29 100 65
		DOUBLE 12B2	A M L	20 130 50	20 130 50	25 130 50	25 130 50	25 130 50	25 140 63	25 140 63	30 140 63	29 110 63	29 120 63	29 135 63	29 135 70
		TRIPLE 12B3	A M L	25 130 70	25 130 70	25 130 70	25 130 70	25 130 70	25 140 70	30 140 70	30 140 70	31 140 70	39 140 70	39 160 75	39 170 82
25 ⁴			D	283	299	315	331	348	388	485	638	331	485	638	792
	SIMPLE 16B	A M L	25 120 50	25 120 50	25 120 50	25 120 50	25 120 50	25 125 70	30 125 70	30 140 80	29 110 65	34 125 70	34 140 80	39 140 80	39 150 80
		DOUBLE 16B2	A M L	25 140 70	25 140 70	25 140 70	25 140 70	25 150 70	30 150 80	30 160 90	39 140 90	39 160 95	39 175 95	44 175 95	44 175 95
		TRIPLE 16B3	A M L	30 140 100	30 140 100	30 140 100	30 140 100	30 140 100	30 160 100	40 180 110	40 180 110	44 160 100	44 165 100	44 200 110	49 200 110
	31 ⁷⁵		D	351	371	392	412	432	482	604	796	412	604	796	1° la denture et nombre 2° la forme du 3° le métal : 4° le nombre de quantité). 5° le délai de
SIMPLE 20B		A M L	25 160 55	25 160 55	25 160 55	25 160 55	25 160 55	30 150 70	30 150 80	30 150 90	34 125 70	39 135 80	49 140 90		
		DOUBLE 20B2	A M L	25 150 80	25 150 80	30 150 80	30 150 80	30 160 80	30 160 90	30 180 100	44 140 90	49 160 100	55 180 100		
38 ¹		D	424	449	473	497	521	582	727	958	497	727	958	Pour quelque dûs notamme	
	SIMPLE 24B	A M L	30 160 60	30 160 60	30 160 60	30 160 60	30 160 60	30 160 90	30 160 100	40 170 100	44 140 90	44 160 100	44 170 100		
		DOUBLE 24B2	A M L	30 170 100	30 170 100	30 170 100	30 170 100	30 170 100	40 180 100	40 200 110	44 220 120	44 200 110	44 220 120		



RÉALESAGES-RAINURAGES
sur demande

PIGNONS ET ROUES
SUR PLAN



Nous sommes équipés pour exécuter tous pignons de tous nombres de dents et de toutes formes de moyeu, en 1 ou 2 pièces, que ce soit à l'unité ou en série.

Lors d'une demande de devis,
il est indispensable de bien préciser
les points suivants :

- 1° la denture désirée (indiquer simplement type de chaîne et nombre de dents). Ces 2 renseignements nous suffisent.
- 2° la forme du moyeu, dimensions, alésage, clavetage, tolérances...
- 3° le métal : acier demi-dur, acier inox, denture traitée, etc.
- 4° le nombre de pignons (le prix unitaire diminuant très vite avec la quantité).
- 5° le délai désiré, ou les cadences souhaitées.

Pour quelques pièces seulement, les prix sont toujours très élevés dus notamment au temps de réglages des machines.

GRANDES SÉRIES
préciser quantité et cadences

DISQUES PIGNONS EN ACIER

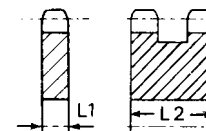


LES CASES TRAMÉES

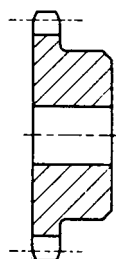
ACIER DEMI-DUR

DÉSIGNATION = DCR x réf. de la chaîne x nombre de dents x A (ACIER)

autres dimensions sur demande . Moyeux spéciaux.



Pour chaînes		chiffres en couleurs : DENTS																chiffres en noir : PRÉALESAGES									
RÉF	PAS	L1	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	30	34	38	40	45	57	76	95
06B1	9,5	5,3	8	8	8	8	8	8	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	12	12	12	16	16	20	20
08B1	12,7	7,2	8	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	12	12	12	12	12	16	16	16	16	16	20	20	25	25
10B1	15,8	9,1	10	10	10	10	10	10	10	12	12	12	12	12	12	12	12	12	16	16	16	16	20	20	25	25	30
12B1	19,05	11,1	12	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	16	16	16	16	16	16	16	20	20	20	25	25	30	30
16B1	25,4	16,2	12	16	16	16	16	16	16	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	25	25	25	25	30	30	30
20B1	31,75	18,5	16	16	20	20	20	20	20	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	30	30	30	30
24B1	38,1	24,1	20	20	20	20	20	20	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	30	30	30	30	30	30	40	40	
		POUR CHAÎNES DOUBLES																									
RÉF	PAS	L2	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	30	34	38	40	45	57	76	95
06B2	9,5	15,4	8	10	10	10	10	10	10	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	14	14	14	16	16	20	20
08B2	12,7	21	10	10	10	10	10	10	10	12	12	12	12	12	16	16	16	16	16	16	16	16	20	20	25	25	25



PIGNONS INOX STANDARD

ACIER Z2 CN 18-10 304L

DIMENSIONS →

Cette nuance d'acier a été tout spécialement choisie car elle répond aux exigences de la plupart des industries chimiques et alimentaires.

les mêmes que celles des pignons acier décrits page 20 (POUR CHAÎNES MINIATURES : voir page 26)

DÉSIGNATION = PCRZX x réf. chaîne x nombre de dents

X **en Stock** X

TOUS PIGNONS SPÉCIAUX SUR DEVIS

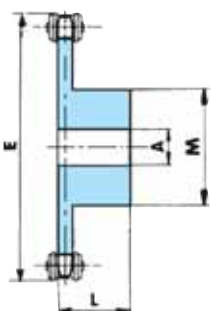
Chaînes		Dents										
REF.	PAS	10	12	15	17	19	20	21	23	25	30	38
06B1	9,5 mm	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
08B1	12,7 mm	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
10B1	15,8 mm	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
12B1	19,05 mm	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
16B1	25,40 mm			x	x	x	x	x				

PIGNONS EN MATIÈRE PLASTIQUE MOULÉE

en Hostaform de couleur blanche

(POUR CHAÎNES MINIATURES : voir page 25)

DÉSIGNATION = PCR PLM x réf. chaîne x nombre de dents



alésage H8



Tous modèles

CHAÎNE 06B1 - Pas = 9,5 mm								CHAÎNE 08B1 - Pas = 12,7 mm							
	13	15	17	19	21	23	25		13	15	17	19	21	23	25
E	49	55	61	67	73	79	85	E	66	74	82	90	98	106	114
L	16	16	16	16	20	20	20	L	20	20	25	25	25	25	25
M	24	24	28	28	32	32	32	M	28	28	32	32	36	36	36
A	8	8	10	10	12	12	12	A	10	10	12	12	16	16	16

PIGNONS AUX NORMES AMÉRICAINES "ASA"



mêmes dimensions que les pignons ISO (voir p.17) SAUF L'ÉPAISSEUR B

CHAÎNES ASA	25	35	40	50	60	80	100	120	140
Pas mm	6,35	9,5	12,7	15,8	19,05	25,4	31,7	38,1	44,4
ÉPAISSEUR B	2,9	4,4	7,4	9	12	15	18	24,1	24,1

CHAÎNES ASA : voir page 10

DÉSIGNATION = PCR.ASA x N° de la chaîne x Nombre de dents x A (ACIER)



ASA 25 : voir page 26

PIGNONS pour dents	10	12	15	17	19	20	21	23	25	30	38	57	76
ASA 25	♦	♦	♦	♦	♦	♦	♦	♦	♦	♦	♦	♦	♦
ASA 35 à 80			♦	♦	♦	♦	♦		♦	♦			
ASA 100 à 140													

Ebauches disponibles en usine

PIGNONS A MOYEU de 8 à 40 dents et disques de 40 à 110 dents = ébauches disponibles en usine.

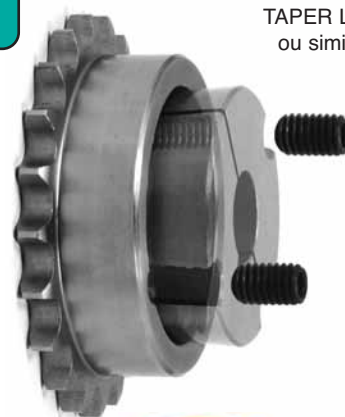
PIGNONS ACIER ET ROUES FONTE

À MOYEU CONIQUE AMOVIBLE

- ◆ De loin moins coûteux que des réalésages, en petites quantités et souvent variés
- ◆ Solution ultra-rapide pour réparations et travaux hors atelier

DÉSIGNATION : PCR.MA x réf.de la chaîne x nombre de dents

A = alésage max. - D = diamètre extérieur, chaîne montée - • roue en fonte

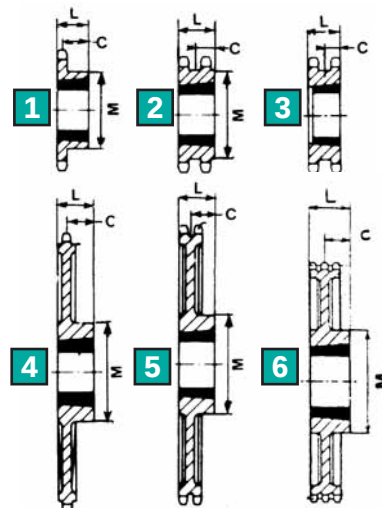


TAPER LOCK
ou similaires

en Stock

les nombres de dents tramés
pour les chaînes elles aussi tramées.
Les autres dimensions disponibles en usine
sauf : 15 dents en 06 B1 et 06 B2 non fabriquées

TYPES



MOYEURS AMOVIBLES SEULS

MCA	N° moyeu	Alésage
-----	-------------	---------

description détaillée voir page 541

en Stock

les dimensions tramées

Réf	alésages en mm															
1008	9	10	11	12	14	16	18	19	20	22						
1210	11	12	14	16	18	19	20	22	24	25	28	30				
1610	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38				
2012	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40				
2517	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55				
3020	35	38	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75				
3030	35	38	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75				
3535	35	38	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75				
4040	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75	80	85				
4545	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110				

ALÉSAGES EN POUCES
Sur demande avec délais.

CHAÎNES			Dents	15	17	19	21	23	25	30	38	45	57	76	95	114	
Pas mm	Réf	D	55	61	67	73	79	85	100	124	146	182	240	297	355		
9 ^s	SIMPLE 06B	type moyeu		1	1	1	1	1	1	1	1	4●	4●	4●	4●		
		A	1008	1008	1008	1210	1210	1210	1210	1210	1210	1210	1210	1210	1215		
		C	25	25	25	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32		
		L	19.4	19.4	19.4	22.4	22.4	22.4	22.4	22.4	22.4	18.5	18.5	18.5	31.5		
		M	22	22	22	25	25	25	25	25	25	25	25	25	38		
	DOUBLE 06B2	type moyeu		2	2	2	2	2	2	2	2	5●	5●	5●	5●		
		A	1008	1008	1008	1210	1210	1210	1610	1610	1610	1610	1610	1610	1610	1615	
		C	25	25	25	32	32	32	42	42	42	42	42	42	42		
		L	14.2	14.2	14.2	17.2	17.2	17.2	17.2	17.2	17.2	17.2	17.2	17.2	30.2		
		M	22	22	22	25	25	25	25	25	25	25	25	25	38		
		D	74	82	90	98	106	114	134	166	195	243	320	397	474		
12 ⁷	SIMPLE 08B	type moyeu	1	1	1	1	1	1	1	1	1	4●	4●	4●	4●		
		A	1008	1210	1210	1610	1610	1610	2012	2012	2012	2012	2012	2012	2517		
		C	25	32	32	42	42	42	50	50	50	50	50	50	60		
		L	18.4	21.4	21.4	21.4	21.4	21.4	28.4	28.4	27.5	24.1	24.1	24.1	37.1		
		M	22	25	25	25	25	25	32	32	32	32	32	32	45		
	DOUBLE 08B2	type moyeu	2	2	2	2	2	2	2	2	2	5●	5●	5●	5●		
		A	1008	1210	1210	1610	1610	1610	2012	2012	2012	2012	2012	2012	2517		
		C	25	32	32	42	42	42	50	50	50	50	50	50	60		
		L	11.4	14.4	14.4	14.4	14.4	14.4	21.4	21.4	21.4	21.4	21.4	21.4	34.4		
		M	22	25	25	25	25	25	32	32	32	32	32	32	45		
		D	91	101	112	122	132	142	167	207	243	303	399	495	591		
15 ⁸	SIMPLE 10B	type moyeu	1	1	1	1	1	1	1	1	4●	4●	4●	4●	4●		
		A	1210	1610	1610	1610	1610	2012	2012	2012	2012	2012	2012	2012	2517		
		C	32	42	42	42	42	50	50	50	50	50	50	50	60		
		L	21.5	21.5	21.5	21.5	21.5	27.5	27.5	27.5	22.4	22.4	22.4	35.4	35.4		
		M	25	25	25	25	25	32	32	32	32	32	32	45	45		
19 ⁰⁵	SIMPLE 12B	type moyeu	1	1	1	1	1	1	1	1	4●	4●	4●	4●	4●		
		A	1610	1610	2012	2517	2517	2517	2517	2517	2517	2517	2517	2517	2517	2525	
		C	42	42	50	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	
		L	19.5	19.5	26.5	39.5	39.5	39.5	39.5	33.3	33.3	33.3	33.3	33.3	51.3		
		M	25	25	32	45	45	45	45	45	45	45	45	45	63		
	DOUBLE 12B2	type moyeu	3	3	2	2	2	2	2	2	2	5●	5●	5●	5●	5●	
		A	1610	1610	2012	2517	2517	2517	2517	2517	3020	3020	3020	3020	3020	3030	
		C	42	42	50	50	60	60	60	60	75	75	75	75	75	75	
		L	14.9	14.9	16.9	29.9	29.9	29.9	29.9	29.9	35.9	35.9	35.9	35.9	35.9	60.9	
		M	30.3	30.3	32	45	45	45	45	45	51	51	51	51	51	76	
TRIPLE 12B3	type moyeu	3	3	3	3	3	3	3	2	2	6●	6●	6●	6●	6●		
	A	1615	2012	2012	2517	2517	2517	2517	3020	3020	3020	3020	3020	3020	3030	3030	
	C	42	50	50	60	60	60	60	75	75	75	75	75	75	75	75	
	L	25	25	25	25	25	25	25	26.2	26.2	26.2	26.2	26.2	51.2	51.2		
	M	49.8	49.8	49.8	49.8	49.8	49.8	49.8	51	51	51	51	51	76	76		
25 ⁴	SIMPLE 16B	type moyeu	1	1	1	1	1	1	1	4●	4●	4●	4●	4●	4●		
		A	1610	2012	2517	2517	2517	2517	2517	3020	3020	3020	3020	3020	3020	3030	
		C	42	50	60	60	60	60	60	75	75	75	75	75	75	70	
		L	16.9	23.9	36.9	36.9	36.9	36.9	36.9	41.9	38.1	38.1	38.1	38.1	38.1	63.1	
		M	25	32	45	45	45	45	45	51	51	51	51	51	51	76	
	DOUBLE 16B2	type moyeu	3	3	3	2	2	2	2	2	5●	5●	5●	5●	5●	5●	
		A	2012	2517	2517	3020	3020	3020	3030	3030	3030	3525	3525	3525	3525	4040	
		C	50	60	60	75	75	75	75	75	75	90	90	90	100	100	
		L	24	24	24	27	27	27	52	52	52	65	65	65	65	65	
		M	47.7	47.7	47.7	51	51	51	76	76	76	89	89	102	102	102	
TRIPLE 16B3	type moyeu	3	3	3	3	2	2	2	2	6●	6●	6●	6●	6●	6●		
	A	2517	3020	3020	3020	3525	3525	3525	3525	4030	4030	4030	4030	4030	4545		
	C	60	75	75	90	90	90	90	90	100	100	100	100	100	110		
	L	39.8	39.8	39.8	49	49	49	49	49	62	62	62	62	75	75		
	M	79.6	79.6	79.6	89	89	89	89	89	102	102	102	102	115	115		

CHAÎNES à ROULEAUX

- acier
- **inox**
- plastique

LA PLUS PETITE CHAÎNE INOXYDABLE DU MONDE

la chaîne de l'industrie spatiale

" MIC " pas = 3.74 mm (.1475")



avec ses pignons standard inox

miniatures

DE PRÉCISION

PAS de 3.11 mm

3.74 mm

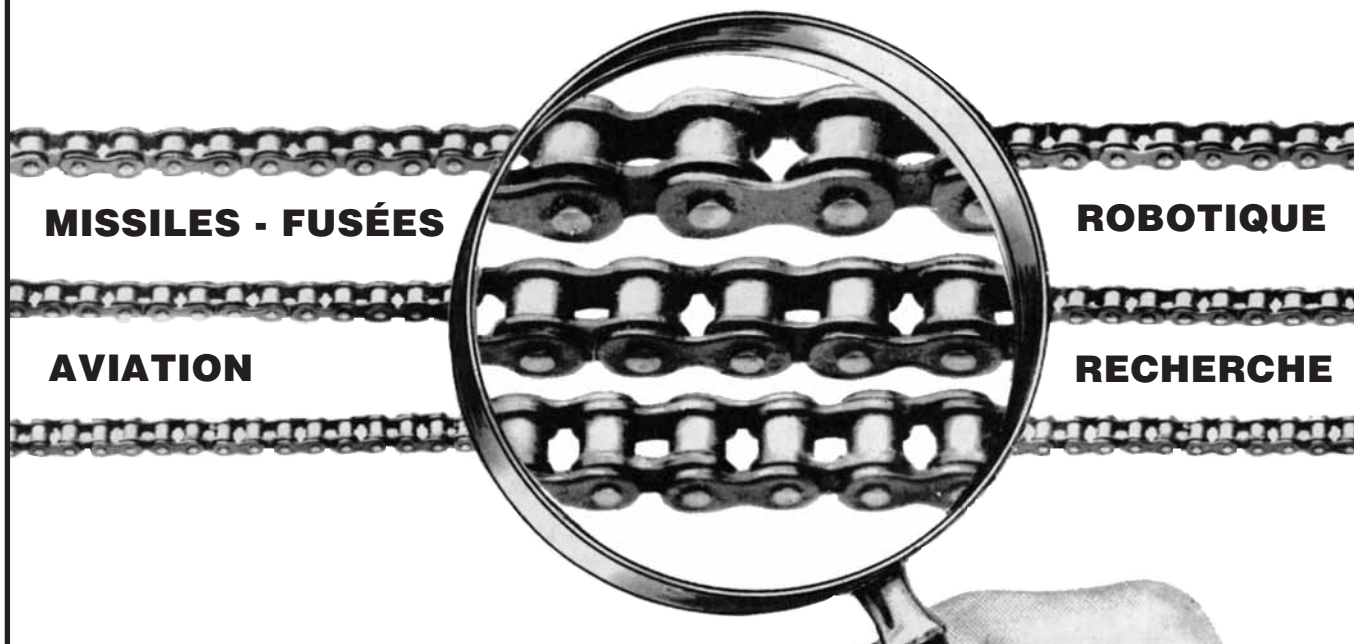
4 mm

5 mm

6 mm

1/4" (6.35 mm)

8 mm



MISSILES - FUSÉES

ROBOTIQUE

AVIATION

RECHERCHE

ÉLECTRONIQUE - COMPTEURS
CINÉMA - LABORATOIRES
MAQUETTES - PROTOTYPES

ÉLÉMENTS MINIATURES COMPLÉMENTAIRES

voir page 556

LA TABLE DES MATIÈRES SPÉCIALE
DES " ÉLÉMENTS MINIATURES "

PRUD'HOMME
transmissions

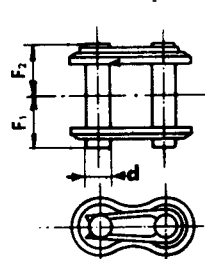
25 chemin d'Aubervilliers - F-93203 SAINT-DENIS Cedex
Tél. 01 48 11 46 00 - Fax 01 48 34 49 49
www.prudhomme-trans.com
info@prudhomme-trans.com

CHAÎNES MINIATURES

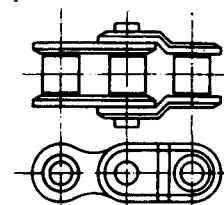
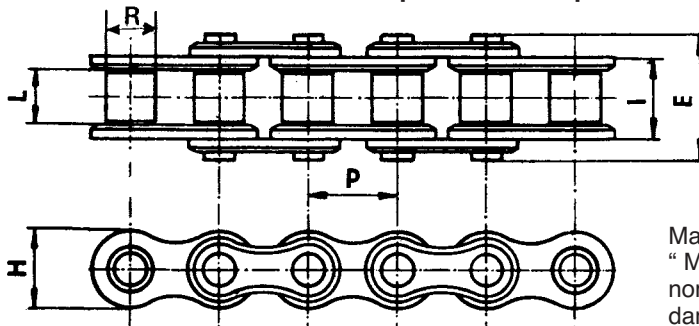
EN ACIER STANDARD OU INOX

De conception absolument analogue aux chaînes à rouleaux de dimensions classiques, fabriquées en aciers spéciaux à hautes caractéristiques, ces chaînes se signalent par :

- * un encombrement minimum
- * une synchronisation rigoureuse
- * une présentation flatteuse
- leur extrême petitesse
- un allongement négligeable à l'usage
- une possibilité d'emploi à vitesse rapide



Attache rapide "AR" pour la jonction des chaînes et pour le montage des "MCD"



Maillon coudé double "MCD" pour obtenir un nombre impair de maillons dans une chaîne, se monte à l'aide de deux "AR"

EN PLASTIQUE MOULÉ

- * extrême légèreté
- * non conductivité
- * amagnétisme
- silence et propreté
- résistance à la corrosion
- sans graissage

idéales pour les petits appareils réclamant une transmission sans glissement beaucoup plus qu'une transmission de puissance.



DÉSIGNATION = CR x réf. chaîne.

■ Chaîne sans rouleaux - ► pas de maillon-raccords coudés

Matière	Type de chaîne	REF CR	Pas P mm	Ø des rouleaux R	Largeur intérieure L	Ø axes d	H	I	Largeur sur rivets E	Largeur sur attache rapide F1	F2	Résistance à la Rupture Kg	Poids au m. g
PLASTIQUE	SIMPLE	MIN.P	3,11	1,52	1,52		2,08		4				6
		MIC.P	3,74	2,2	1,8		2,7		4,7				9
		ASA25.P	6,35	3,30	3,17		6,35		9,12			40	28
		05B1.P	8	4,95	3,15		8		10,30			40	43

Type de chaîne	REF CR	Pas P mm	Ø des rouleaux R	Largeur intérieure L	Ø axes d	H	I	Largeur sur rivets E	Largeur sur attache rapide F1	F2	Résistance à la Rupture Kg	Poids au m. g
ACIER INOX	■ MIC	3,74	2,28	1,83	1,57	3,5	2,59	4,45	3,09	2,23	81	52
	► ASA25ZX	6,35	3,3	3,18	2,30	6	4,8	7,6	4,8	3,8	400	125
	05B1ZX	8	5	3	2,31	7	4,7	7,9	5	4	460	180

1816 magnétique.

SÉRIE EUROPÉENNE

Type de chaîne	REF CR	Pas P mm	Ø des rouleaux R	Largeur intérieure L	Ø axes d	H	I	Largeur sur rivets E	Largeur sur attache rapide F1	F2	Résistance à la Rupture Kg	Poids au m. g
ACIER STANDARD	■ 000	4	2,5	2,7	1,65	4	4,1	6,5	4,3	3,4	180	120
	00	5	3,2	2,5	1,49	4,1	4,15	7,4	6,2	3,7	200	80
	0	6	4	2,8	1,85	5	4,1	7,4	6,6	3,7	300	120
	05B-1	8	5	3	2,31	7	4,7	7,9	5	4	460	180
	200	6	4	2,8	1,85	5	4,1	13,1	7,4	6,5	500	230
	05B-2	8	5	3	2,31	7	4,7	14,2	7,6	7,1	800	360
	05B-3	8	5	3	2,31	7	4,7	19,9	11,6	9,6	1140	540

SÉRIE AMÉRICAINE ASA

Type de chaîne	REF CR - ASA	Pas P mm	Ø des rouleaux R	Largeur intérieure L	Ø axes d	H	I	Largeur sur rivets E	Largeur sur attache rapide F1	F2	Résistance à la Rupture Kg	Poids au m. g
ACIER STANDARD	■ 25	6,35	3,3	3,18	2,30	6	4,8	7,6	4,8	3,8	400	125
	■ 25-2	6,35	3,3	3,18	2,30	6	4,8	14,1	8	7	808	240
	■ 25-3	6,35	3,3	3,18	2,30	6	4,8	20,5	11,2	10,3	1225	360

PIGNONS EN MATIÈRE PLASTIQUE MOULÉE

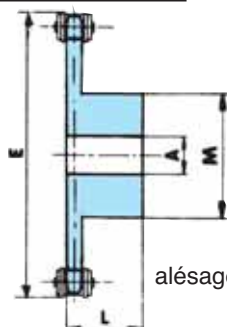
CONVENANT AUSSI BIEN POUR LES CHÂÎNES EN PLASTIQUE QUE POUR CELLES EN ACIER OU EN INOX
SÉRIE EN NYLATRON RENFORCÉ - Z = Nombre de dents.- D = diam. ext. du pignon sans chaîne



PCR - PM

DÉSIGNATION

PCR-PM x réf chaîne
x nombre de dents



alésage H8

CHAÎNES	L	Z	12	15	16	18	20	24	30	36	40
MIN-P		D	13,58	16,51	17,52	19,53	21,54	25,5	31,4	37,3	41,3
PAS 3.11	7.9	A	3	3	3	3	3	4	4	6	6
		M	6	6	6	6	6	8	8	9	9,4
MIC-P		D	15,8	19,3	20,5	22,9	25,3	30	37,2	44,3	49,1
PAS 3.74		A	3	4,5	4,5	4,5	4,5	6	6	6	6
	9.5	M	6,8	13	13	13	13	16	16	16	16
ASA25-P		D	27,43	33,78	35,81	39,88	43,94	52,07	64,26	76,45	84,58
PAS 6.35	9.5	A	6,35	6,35	6,35	6,35	6,35	7,94	9,5	9,53	9,53
		M	15,48	15,48	15,48	15,48	15,48	15,48	17,07	17,07	17,07

SÉRIE EN HOSTAFORM MOULÉ BLANC. (Pour chaîne légères vélo = voir page 12)

CHAÎNES réf. 0 - PAS de 6 mm								CHAÎNES réf. 05B1 - PAS de 8 mm							
Z	13	15	17	19	21	23	25	Z	13	15	17	19	21	23	25
E	30,6	34,3	38,1	42	45,7	49,5	53,3	E	40,1	46	51	56,1	61,2	66,2	71,3
L	10	10	13	13	13	13	13	L	13	13	14	14	14	14	14
M	18	21	24	24	28	28	28	M	24	24	28	28	28	28	28
A	8	8	8	8	10	10	10	A	8	8	10	10	10	10	10

PIGNONS STANDARD ACIER DEMI-DUR

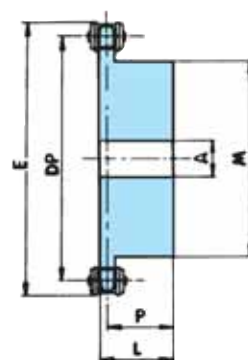


**TOUJOURS
EN INOX
Z2 CN - 18.10**

PCR

DÉSIGNATION =

PCR x réf chaîne
x nombre de dents
x ZX si inox



**STOCKÉS
ÉGALEMENT**

EN INOX

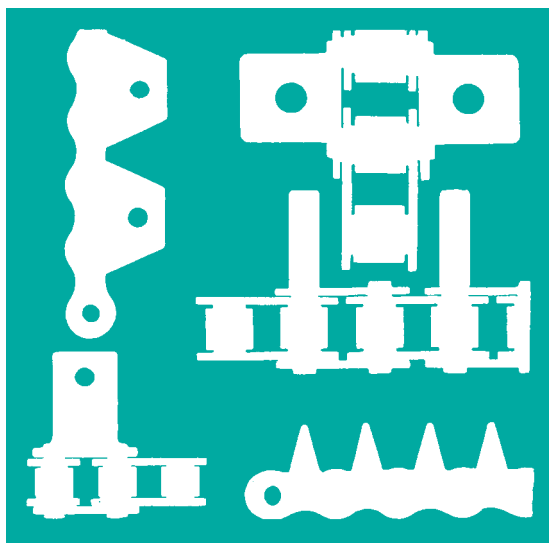
Z2 CN - 18.10

sauf en 76 dents
PIGNONS EN INOX
SPÉCIFIER : ZX

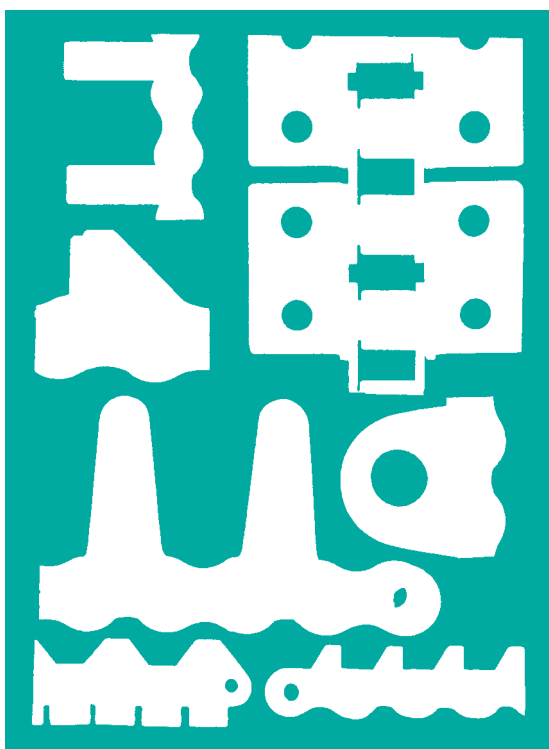
Réf. CHAÎNES	DENTS	Z	10	12	15	17	19	20	21	23	25	30	38	57	76
MIC au pas 3.74 mm	DP	12,11	14,47	18	20,39	22,75			25,14	27,5	29,89	35,83	45,36	68,02	90,65
	E	15,6	18	21,5	24	26,2			28,6	31	33,4	39,3	48,8	71	94,2
	M	7,5	10	12	13	14			16	18	20	24	30	40	50
	A	4	4	5	5	5			5	5	5	6	6	6	6
	P	7,2	7,2	7,2	7,2	7,2			7,2	7,2	7,2	7,2	8,2	9,2	11,2
	L	8	8	8	8	8			8	8	8	8	9	10	12
000 au pas 4 mm	DP	12,94	15,45	19,23	21,76	24,30			26,83	29,37	31,91	38,26	48,43	72,61	96,79
	E	16,9	19,4	23,2	25,7	28,3			30,8	33,3	35,9	42,2	52,4	76,6	100,7
	M	8	11	14	17	19			21	23	25	30	38	42	50
	A	5	5	5	6	6			6	6	6	6	6	6	6
	P	7,8	7,8	7,8	7,8	7,8			7,8	7,8	7,8	7,8	7,8	7,8	10,8
	L	9	9	9	9	9			9	9	9	9	9	9	12
00 au pas 5 mm	DP	16,18	19,32	24,05	27,21	30,38	31,96	33,55	36,72	39,89	47,83	60,51	90,76	121	
	E	20,4	23,6	28,30	31,5	34,6	36,2	37,8	41	43,4	52,1	64,85	95	125,3	
	M	9	12	16	18	18	18	20	20	20	25	30	44	52	
	A	5	6	6	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	
	P	8,85	8,85	8,85	11,85	11,85	11,85	11,85	11,85	11,85	13,85	13,85	8,9	12,9	
	L	10	10	10	13	13	13	13	13	13	15	15	15	15	
0 au pas 6 mm	DP	19,41	23,18	28,86	32,65	36,45	38,35	40,26	44,06	47,87	57,40	72,66	108,92	145,19	
	E	24,4	28,6	34,3	38,1	42	43,3	45,7	49,5	53,3	63	78,1	114,4	150,1	
	M	13	16	20	20	20	20	25	25	25	30	30	50	54	
	A	6	6	8	8	8	8	8	8	8	8	8	12	8	
	P	8,7	8,7	8,7	11,7	11,7	11,7	11,7	11,7	11,7	13,7	13,7	13,7	15,8	
	L	10	10	10	13	13	13	13	13	13	15	15	15	17	
ASA 25 ASA 25 ZX au pas 6.35 mm	DP	20,54	24,53	30,54	34,56	38,58	40,58	42,60	46,63	50,66	60,76	76,89	115,27	153,66	
	E	26,5	30,5	36,5	40,5	44,5	46,5	48,6	52,6	56,6	66,7	82,8	121,2	159,6	
	M	13	17	20	22	25	25	30	30	30	30	35	55	60	
	A	6	8	8	8	8	8	8	8	8	8	10	10	10	
	P	10,55	11,55	11,55	12,55	12,55	12,55	12,55	12,55	12,55	14,55	14,55	14,7	22,7	
	L	12	13	13	14	14	14	14	14	14	16	16	16	24	
05B 05B ZX au pas 8 mm	DP	25,88	30,91	38,48	43,54	48,62	51,14	53,67	58,75	63,83	76,53	96,88	145,22	193,59	
	E	33,3	38,4	46	51	56,1	58,6	61,2	66,2	71,3	84	104,3	152,7	201	
	M	17	20	28	30	30	30	35	35	35	40	40	55	60	
	A	8	8	8	8	8	8	8	8	8	10	10	10	12	
	P	10,6	11,6	11,6	12,6	12,6	12,6	12,6	12,6	12,6	14,6	14,6	15,7	28,7	
	L	12	13	13	14	14	14	14	14	14	16	16	17	30	

CHAÎNES DE MANUTENTION

LÉGÈRES ET LOURDES



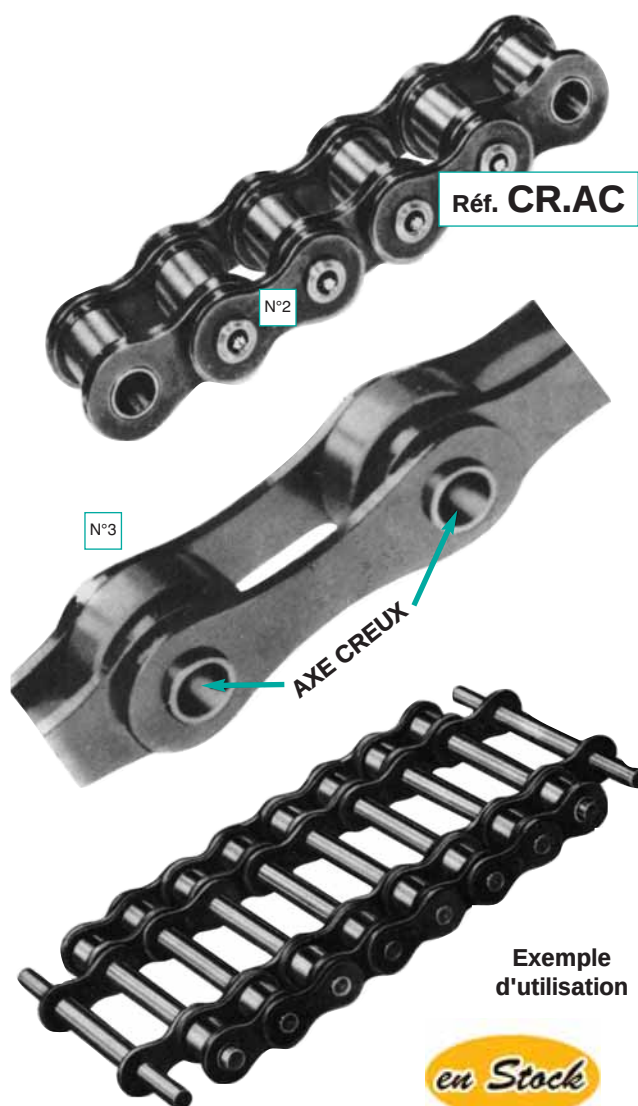
une foule de combinaisons ...



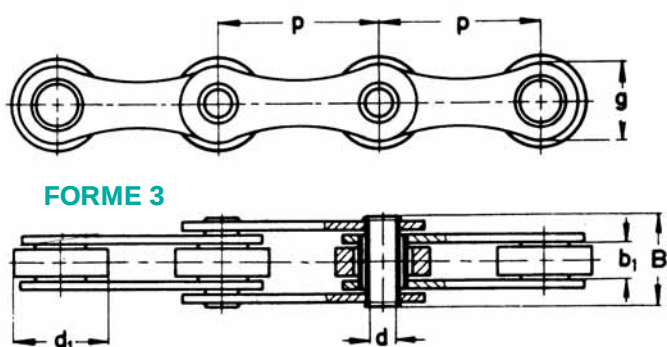
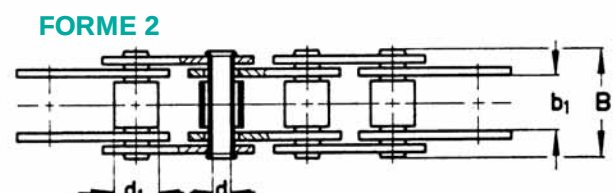
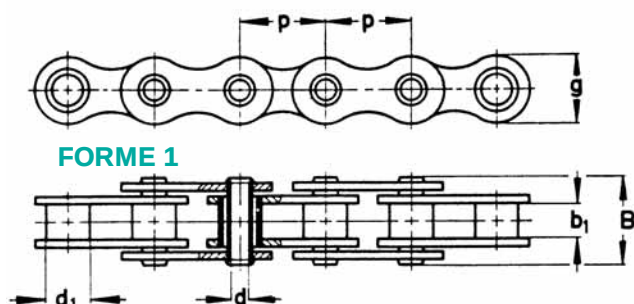
PRUD'HOMME
transmissions

25 chemin d'Aubervilliers - F-93203 SAINT-DENIS Cedex
Tél. 01 48 11 46 00 - Fax 01 48 34 49 49
www.prudhomme-trans.com
info@prudhomme-trans.com

CHAÎNES À AXES CREUX



Ces axes creux permettent d'effectuer rapidement et commodément une foule d'adaptations (axes simples, pattes latérales, poussoirs, réalisation de tapis transporteurs en reliant 2 chaînes parallèles par des barrettes, etc.)



Les références tramées

Réf.	P	b ₁ min	d ₁ max	d ± 0,1	B	g max	Forme	Rupture	Poids ≈
CR.AC	mm	mm	mm	mm	mm	mm	—	daN	kg/m
01105	12,7	3,3	7,75	4,2	10,2	10,5	2	1000	0,34
01463	12,7	9,5	8,51	4,0	19,0	11,8	2	1400	0,68
01500	15,875	6,5	10,16	5,0	17,0	14,7	2	1500	0,74
01501	15,875	9,5	10,16	5,0	20,0	14,7	2	1500	0,83
01513	19,05	11,7	12,07	5,0	22,5	16,1	2	2500	1,07
01589	38,1	15,2	18	10,2	37	28	1	4500	2,62
55 AC e	41,75	20,5	17	8,3	36	21,4	voir page 35	2700	1,43
01597 a	50	15	26 b	14,4	34	35	1	5000	3,30
01598 a	50	15	26 b	14,4	34	40	1	10000	4,10
01650	50,8	10	30 c	8,2	27	26	3	5500	2,15
01650 ZX	50,8	10	30 c d	8,2	27	26	3	3200	2,15
01600	100	10	30 c d	8,2	27	26	3	5000	1,46

a : à joues droites — **b** : sur demande se fait aussi avec galets de roulements diam.32 mm comme la forme 3

c : toujours avec galets de roulement — **d** : sur demande se fait aussi avec galets de roulement plastique

e : existe aussi en **INOX**

INOX

- la chaîne ci-dessus 01650 ZX
- la chaîne ci-dessus 55 AC en version **INOX**
voir page 35

voir aussi
" **CHAÎNES DE MANUTENTION** "
la version à rivets creux (page 37)
à plus long pas et plus hautes performances

CHAÎNES À PATTES

CHAÎNES TOUJOURS MONTÉES À LA DEMANDE

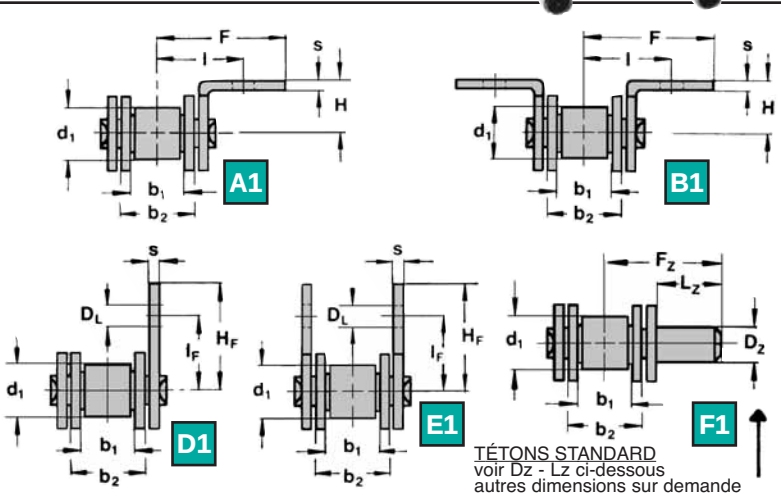
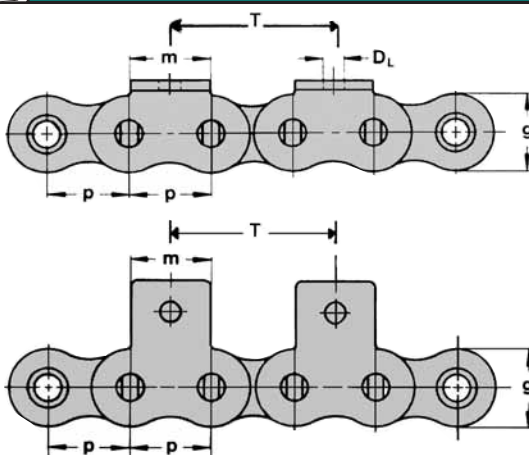
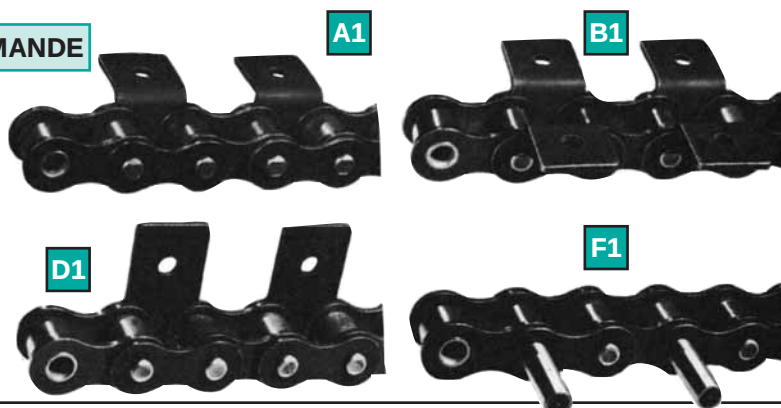
donc, préciser à la commande :

- la référence de la chaîne
- le type de pattes désiré (d'un seul côté ou des 2 côtés) ainsi que la répartition de ces pattes sur la chaîne (cote T)

Les pattes ne se montent que sur les joues extérieures. Seules les références marquées (b) dans le tableau ci-dessous, peuvent aussi les recevoir sur les joues intérieures.

(c) Chaînes pouvant être livrées avec des rouleaux en matière plastique :

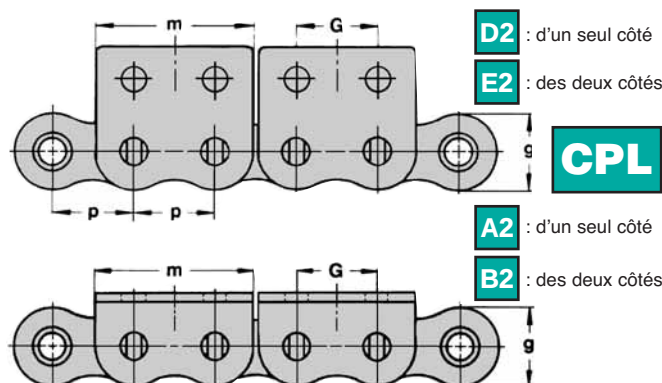
**LEUR MONTAGE SPÉCIAL
DEMANDE TOUJOURS UN CERTAIN DÉLAI**



TÊTONS STANDARD
voir Dz - Lz ci-dessous
autres dimensions sur demande

	Références	pas p	b1	b2	d1	g	m	DL	s	Rupture daN	Types A - B			D - E		F		
											I	F	H	I_F	H_F	Dz	Lz	Fz
SÉRIE NORMALE b - Pattes montables aussi sur les joints intérieurs c - Rouleaux en plastique sur demande	CP.05B	8	3,0	4,77	5	7,11	8	3	0,8	460	6,6	12	5	7,5	13	4	10	13,3
	CP.06B - b	9,525	5,72	8,53	6,35	8,26	8	3,5	1,25	910	9	13,5	6,5	9	13,4	5	15	21,6
	CP.V4	12,7	3,3	5,8	7,75	9,91	10,5	3,5	0,95	820	9	15,1	7	11,5	17	5	15	19
	CP.V5	12,7	4,88	7,2	7,75	9,91	10,5	3,5	0,95	820	9,7	15,8	7	11,5	17	5	15	19,7
	CP.08B - bc	12,7	7,75	11,3	8,51	11,81	12,5	4,5	1,6	1820	13,1	19	10	14,8	20,3	6	15	22,4
	CP.10B - bc	15,875	9,65	13,28	10,16	14,73	15	5,5	1,7	2270	16,7	27	10	16,7	26,7	6,5	20	28,5
	CP.12B - bc	19,05	11,68	15,62	12,07	16,13	18,5	6,6	1,8	2950	18,5	29	11	18,7	29	7	20	29,8
	CP.16B - bc	25,4	17,02	25,45	15,88	21,08	25	9	3	5800	28,9	41,8	18	27,6	41,5	10	30	45,9
	CP.20B	31,75	19,56	29,01	19,05	26,42	35	9	3,75	9500	33,1	50	18	30,5	45,7	12	30	48,4
	CP.24B	38,1	25,4	37,92	25,4	33,4	38	11	5	17000	43,5	64	25	41	60	16	35	59,1
SÉRIE A DOUBLE PAS	CP.28B	44,45	30,99	46,58	27,94	37,08	45	14	6	20000	53,5	78	32	52,5	75,5	20	40	69
	CP.32B	50,8	30,99	45,57	29,21	42,29	50	14	6	26000	53,5	76,3	35	53,5	77	20	40	69
	CP.713	25,4	7,75	11,3	8,51	11,81	13	4,5	1,6	1820	13,1	19,3	10	11,8	20,3	6	15	22,4
	CP.717	31,75	9,65	13,28	10,16	14,73	15	5,5	1,7	2270	16,7	26,7	10	16,4	26,7	6,5	20	28,5
	CP.722	38,1	11,68	15,62	12,07	16,13	19	6,6	1,8	2950	18,5	26	11	17,6	26	7	20	29,8
	CP.728	50,8	17,02	25,45	15,88	21,08	30	9	3	5800	28,9	43,8	18	29	42,5	10	30	45,9
	CP.734	63,5	19,56	29,01	19,05	26,42	35	9	3,75	9500	33,1	49,6	18	30,5	45,7	12	30	48,4
	CP.737	76,2	25,4	37,92	25,4	38,0	38	11	5	17000	43,5	62,9	25	41	60	16	35	59,1

SÉRIE À PATTES LARGES



D2 : d'un seul côté

E2 : des deux côtés

CPL

A2 : d'un seul côté

B2 : des deux côtés

en Stock

Chaînes CP avec pattes

A1, B1, E1 et F1

• tous les 2 et tous les 4 pas
(CP 08B - CP 10B - CP 12B)

Ref : CP x ref. chaîne x intervalle de pas x M() x type de pattes

ME : Maillon Extérieur - MI : Maillon Intérieur
(ex : CP 08B - 2P - ME - B1)

Ref. CPL	08B	10B	12B	16B
Pas p et G	12,7	15,8	19,05	25,4
m	23,2	29	33,6	46,5

Toutes autres cotes = voir tableau ci-dessus

CHAÎNES INOX À PATTES



CHAÎNES TOUJOURS MONTÉES À LA DEMANDE - DONC AVEC DÉLAI

Préciser le type de pattes désiré ainsi que la répartition de ces pattes sur la chaîne. Les prévoir sur les joues extérieures de la chaîne, sauf pour les chaînes marquées ● dans le tableau, qui peuvent aussi en être pourvues sur les joues intérieures. Pattes spéciales sur devis, pour quantités importantes seulement.

◀ voir croquis page 29

	Référence	pas p	b1	b2	d1	g	m	D _L	s	Rupture daN	Types A - B			D - E		F		
											I	F	H	If	Hf	Dz	Lz	Fz
●	CP 05B1 ZX	8	3,0	4,77	5	7,11	8	3	0,8	400	6,6	12	5	7,5	13	4	10	13,3
●	CP 06B1 ZX	9,525	5,72	8,53	6,35	8,26	8	3,5	1,25	700	9	13	6,5	9	13,4	5	15	21,6
	CP V4 ZX	12,7	3,3	5,8	7,75	9,91	16	3,5	0,95	700	9	15	7	11,5	17	5	15	19
●	CP V5 ZX	12,7	4,88	7,2	7,75	9,91	16	3,5	0,95	700	9,7	16	7	11,5	17	5	15	19,7
●	CP 08B1 ZX	12,7	7,75	11,3	8,51	11,81	12,5	4,5	1,6	1200	13,1	19	10	14,8	20,3	6	15	22,4
●	CP 10B1 ZX	15,875	9,65	13,28	10,16	14,73	15	5,5	1,7	1450	16,7	27	10	16,7	26,7	6,5	20	28,5
●	CP12B1 ZX	19,05	11,68	15,62	12,07	16,13	18,5	6,6	1,8	1850	18,5	29	11	18,7	29	7	20	29,8
●	CP16B1 ZX	25,4	17,02	25,45	15,88	21,08	25	9	3	4000	28,2	42,3	18	27,6	41,5	10	30	45,9
	CP713 ZX	25,4	7,75	11,3	8,51	11,81	13	4,5	1,6	1200	13,1	19,3	10	11,8	20,3	6	15	22,4

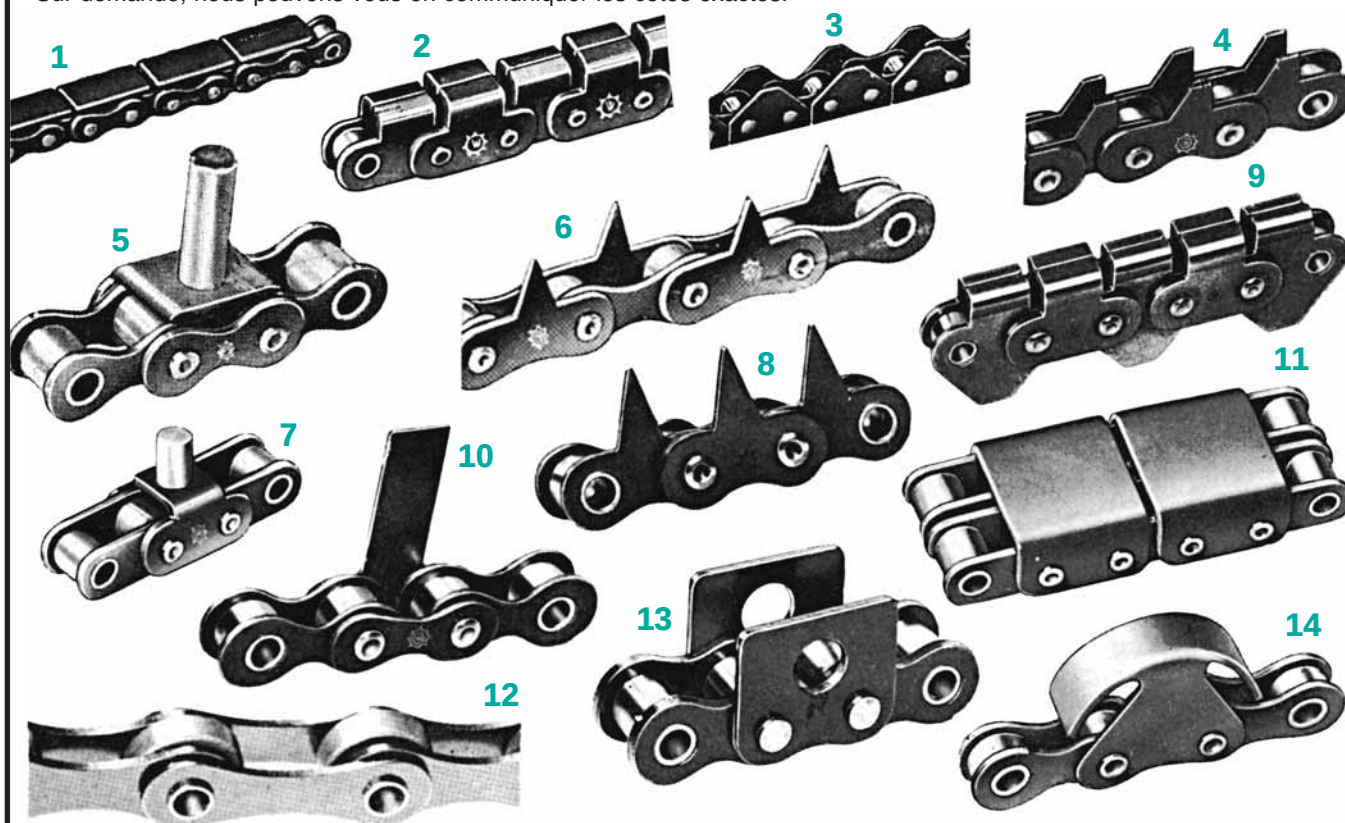
CHAÎNES À PATTES SPÉCIALES

Les machines de plus en plus sophistiquées employées par exemple dans les industries du conditionnement, de l'emballage, de fabrication, réclament l'emploi de chaînes d'un dessin tout à fait spécial. Nous sommes en mesure de fabriquer de telles chaînes, (si toutefois les quantités le justifient) :

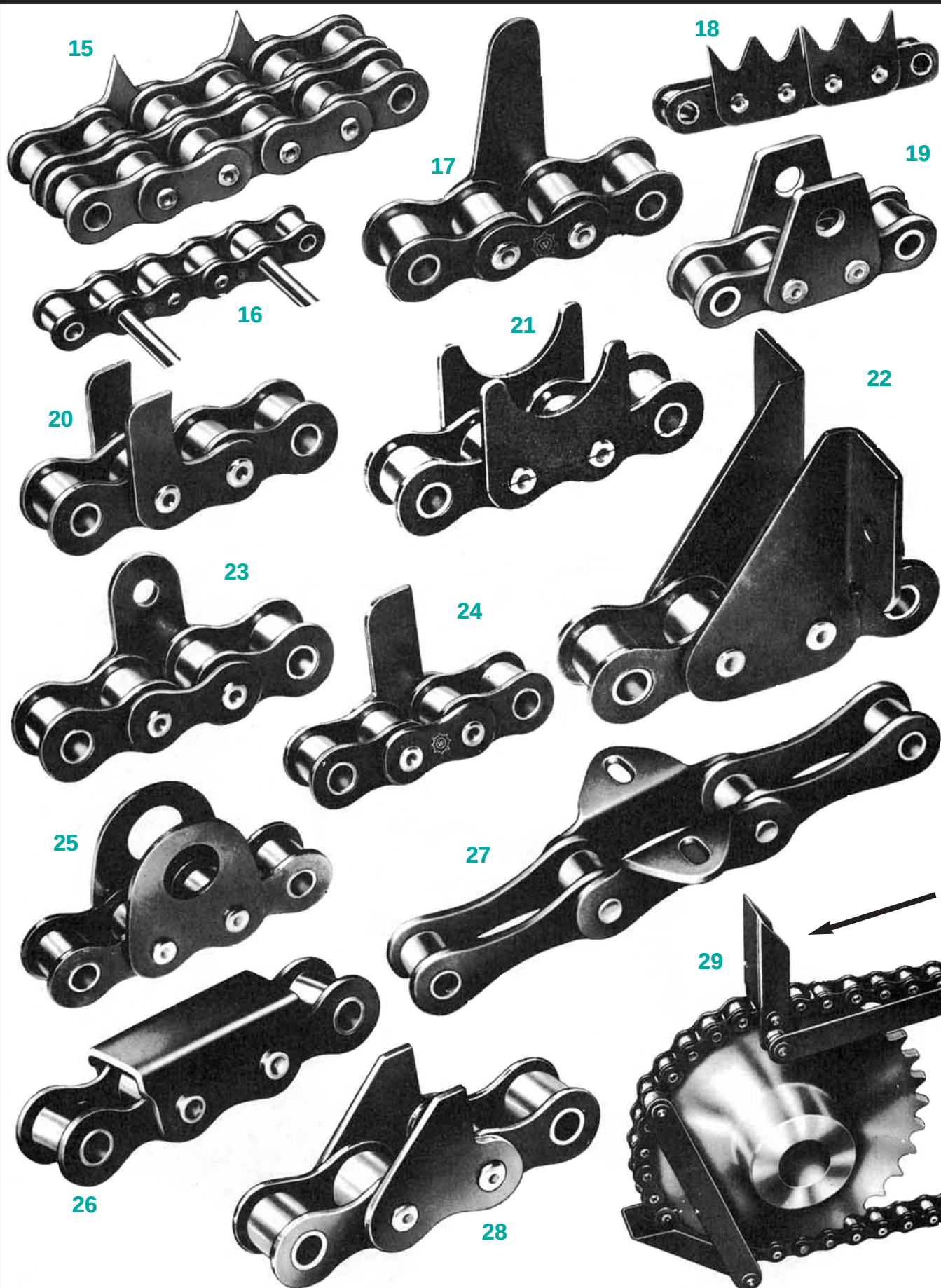
- soit sur dessins, l'outillage créé - souvent coûteux - restant exclusivement réservé au client.
- soit à l'aide de modèles dont nous possédons déjà l'outillage et dont nos clients peuvent profiter sans frais.

les exemples ci-après et page suivante montrent un certain nombre de modèles. déjà réalisés.

Sur demande, nous pouvons vous en communiquer les cotes exactes.



PAS	REF.	FIG.	PAS	REF.	FIG.	avec tasseaux caoutchouc, voir page 32 ▶▶▶	
6	0	1-3	12,7	W.385	8	UTILISEZ FAX ET E-MAIL AU MAXIMUM	
9.5	étroite E2	2-9	12,7	ASA40	5		
9.5	06B1	7	12,7	08B	6		
9.5D	06B2	11	25.4	16B1	13		
12.7	V4	4-10-14	50.8	1650	12		
12.7	V5	4-10-14	50.8	1650ZX	12		
						ILS ÉVITENT LES ATTENTES AU TÉLÉPHONE	
						ET LAISSENT UNE TRACE ÉCRITE.	
						ILS PERMETTENT D'ENVOYER UN PLAN.	
						ATTENTION À LA LISIBILITÉ DE L'ORIGINAL	
						AUX CHIFFRES TROP PETITS	



PAS	RÉF	FIG	PAS	RÉF	FIG	PAS	RÉF	FIG	PAS	RÉF	FIG
9,5	06B1	18	15.8	10B1	16-17-20	19.05	12B1	28			
12,7	08B1	19-24	15.8	10B1	21-22-23		577	26	70	$b' = 20.5$	27
12,7 D	08B2	15	15.8	10B1	25-29					$d' = 19.5$	

CHAÎNES À ROULEAUX

À TASSEaux CAOUTCHOUC

POUR OBJETS
FRAGILES



CRTC

Le contact de ces objets avec les angles vifs de barrettes ou de plaques métalliques provoque :

- soit leur bris s'il s'agit de verrerie, de porcelaine, de céramique...
- soit des enfoncements ou autres blessures s'il s'agit de bois travaillé de panneaux synthétiques...
- soit des rayures s'il s'agit de pièces satinées, laquées ou polies comme par ex. des pièces de menuiserie métallique, des plaques de revêtement...

Les tasseaux amortisseurs (en caoutchouc naturel, perbunan...) sont vulcanisés sur les étriers de la chaîne.

Leur dureté est en général de 50 à 60° Shore. Ils résistent à 80° C (sur demande : autres duretés ou résistance à de plus hautes températures).

Les formes ci-contre ne sont qu'un aperçu des possibilités dans ce domaine.

Le client peut préciser les cotes qu'il désire et, **si la quantité justifie une exécution particulière**, une offre lui sera soumise. Les chaînes sont en général à base d'éléments de chaînes normalisées mais des rouleaux de largeurs H1 plus grandes sont fréquemment utilisés.

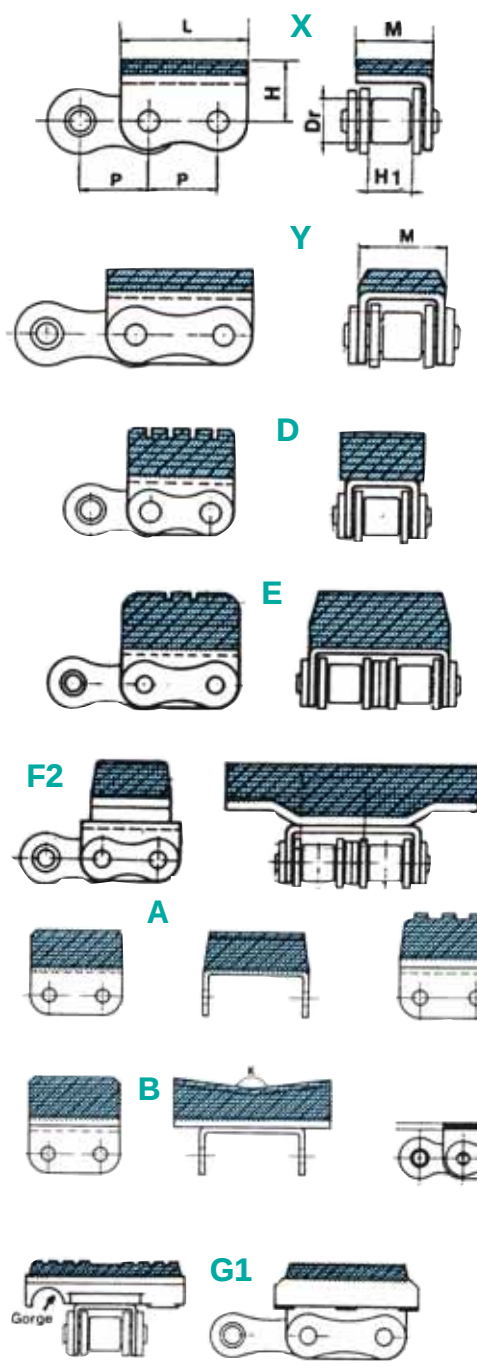
en Stock

QUESTIONNEZ-NOUS sur les quantités minimales pour chaînes non stockées.

S = simple - D = double - T = triple

Forme	CHAÎNES				TASSEaux CAOUTCH.			Angle K	Charge rupture daN
	P	H1	Dr		M	L	H		
X1 ●	12.7	7.75	8.51	S	12.5	23.3	11.7		1900
X2	12.7	7.75	8.51	S	12.5	23.1	18.5		1900
D ●	12.7	7.75	8.51	S	16.7	23.6	20		1900
K2	12.7	7.75	8.51	D	28.4	24.1	12.4		3600
X	15.8	6.35	10.16	S	12.8	28.9	12.7		2500
F2	15.8	9.65	10.16	D	110	24.5	31		5000
A ●	15.8	9.65	10.16	D	34	29.5	15.2		5000
Y1 ●	19.05	18.3	12.07	S	26	35	16		3000
Y2	19.05	28.5	12.07	S	35.8	35	16		3000
Y3	19.05	30.2	12.07	S	37.7	35	16		3000
Z	19.05	30.2	12.07	S	38.2	35	16		3000
A1	19.05	11.68	12.07	D	38.2	35	16		6000
E	19.05	11.68	12.07	D	38.7	35	28		6000
H	19.05	11.68	12.07	D	60	35	33	angle 160°	6000
A2	19.05	11.68	12.07	D	38.7	35	28		6000
B	19.05	11.68	12.07	D	76	35.5	35	angle 170°	6000
H3	19.05	11.68	12.07	T	116	35	41.5	angle 170°	9000
K3	19.05	11.68	12.07	T	66.3	35	17.5		6000
Y ●	25.4	15.88	15.88	S	27.5	46	20		6600
X	38.1	15.88	15.88	S	62	74	36.5		5500
G1	38.1	15.88	15.88	S	62	74	36.5		5500
G1A	38.1	15.88	15.88	S	75.5	57.2*	37.5	1 gorge	5500
G2	38.1	15.88	15.88	S	75.5	57.2*	37.5	2 gorges	5500

Réf. CRTC x pas x Forme (ex. CRTC-19,05-y1)



* Les patins de caoutchouc sont logés dans un support en nylon. Les gorges ont un rayon de 7,5 mm.

CHAÎNES SPÉCIALES

DE TRANSPORT ET DE "STOCKAGE DYNAMIQUE"

Il faut entendre par là que la chaîne transporteuse est en mouvement continu mais que la charge, en fin de course, n'évacue le transporteur que par intermittence. C'est le cas par exemple, d'un transporteur aboutissant à une machine automatique s'alimentant "pas à pas", à des intervalles plus ou moins longs. Pendant ces temps d'immobilité de la charge, la chaîne continue à défiler sous celle-ci, la soutenant par ses galets centraux, qui eux, à ce moment, tournent.

Ces chaînes, constituées à base d'éléments de chaîne à rouleaux sont de très haute qualité. Elles disposent :

- de petits rouleaux latéraux qui servent à la fois :
 - à l'entraînement par les pignons moteurs,
 - au soutien de la charge sur des rails latéraux, métalliques ou plastiques ;
- de grands galets centraux, tourillonnant sur les axes de la chaîne et supportant directement la charge.

Ne tournant pas lorsque la charge se déplace avec la chaîne, ils tournent par contre lorsque la charge s'immobilise et que la chaîne continue à avancer.

Sur les chaînes type 1 à pas normal : galets tous les 2 pas. Sur les chaînes type 2 à double pas : tous les pas.

Ces galets normalement sont en acier.

Sur demande (à préciser à la commande) : en polyamide 6.6 (valables de + 10 à + 60° C)

Des chaînes inspirées de ces types standard peuvent être fabriquées sur devis, à condition que la quantité le justifie.

SF

(ACIER)

2 VERSIONS DE GALETS

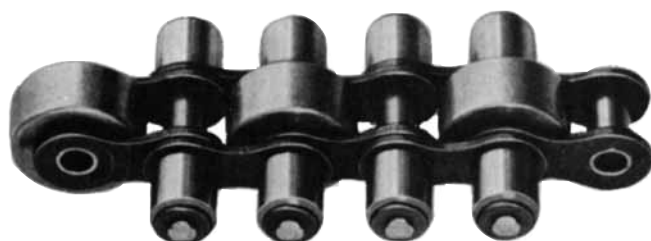
SFK

(POLYAMIDE 6.6)

CHAÎNES À PAS NORMAL (TYPE 1)

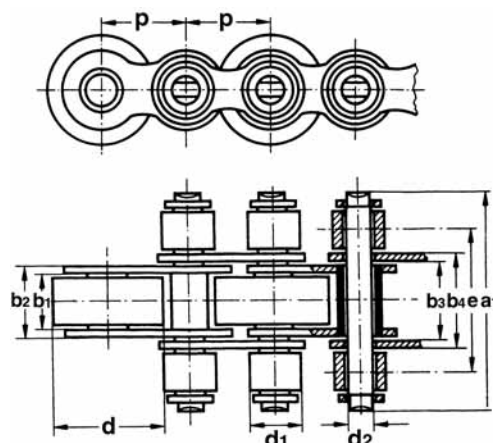
(pas 19,05 et 25,4)

- 513-SF et 513-SFK
- 548-SF et 548-SFK
- 513-SF-ZX et 513-SFK-ZX (inox)
- 548-SF-ZX et 548-SFK-ZX (inox)



(cotes = voir page 34)

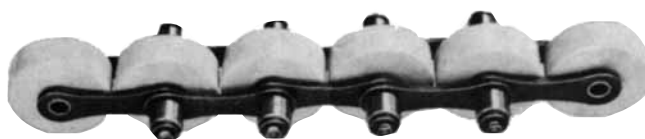
EN ACIER
EN INOX



CHAÎNES À DOUBLE PAS (TYPE 2)

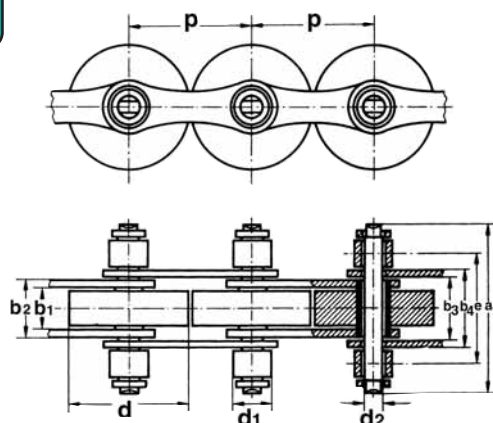
(pas 25,4 - 38,1 et 50,8)

- 713-SF et 713-SFK
- 722-SF et 722-SFK
- 728-SF et 728-SFK
- 722-SF-ZX ET 722-SFK-ZX (inox)
- 728-SF-ZX et 728-SFK-ZX (inox)



(cotes = voir page 34)

EN ACIER
EN INOX

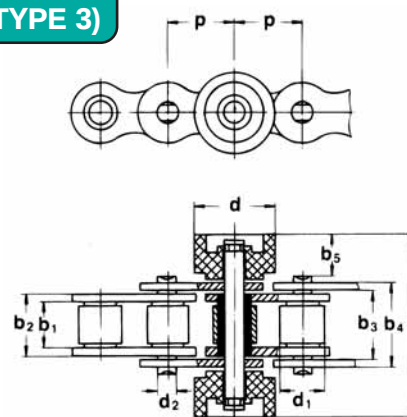


CHAÎNES À GALETS EXTÉRIEURS (TYPE 3)

- Réf. 454-SFK (pas 9,52)
- 455-SFK (pas 9,52)
- 40-SFK (pas 12,7)

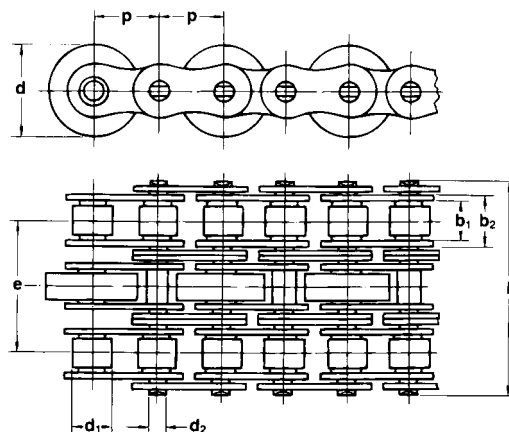


(cotes = voir page 34)



CHAÎNES À FORTES CHARGES (TYPE T)

Réf. : T.455-SFK (pas 9,52)
T.513-SF et T.513-SFK (pas 19,05)
T.548-SF et T.548-SFK (pas 25,4)



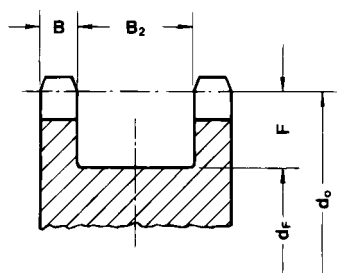
Chaîne N°	Type	p	b _{1 min}	b _{2 max}	b _{3 min}	b _{4 max}	b ₅	d (galet)	d ₁	d _{2 (h9)}	e	a ₁
454-SFK	3°	9,52	3,94	6,70	-	9,55	-	11,9	6,35	3,28	-	16,2
455-SFK	3°	9,52	5,72	8,53	-	11,50	-	9,0	6,35	3,28	-	17,5/20,6
T.455-SFK	T	9,52	5,72	8,53	-	-	-	9,2 (15)	6,35	3,28	-	34
40 SFK	3	12,7	7,82	11,15	11,28	14,48	9,0	16,75	7,95	3,96	-	33
513-SF (SFK)	1	19,05	11,68	15,62	15,80	20,00	11,5	24 (26-28)	12,00	5,72	31,50	48
T.513-SF (SFK)	T	19,05	11,68	15,62	-	-	-	24 (26-28)	12,07	5,72	38,92	61,7
548-SF (SFK)	1	25,4	17,02	25,45	25,81	32,00	12,5	38,5	15,88	8,28	44,90	65
T.548-SF (SFK)	T	25,4	17,02	25,45	-	-	-	38,5	15,88	8,28	63,76	99,9
713-SF (SFK)	2	25,4	7,75	11,00	11,10	14,40	8,3	18 (24-26)	12,00	4,45	22,70	34
722-SF (SFK)	2	38,1	11,68	15,62	15,80	20,00	11,5	24 (26-28)	12,00	5,72	31,50	48
728-SF (SFK)	2	50,8	17,02	25,45	25,81	32,00	12,5	38,5 (40-50)	15,88	8,28	44,90	65

CARACTÉRISTIQUES :

REF. CHAÎNE	454 SFK	455 SKF	T.455-SFK	40 SFK	513 SF	513-SFK	513-SF-ZX	513-SFK-ZX	T.513-SF	T.513-SFK	548-SF	548-SFK	548-SF-ZX	548-SFK-ZX	T.548-SF	T.548-SFK	713-SF	713-SFK	722-SF	722-SFK	722-SF-ZX	722-SFK-ZX	728-SF	728-SFK	728-SF-ZX	728-SFK-ZX
Charge max par galet (kg)	-	-	2	-	15	10	7,5	7,5	30	10	30	25	15	15	75	25	4,5	4,5	15	10	7,5	7,5	30	25	15	15
Charge de rupture (kN)	9	9	16	14	32	32	18	18	90	90	70	70	40	40	160	160	18	18	32	32	18	18	70	70	40	40
Poids au mètre (kg)	0,38	0,43	1,18		3,1	2,3	3,1	2,3	4,5	3,1	7,2	4,9	9,3	7,3	7,2	4,9	2,1	1,3	2,2	1,3	2,2	1,3	7,6	3,6	7,6	3,6

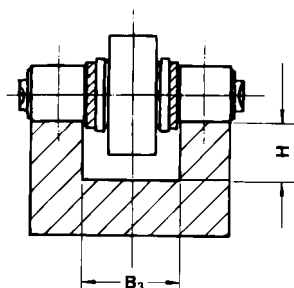
PIGNONS ET GUIDE-CHAÎNES

PROFIL DES PIGNONS			
CHAÎNE	B	B ₂	F
513	10,6	20,8	16
548	12,0	33,0	22
713	7,0	15,5	14
722	10,6	20,8	16
728	12,0	33,0	27



Des pignons standard au pas de 19,05 ou de 25,4 séparés par une entretoise convenable, conviennent parfaitement.

GUIDE-CHAÎNE		
CHAÎNE	B ₃	H
513	20,5	15
548	33	20
713	15,5	14
722	20,5	15
728	33	20



• Coefficient de frottement :
- Acier sur Acier (huilé) : 0,15
- Acier sur plastique : < 0,1

CHAÎNES SANS ENTRETIEN

- chaînes spéciales permettant d'augmenter l'intervalle entre 2 graissages lorsque cela pose problème.

CHAÎNES À ROULEAUX FREINÉS

- chaîne au pas de 19,05
- diam rouleur = 26 mm
- 1 rouleur sur 2 est freiné

PLANS DE CES 2 CHAÎNES SUR DEMANDE:

PRUD'HOMME
transmissions

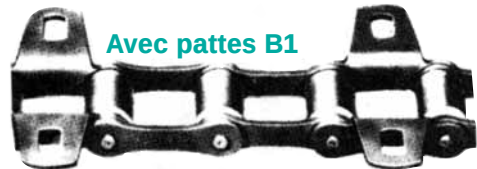
25 chemin d'Aubervilliers - F-93203 SAINT-DENIS CEDEX
Tél. 01 48 11 46 00 - Fax 01 48 34 49 49
www.prudhomme-trans.com
info@prudhomme-trans.com

TRANSMISSIONS AGRICOLES ET MANUTENTION LÉGÈRE

À rivets pleins



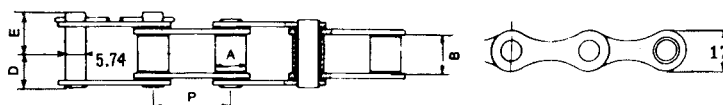
Avec pattes B1



À rivets creux



CHAÎNES À RIVETS PLEINS "ISO"



PRÉSENTATION ZINGUÉE

Référence	PAS	A	B	E	D	Rupture daN	kg le mètre
CR.ISO45	41.4	15.24	22.2	21.6	19.1	2300	1.590
CR.ISO52	38.1	15.24	22.2	21.6	19.1	2300	1.600
CR.ISO55	41.4	17.78	22.2	21.6	19.1	2300	1.860
CR.ISO62	41.9	19.05	25.4	22.9	20.3	2700	2.150

en Stock

LA CHAÎNE CR.ISO55 SEULEMENT par 5 mètres

Les dimensions tramées

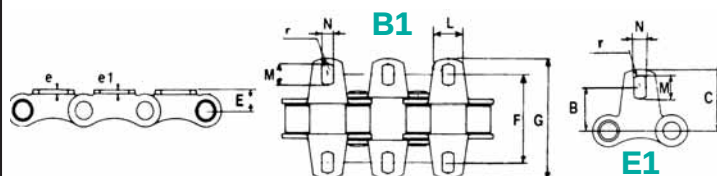
PATTES STANDARD "ISO"

Les pattes pour les chaînes 45 et 55 sont les mêmes.

Réf.	E	e	e1	N	M	L	F	G
52	11.4	2.5	2.5	8.3	9.9	20	59	77.5
55	11.4	2.5	2.5	8.3	11.5	20	54	74.9
62	11.4	2.5	2.5	8.3	14.7	20	66.5	95.3

Réf.	B	C
52	22.1	31.8
55	19.8	30.2
62	24.6	38.6

CES CHAÎNES SONT MONTÉES À LA DEMANDE SEULEMENT DONC, AVEC DÉLAI



CHAÎNES À AXES CREUX

en Stock

Les dimensions tramées

L'ALÉSAGE DE 8.3mm DES AXES CREUX PERMET D'Y INTRODUIRE DES BARRES, AXES, BOULONS, ETC ... DE 8 mm DE DIAMÈTRE

Kr : charge de rupture

REF CHAÎNE	P mm	L mm	D1 mm	D5 mm	D6 mm	D7 mm	H mm	S mm	F1 mm	F2 mm	Kr daN
CR55AC	41.75	20.5	17	13.8	11	8.3	21.4	3	36.5	40.5	2700
CR55ACZX	41.75	20.5	17	13.8	11	8.3	21.4	3	36.5	40.5	1350
CR55ACR	41.75	20.5	17	13.8	11	8.3	25	3	36.5	40.5	3500

Poids = 1,45kg/m

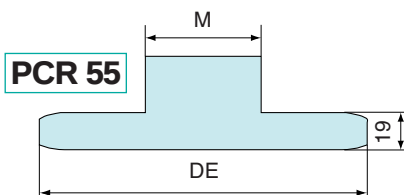
EN ROULEAUX DE 5 M

INOX

PIGNONS EN FONTE À MOYEU

POUR VITESSES MODÉRÉES SEULEMENT

• en stock pour chaînes n° 45 et n° 55 seulement



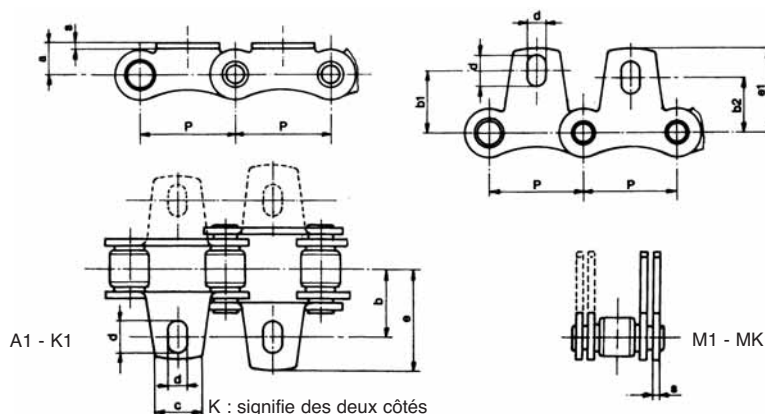
en Stock

Les dimensions tramées

Désignation : PCR 55 x Nombre de dents.

Dents	9	11	13	15	17
DE	135	165	190	215	242
L	50	50	50	50	55
M	66	66	66	68	68

MONTAGE TOUJOURS À LA DEMANDE
—
TOUS PIGNONS ACIER sur devis

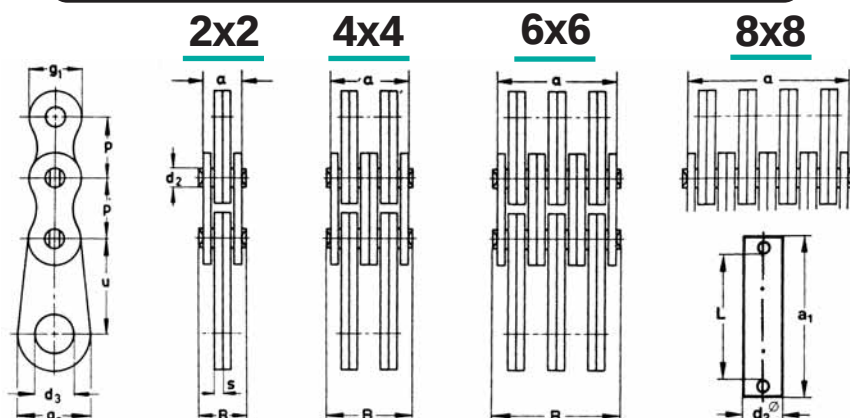


PATTES DES CHAÎNES réf CRAC.55 - CRAC.55 ZX - CRAC.55 R

P mm	a mm	b mm	b1 mm	b2 mm	c mm	d mm	e mm	e1 mm	s mm
41.75	13.5	29	28	25	19	14x8.3	43.5	39.5	3

CHAÎNES À MAILLES JOINTIVES POUR LEVAGE

SÉRIE HAUTE RÉSISTANCE CLASSIQUE



F_B : charge de rupture

q : poids au mètre (env.)

- * **CHARIOTS**
- * **ÉLÉVATEURS**
- * **GRUES**
- * **MONTE CHARGES**
- * **CONTREPOIDS**

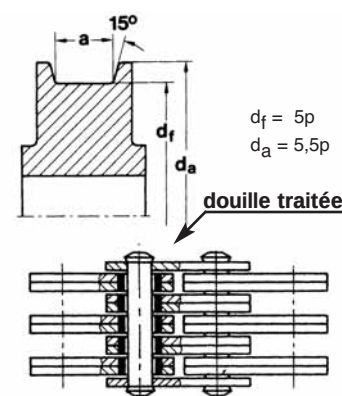
* Ces chaînes - non stockées - se font en une foule de combinaisons, la plupart répondant à des cas particuliers. Il est impossible d'en dresser un tableau général.

Les combinaisons décrites à gauche sont très courantes mais on en rencontre fréquemment comme celles illustrées en bas de page.

FACTEURS DE SÉCURITÉ

Nature des charges	Facteurs de sécurité
sans à-coups	8-10
avec faibles à-coups	10-15
avec à-coups importants	15-20

EXEMPLE DE POULIE DE RENVOI



SÉRIE HAUTE RÉSISTANCE



avec articulations à douilles traitées.

Meilleure souplesse des articulations. Longévité accrue.

p			a		B	d ₂	s	g ₁	u	g ₂	d ₃	a ₁	L	F _B	q
Nr.	mm	inch		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	daN	kg/m
FB 124	12,7	1/2	4 x 4	12,8	15	4,45	1,55	11,5	30	20	10	22,6	14,4	3900	0,93
FB 126			6 x 6	19	21,2							28,8	21,5	6000	1,4
FB 154	15,875	5/8	4 x 4	14,2	16,8	5,08	1,7	14,2	30	20	10	22,9	14,7	5200	1,2
FB 156			6 x 6	21,2	23,8							30,8	22,6	7800	1,8
FB 158			8 x 8	28,0	30,6							37,0	28,8	10200	2,3
FB 194	19,05	3/4	4 x 4	14,5	17,2	5,72	1,8	16,1	30	20	10	23,5	15,3	6400	1,4
FB 196			6 x 6	22,6	25,1							30,9	22,7	9500	2,3
FB 194 S	19,05	3/4	4 x 4	19,0	22,6	6,5	2,25	18,1	30	20	10	28,0	19,7	8500	2,0
FB 196 S			6 x 6	28,4	31,6							37,0	28,9	13000	2,9
FB 254	25,4	1	4 x 4	25,8	29,5	8,28	3,0	23,0	45	35	16	36,8	26,6	14000	3,5
FB 256			6 x 6	37,5	41,0							49,8	39,6	21000	5,0
FB 258			8 x 8	52,4	56,2							63,7	53,5	28000	6,8

SÉRIE LOURDE - DIN 8152

Très grande résistance à l'usure. Grande longévité.

Nr.	p	a	B	d ₂	s	g ₁	f	F _B	q
	mm	inch	mm	mm	mm	mm	cm ²	daN	kg/m
LH 1023			2 x 3	12,6	15,3		0,43	3260	1,1
LH 1034	15,875	5/8	3 x 4	17,5	20,3	5,94	2,4	4890	1,5
LH 1046			4 x 6	24,8	27,7		0,86	6520	2,1
LH 1223			2 x 3	17,0	20,7		0,76	4890	1,8
LH 1234	19,05	3/4	3 x 4	24,5	27,4	7,92	3,2	7340	2,5
LH 1246			4 x 6	33,8	37,4		1,52	9780	3,6
LH 1623			2 x 3	21,1	25,4		1,11	8450	2,7
LH 1634	25,4	1	3 x 4	29,2	33,7	9,53	3,9	12670	3,8
LH 1646			4 x 6	41,4	46,1		2,22	16900	5,4
LH 2023			2 x 3	25,2	30,3		1,56	11570	4,3
LH 2034	31,75	1 1/4	3 x 4	35,3	40,2	11,1	4,7	17360	5,9
LH 2046			4 x 6	50,3	55,0		3,12	23140	8,4

PRÉCISER À LA COMMANDE

- la référence et le pas de la chaîne,
- la longueur de la chaîne exprimée en nombre de maillons,
- la présence éventuelle, en plus, d'un maillon spécial d'adaptation à une ou aux deux extrémités, ou transmettre un échantillon de la chaîne à remplacer.

ENTRETIEN

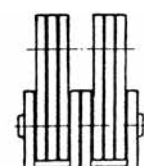
Un graissage soigné accroît la longévité. Une surveillance attentive et systématique est indispensable.

Elle est en général formellement prescrite par des textes réglementaires et consignée sur un livret officiel après contrôle par un organisme agréé.

ALLONGEMENT MAX TOLÉRÉ : 3%.

2 x 3

4 x 6

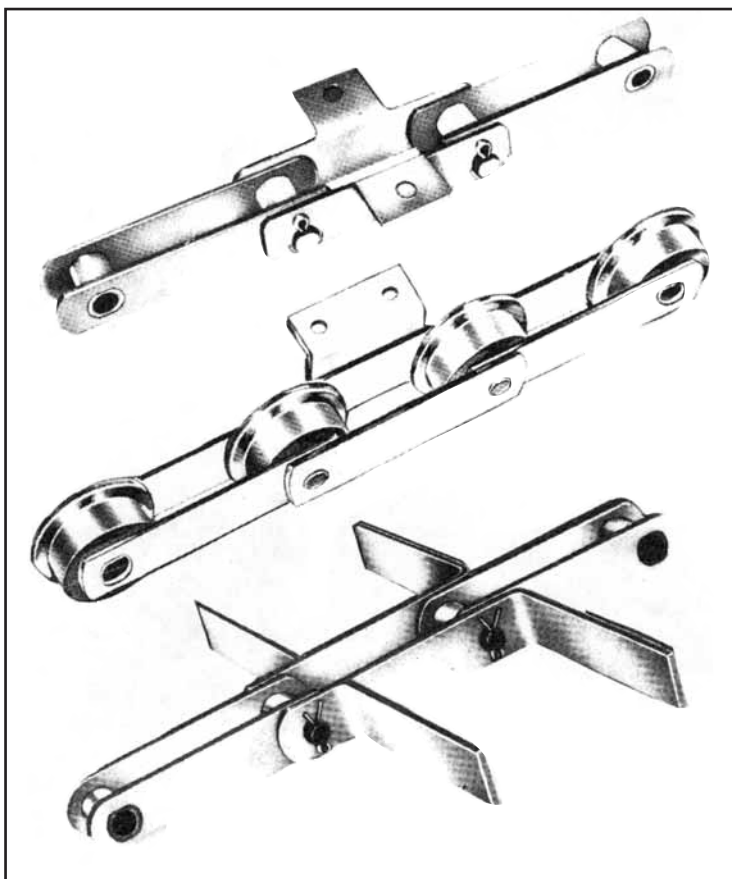


CONSULTEZ-NOUS

CHAÎNES DE MANUTENTION

Ces chaînes, travaillant en général très lentement, sont soumises à de fortes contraintes, accentuées au surplus par des frottements considérables et des chocs ou des bourrages difficiles à éviter. Il importe donc de les choisir avec le plus grand soin et de préférer une marque de qualité jouissant d'une solide réputation. Dans un tel domaine, le prix le plus attractif correspond rarement à la solution la plus sûre, la plus durable et donc finalement la plus économique.

LE CONSTRUCTEUR DE NOS CHAÎNES FABRIQUE EXCLUSIVEMENT DES CHAÎNES DE MANUTENTION. C'EST LA MEILLEURE GARANTIE QUE NOUS PUISSONS VOUS DONNER.



2 CAS

①

LE REMPLACEMENT OU LA RÉPARATION D'UNE CHAÎNE ANCIENNE

Le premier problème qui se pose est son identification. Dans le passé, les types les plus divers ont été employés et seule l'expérience permet d'en trouver l'origine.

Sinon, il faut la fabriquer spécialement, et alors, disposer d'un échantillon de la chaîne en question pour identifier non seulement ses dimensions mais surtout pour évaluer la qualité et la résistance nécessaires.

EVIDEMMENT, CELA NE PEUT SE FAIRE QU'AVEC UN DÉLAI QUI SERA D'AUTANT PLUS LONG QU'IL S'AGIRA DE PIÈCES HORS NORMES ET QU'UNE QUANTITÉ SUFFISANTE LE JUSTIFIE.

②

LA CRÉATION D'UNE INSTALLATION NEUVE

En ce cas

choisir impérativement

UNE CHAÎNE NORMALISÉE

et cela, à une norme européenne et métrique. C'est le seul moyen d'être dépanné dans les délais les plus courts en cas d'incident.

LES PATTES D'ENTRAÎNEMENT

Il existe des pattes normalisées, tout au moins en ce qui concerne la hauteur au-dessus du plan des axes de rouleaux et l'éloignement de leurs perçages par rapport au milieu de la chaîne. Mais dans de nombreux cas, des pattes spéciales adaptées aux nécessités du client sont à créer. Cela demande un certain délai et implique une quantité d'une certaine importance pour amortir l'outillage nécessaire. Pour une chaîne normalisée, les fabricants sont approvisionnés en matière première aux dimensions appropriées et le problème se résout en général aisément et rapidement.

Même remarque pour les dépannages.

Les galets de roulement sont standardisés et conviennent dans la majorité des cas.

Les chaînes à rivets creux permettent de relier 2 chaînes parallèles par des barres transversales.

LE CHOIX D'UNE CHAÎNE ET SON CALCUL

Aucun ou peu de problèmes lorsque l'on s'inspire d'une machine ou d'une installation déjà existante. Il faut néanmoins s'informer des défauts éventuels qui auraient pu se manifester à l'usage et y remédier. Par contre, lorsqu'il s'agit de créer une installation ou une machine nouvelle - tant de facteurs sont à prendre en considération (voir page 39) que le choix d'une chaîne s'avère un exercice difficile. Bien entendu, choisir par priorité une chaîne normalisée.

NOUS RECOMMANDONS DE LA FAÇON LA PLUS ÉNERGIQUE

DE SOUMETTRE ALORS VOTRE PROBLÈME AU BUREAU D'ÉTUDES DU FABRICANT DE NOS CHAÎNES.

Les techniciens de ce bureau sont équipés d'ordinateurs spécialement programmés pour ce travail et pour le faire vite.

En outre, leur expérience leur permettra d'attirer éventuellement votre attention sur certains points qui auraient pu vous échapper.

Nous sommes à une époque où fax & e-mail permettent des liaisons presque instantanées. Il faut profiter des commodités qui en découlent, notamment celle d'envoyer des plans, MAIS DES PLANS LISIBLES.

PRUD'HOMME
transmissions

25 chemin d'Aubervilliers - F-93203 SAINT-DENIS Cedex
Tél. 01 48 11 46 00 - Fax 01 48 34 49 49
www.prudhomme-trans.com
info@prudhomme-trans.com

SYMBOLES UTILISÉS DANS LES PAGES SUIVANTES

P = pas chaîne
 L = largeur intérieure
 D1 = diamètre rouleau
 D2 = diamètre galet lisse
 D3 = diamètre galet épaulé
 D4 = diamètre épaulement
 D5 = diamètre douille
 D6 = diamètre axe
 D7 = diamètre axe creux
 D8 = diamètre douille attache spéciale
 D9 = diamètre trou attache spéciale
 G = cote d'écartement
 H = hauteur plaque
 H1 = hauteur plaque de porte
 H2 = hauteur plaque spéciale
 S = épaisseur plaque
 S1 = épaisseur plaque intérieure
 S2 = épaisseur plaque extérieure

A = chaîne à douilles
 B = chaîne à petits galets
 C = chaîne à grands galets
 D = chaîne à galets à boudin

F1 = encombrement sur axe rive
 F2 = encombrement sur axe jonction
 F3 = encombrement des raclettes
 RC = rayon courbure minimal
 Kr = charge rupture
 a = centre chaîne - bord supérieur attache
 b = centre chaîne - centre trou en attache
 b1 = centre axe - centre trou attache verticale
 b2 = centre axe - centre trou attache verticale
 c = longueur de l'attache
 c1 = longueur de l'attache
 d = diamètre trou attache
 d1 = diamètre trou attache
 e = centre chaîne - bord ext. de l'attache
 e1 = centre axe - bord sup. de l'attache
 f = entre-axe trous
 g = écartement plan attache de ligne médiane axe
 s = épaisseur de l'attache

A1-A2-A3 = attache d'1 coté A 1-2-3 trous
 K1-K2-K3 = attaches des 2 cotés A 1-2-3 trous
 M1-M2 = attache verticale d'1 côté a 1-2 trous
 MK1-MK2 = attache verticale des 2 côtés a 1-2 trous

DÉSIGNATION DES CHÂÎNES NUES

a) chaîne CM-80-A-100 (page 42)
 M80 = série métrique DIN 8167 à axes pleins
 A = à douilles
 100 = pas (mm)

b) chaîne type MC 112 - D - 200 (page 43)
 MC112 = à axes creux série DIN 8167
 D = à galet épaulé
 200 = pas mm 200

Toutes les dérogations aux standards de production doivent être précisées dans leurs caractéristiques :
 Exemples :

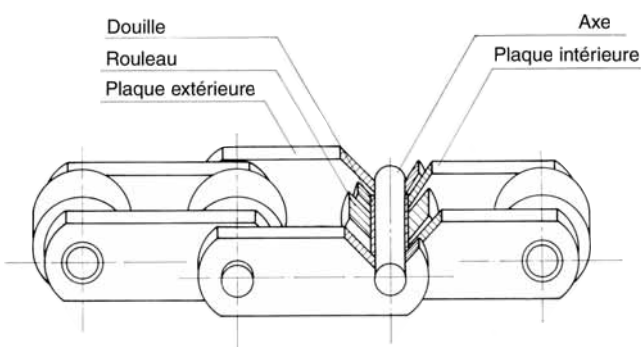
- a) chaîne type 500 zinguée
- b) chaîne type 500 avec plaques traitées
- c) chaîne type 500 avec rouleaux diamètre 20 mm

CHAÎNES SPÉCIALES :
 Elles doivent faire l'objet d'un plan.

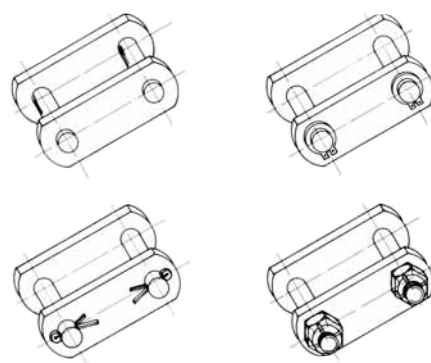
DES CHÂÎNES À PATTES (page 40)

- a) chaîne type 500/A2-02 signifie :
type 500 avec attaches à 2 trous, tous les 2 pas, d'un seul côté.
- b) chaîne type 703/K3-04
type 703 avec attaches à 3 trous, tous les 4 pas, des deux côtés.

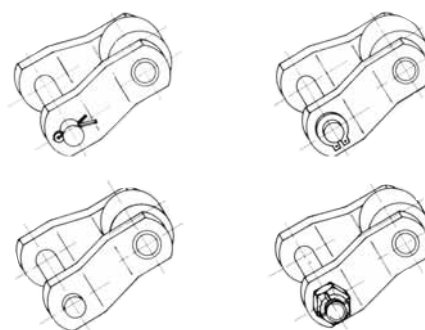
COUPE D'UNE CHÂÎNE



MAILLONS RACCORD



MAILLONS COUDÉS



LISTE (non limitative) DES RENSEIGNEMENTS INDISPENSABLES POUR LE CHOIX D'UNE CHAÎNE DE MANUTENTION

- 1°) Schéma général de la partie " transporteur " de l'installation
 - type horizontal, incliné, vertical, combiné
 - à chaîne simple, à chaînes parallèles, longueur...
 - genre de chaîne = glissante, avec galets, à raclettes, ...
- 2°) Produit à transporter
 - en vrac : nature du produit, granulométrie, coefficient de frottement, pouvoir abrasif,...
 - en colis, paquets, caisses : répartition de la charge, nécessité ou non de stockage dit " dynamique " (chaîne continuant à circuler sous la charge bloquée, ...)
 - alimentation continue ou intermittente, bien répartie ou irrégulière, avec chocs ou sans chocs (pierres par ex.).
- 3°) Charge effectivement transportée = elle comprend non seulement la marchandise transportée mais aussi le poids de la chaîne et de ses accessoires, (pattes, raclettes, balancelles, ...), charge uniforme ou non - avec variations légères ou importantes,...
- 4°) Vitesse de translation
 - Chocs au démarrage - fréquence des démarrages - blocages possibles
 - marche à sens unique ou alternante
 - coefficients de frottement (glissant ou roulant)
 - coefficients majorateurs (facteur dit " de service ", facteur de vitesse, ...).
- 5°) Choix des pignons
 - Plus grand est le nombre de dents et meilleure est la transmission.
 - Ne pas descendre en-dessous d'un nombre de dents minimum, fonction de la vitesse et du pas de la chaîne. 7 dents sont un minimum.
 - Tenir compte d'un encrassement possible des dents.
 - Positionnement des pignons moteurs en aval de la charge
 - VÉRIFICATION DE LA PRESSION UNITAIRE EXERCÉE PAR LES DENTS entre douille et rouleau et entre douille et axe.
- 6°) Ambiance de fonctionnement
 - Température mini-maxi - variations brusques ou non - gel éventuel de la matière transportée.
 - Humidité - Milieu corrosif - Milieu abrasif.
- 7°) Durée de vie souhaitée
 - Lubrification facile ou difficile ou même impossible. Très important pour la longévité de la chaîne.
- 8°) SÉCURITÉ = FACTEUR PRIMORDIAL
 - Il est nécessaire de choisir une chaîne dont la charge de rupture est égale de 8 à 12 fois l'effort réel de traction.
Cas spécial : charge accompagnée par une personne (LÉGISLATION TRÈS STRICTE).
 - Nécessité ou non de dispositifs antidéviereurs.
 - Dispositifs de sécurité en cas de blocage - VIVEMENT RECOMMANDÉS POUR LA PROTECTION DES ORGANES MÉCANIQUES (limiteurs de couple à friction ou à billes, coupure électronique, ...).
 - Systèmes de démarrage progressif (électroniques, hydrauliques, à poudre, ...).
 - De tels organes accessoires sont décrits dans le présent catalogue.
- 9°) CHOIX DÉFINITIF DE LA CHAÎNE

Tous ces renseignements exploités, la chaîne pourra être choisie en connaissance de cause. Selon le cas, une chaîne légère mais ayant subi un traitement thermique sera préférée à une chaîne lourde non traitée ou inversement, un pas court sera préféré à un pas long ou inversement, une protection (zingage, chromage, nickelage, ...) sera indispensable ou non, ou le choix d'une matière inoxydable pourra s'imposer.



TOUT CECI : POUR VOUS CONSEILLER, UNE FOIS DE PLUS, DE SOUMETTRE VOTRE PROBLÈME AUX SPÉCIALISTES DE NOTRE BUREAU TECHNIQUE, CAR CHOISIR UNE CHAÎNE EST UN PROBLÈME DIFFICILE À TRAITER, NOTAMMENT POUR LA MISE EN FABRICATION D'UN MATÉRIEL NOUVEAU. DES ESSAIS RÉPÉTÉS EN CONDITIONS RÉELLES D'UTILISATION SONT ABSOLUMENT NÉCESSAIRES AVEC, AU SURPLUS, DES INCIDENTS PROVOQUÉS.



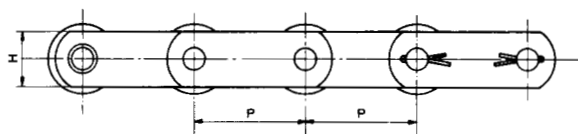
TOUTES LES CHAÎNES OFFERTES DANS CE CHAPITRE PEUVENT ÊTRE LIVRÉES :

- avec un traitement de surface = zingage, chromage dur, nickelage, etc... ou en **INOX**
- avec des galets de formes et de dimensions spéciales = en acier, delrin, nylon, ...
- avec axes prolongés, avec pattes spéciales, avec rivets creux, ...

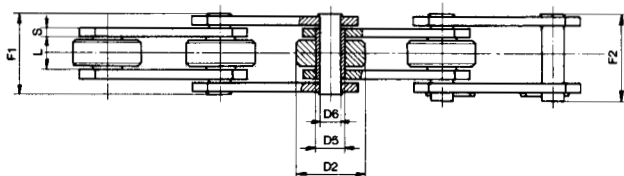
CHAÎNES SÉRIE LÉGÈRE MÉTRIQUE

RIVETS PLEINS

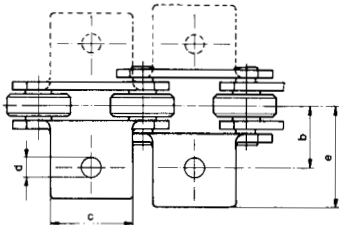
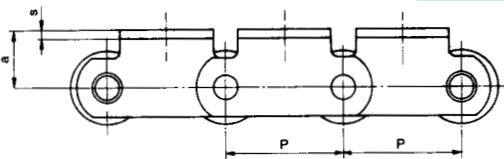
CHAÎNES À PATTES TOUJOURS MONTÉES À LA DEMANDE



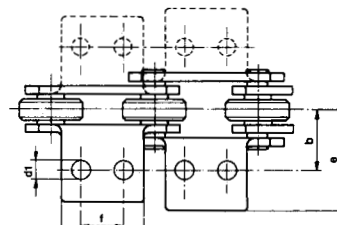
Série très courante



A1-K1 = pattes à 1 trou - A2-K2 à 2 trous - A3-K3 = à 3 trous



A1-K1



A2-K2

CHAÎNES SIMPLES

Chaîne N°	P mm	L mm	D2 mm	D5 mm	D6 mm	H mm	S mm	F1 mm	F2 mm	Kr daN	Kg-m
103	50	11,5	25	8,35	5,7	15	2	23,8	26,6	1600	1,4
200	50	11,5	25	8,35	5,7	15	3	27	30	1800	1,7
202	69	11,5	25	8,35	5,7	15	3	27	30	1800	1,5
203	75	11,5	25	8,35	5,7	20	3	27	30	1800	1,7
204	100	11,5	25	8,35	5,7	20	3	27	30	1800	1,4
*205	50	11,5	25	8,35	5,7	18	2,5	25,5	28,5	1800	1,7
205 inox	50	11,5	25	8,35	5,7	18	2,5	25,5	28,5	1800	1,7
206	50	11,5	25	11	8	20	3	28,8	31	2200	1,9

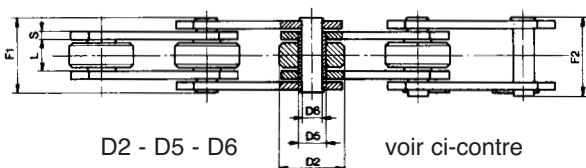
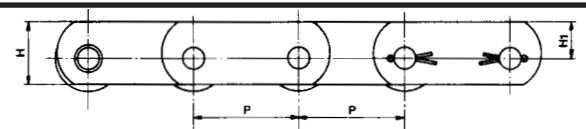
* aussi avec axes 10x30 prolongés tous les 100 mm

Chaîne N°	P mm	L mm	D2 mm	D5 mm	D6 mm	H mm	S mm	F1 mm	F2 mm	Kr daN	Kg-m
*400	50	15	31	13,2	10	23	3	32,6	35,5	3500	3
*400 inox	50	15	31	13,2	10	23	3	32,6	35,5	3500	3
401	75	15	31	13,2	10	25	3	32,6	35,5	3500	2,8
402	100	15	31	13,2	10	25	3	32,6	35,5	3500	2,3
500	50	15	31	13,2	10	25	4	36,6	39	4500	3,9
501	75	15	31	13,2	10	25	4	36,6	39	4500	3,2
502	100	15	31	13,2	10	25	4	36,6	39	4500	2,7
503	125	15	31	13,2	10	25	4	36,6	39	4500	2,5
504	150	15	31	13,2	10	25	4	36,6	39	4500	2,4
701	75	22	40	17	12	35	4	44	47	7500	5,9
703	100	22	40	17	12	35	4	44	47	7500	4,9
704	125	22	40	17	12	35	4	44	47	7500	4,4
705	150	22	40	17	12	35	4	44	47	7500	4

- ★ avec plaques latérales évidées
- ▲ avec pattes A3-K 3, donc à 3 trous
- avec pattes soudées

en Stock

Pour les dimensions tramées



D2 - D5 - D6

voir ci-contre

CHAÎNES À PATTES

Chaîne N°	P mm	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	s mm	suppl. poids attache Kg
103	50	25	21	41	6,5	32	2	0,023
200	50	25	23,5	41	6,5	34	3	0,035
202	69	27	24	66	6,5	34	3	0,050
203	75	27	34	45,5	6,5	46	3	0,055
▲204	100	27	31	60	7	44	3	0,06
205	50	24	22	46	6,5	36	2,5	0,035
205 B	50	14	32	46	6,5	45	2,5	0,035
205 inox	50	24	22	46	6,5	36	2,5	0,035
206	50	24	23	40	6,5	38	3	0,035

Chaîne N°	P mm	a mm	b mm	c mm	d mm	d1 mm	e mm	f mm	s mm	suppl. poids attache Kg
400	50	35	31	60	10	8,5	48,5	25	3	0,08
400 B	50	16,5	31	60	10	8,5	48,5	25	3	0,051
400 inox	50	35	31	60	10		49		3	0,035
400 SA	50	28	31	30	10		46		3	0,035
400 SB	50	16,5	42	30	10		57		3	
401	75	30	28	60	10	9	41	30	3	0,06
▲402	100	35	31	70	10,5	9	47,5	35	3	0,085
500	50	35	32	45	10	8,5	48	25	4	0,07
501	75	30	29	60	10	9	43,5	30	4	0,08
▲502	100	35	32	70	10	9	49,2	35	4	0,1
●503	125	35	32	70	10	9	56	35	4	0,16
●504	150	35	32	100	10	9	56	50	4	0,25
701	75	26	38	50	10		70,5	35	4	0,1
▲703	100	26	38	70	10	9	66	35	4	0,12
▲703 A	100	40	30	70	10	9	65	35	4	0,14
▲704	125	26	40	100	10	9	66	70	4	0,15
●705	150	26	40	75	10	9	60	50	4	0,180

AVEC AXES SURBAISSÉS

Chaîne N°	P mm	L mm	D2 mm	D5 mm	D6 mm	H mm	H1 mm	S mm	F1 mm	F2 mm	Kr daN	Kg-m
350	50	11,5	18	8,35	5,7	17,5	10	2,5	25,5	28,5	2000	2,3
351	50	11,5	25	8,35	5,7	25	16,7	2	23,8	26,6	2000	2
352	50	15	31	13,2	10	30	17,5	4	36,6	39	6000	4,5
353	75	15	31	13,2	10	30	17,5	4	36,6	39	6000	3,8
354	100	15	31	13,2	10	30	17,5	4	36,6	39	6000	3,5

- * en INOX
- * ZINGUÉES - NICKELÉES - CHROMÉES - TRAITÉES
- * AVEC GALETS DIVERS - ACIER DELRIN, ETC
- * AVEC AXES PROLONGÉS
- * AVEC PATTES SPÉCIALES - sur devis



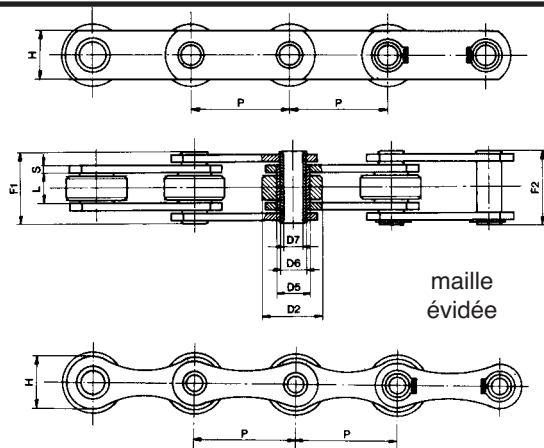
POSSIBILITÉ DE LIVRER TOUTES CES CHAÎNES



PIGNONS : voir page 43

nous consulter

suite **SÉRIE LÉGÈRE MÉTRIQUE** AXES CREUX.



Chaîne N°	P mm	L mm	D2 mm	D5 mm	D6 mm	D7 mm	H mm	S mm	F1 mm	Kr daN	Kg-m
250	50	11,5	25	11	9	6,2	20	2,5	26	3000	1,8
500 C	50	15	31	17	14	10,2	25	4	35	4000	3,6
501 C	75	15	31	17	14	10,2	25	4	35	4000	3,1
502 C	100	15	31	17	14	10,2	25	4	35	4000	2,6
503 C	125	15	31	17	14	10,2	25	4	35	4000	2,4
504 C	150	15	31	17	14	10,2	25	4	35	4000	2,3
701 C	75	22	40	23	18	12,2	35	4	42	6000	4,6
703 C	100	22	40	23	18	12,2	35	4	42	6000	4,6
704 C	125	22	40	23	18	12,2	35	4	42	6000	4,2
705 C	150	22	40	23	18	12,2	35	4	42	6000	4

DÉSIGNATION

- a) chaîne type 500 / A2-02 signifie :
type 500 avec attaches à 2 trous, tous les 2 pas, d'un seul côté.
- b) chaîne type 703 / K3-04 signifie :
type 703 avec attaches à 3 trous, tous les 4 pas, des deux côtés.

PIGNONS DISQUES

POUR CES CHÂÎNES LÉGÈRES

D_p : diamètre primitif - d_e : diamètre extérieur
PAS : mm - D_2 = Ø galet - Z = nombre de dents

à mailles évidées

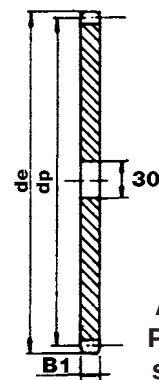
Chaîne N°	P mm	L mm	D2 mm	D5 mm	D6 mm	D7 mm	H mm	S mm	F1 mm	F1 mm	Kr daN	Kg-m
261	50	10	30	16	11,5	8,2	27	3	26	30	6000	2,2
262	50,8	10	30	16	11,5	8,2	25,5	3	26	30	6000	2,1
262 inox	50,8	10	30	16	11,5	8,2	25,5	3	26	30	3200	2,1
263	100	10	30	16	11,5	8,2	25,5	3	26	30	6000	1,5

Voir aussi page 35 des chaînes très utilisées :

La série CR55AC, aussi à AXES CREUX, acier ou inox
en pas de 41,75 seulement, très légère (1,450 kg/m)
et d'une grande souplesse d'emploi.

PAS	50			75			100			
D2	25			25			25			
Z	D_p	d_e	d_e	D_p	d_e	d_e	D_p	d_e	d_e	d_e
8	130,60	148,1	152,3	195,90	213,4	217,6	261,20	278,7	282,9	283,0
9	146,20	163,7	167,9	219,30	236,8	241,0	292,40	309,9	314,1	314,0
10	161,85	179,3	183,5	242,77	260,2	264,4	323,70	341,2	345,4	345,0
11	177,50	195,0	199,2	266,25	283,7	287,9	355,00	372,5	376,7	378,0
12	193,20	210,7	210,7	289,80	307,3	311,5	386,40	403,9	408,1	409,0
13	208,95	226,4	230,6	313,42	330,9	334,1	417,90	435,4	439,6	441,0
14	224,70	242,2	246,4	337,05	354,5	358,7	449,40	466,9	471,1	473,0
15	240,45	257,9	262,1	360,67	378,1	382,3	480,90	498,4	502,6	504,0
16	256,3	273,8	278,0	384,45	401,9	406,1	512,60	530,1	534,3	536,0
17	272,05	289,5	292,7	408,07	425,5	429,7	544,10	561,6	565,8	
18	287,95	305,4	309,6	431,92	449,4	453,6	575,90	593,4	597,6	599,0
19	303,80	321,3	325,5	455,70	473,2	477,4	607,60	625,1	629,3	
20	319,6	337,1	341,3	479,40	496,9	501,1	639,20	656,7	660,9	663,0
B1		10,5	13,8		10,5	13,8		10,5	13,8	20

en Stock
les dimensions tramées



**Acier
FE50**

**AUTRES
PIGNONS
sur devis**

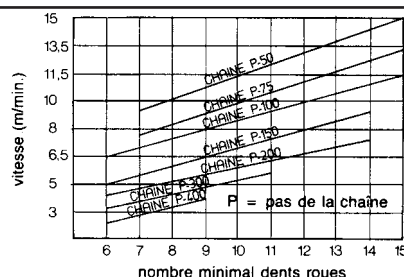
Il est vivement recommandé de toujours placer les pignons de commande en aval de la charge (côté sortie).
Les pignons de renvoi, eux, sauf conditions particulières, sont des pignons fous.
La transmission sera d'autant meilleure que le nombre de dents sera grand. Plus le nombre de dents en prise sur la chaîne sera élevé, et plus les sollicitations sur les articulations de cette chaîne seront réduites.
Ne jamais descendre en-dessous de 7 dents.
Les nombres de dents les plus fréquents sont 8, 10 et 12 dents.
- En cas de risque d'encrassement de la denture par un produit collant, modifier la denture comme indiqué ci-dessous.
- En cas de travail pénible, traiter la denture, par induction de préférence.

CALCUL du Dp

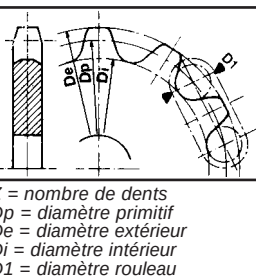
Z = nombre de dents
n = facteur à employer

Z	n
7	2,305
8	2,613
9	2,924
10	3,236
11	3,549
12	3,864
13	4,179
14	4,494
15	4,810
16	5,126
17	5,442
18	5,759
19	6,076
20	6,392
21	6,709
22	7,027
23	7,344
24	7,661
25	7,979
26	8,296
27	8,614
28	8,931
29	9,249
30	9,567

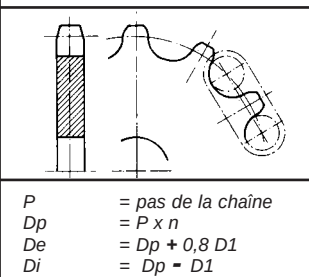
Nombre mini de dents selon la vitesse



DENTURE NORMALE

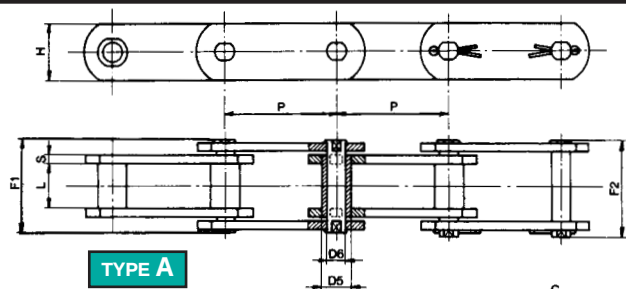


ÉLARGIE SI ENCRASSEMENT

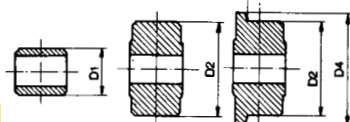


CHAÎNES MÉTRIQUES STANDARD. DIN 8167 - ISO 1977.

La toute dernière norme
à choisir impérativement
pour les constructions nouvelles...



TYPE A



TYPE B TYPE C TYPE D

DIMENSIONS TRAMÉES

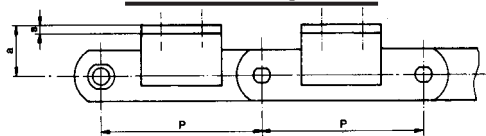
• = en stock avec douilles type A

Chaîne N°	P mm	L mm	D1 mm	D2 mm	D4 mm	G mm	D5 mm	D6 mm	H mm	S mm	F1 mm	F2 mm	Kr daN
M 40	63	20	18	36	45	4,5	12,5	8,5	25	4	43	46	4000
	80												
	100												
	125												
M 56	63	24	21	42	50	6	15	10	30	4	47	50	5600
	80												
	100												
	125												
M 80	80	28	25	50	60	7	18	12	35	5	56	59	8000
•	100												
	125												
	160												
	200												
M 112	80	32	30	60	75	7,5	21	15	40	6	64	67	11200
	100												
	125												
	160												
	200												
M 160	100	37	36	70	90	8,5	25	18	50	7	74	78	16000
	125												
	160												
	200												
	250												
M 224	125	43	42	85	105	10	30	21	60	8	85	89	22400
	160												
	200												
	250												
	315												
M 315	160	48	50	100	124	10,5	36	25	70	10	99	103	31500
	200												
	250												
	315												
	400												

CES DIVERSES CHAÎNES PEUVENT ÊTRE LIVRÉES
— En inox, zinguées, nickelées, chromées dur, traitées
— Avec galets de diverses formes - Acier-Delrin
— Avec axes prolongés, avec pattes spéciales, etc.

• = en stock : pignons 8 dents pour chaînes M80-A-100

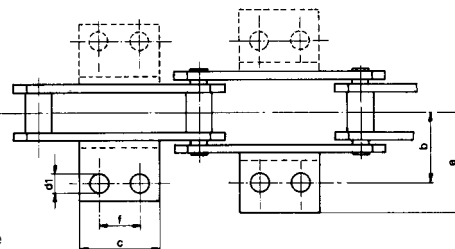
avec axes pleins



A2
1 côté

K2
2 côtés

• à la demande



A1 : attache d'1 côté à 1 trou — A2 : à 2 trous — A3 : à 3 trous
K1 : attache de 2 côtés à 1 trou — K2 : à 2 trous — K3 : à 3 trous
M1 : attache verticale d'1 côté à 1 trou — M2 : à 2 trous
MK1 : attache verticale de 2 côtés à 1 trou — MK2 : à 2 trous

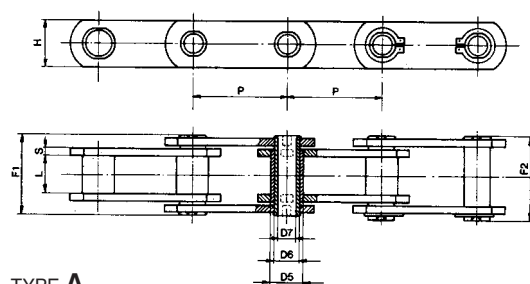
DÉSIGNATION chaîne type 500 / A2-02 signifie :
type 500 avec attaches à 2 trous, tous les 2 pas, d'un seul côté.

Chaîne N°	P mm	a mm	b mm	c mm	d1 mm	e mm	f mm	Cornière mm	Type A	Type B	Type C	Type D	Suppl. poids attache Kg
M 40	63	25	35	25	9	50	1 trou	30x3	2,25	2,6	4,4	4,6	0,035
	80			40			20		2	2,3	3,7	3,9	0,06
	100			60		40			1,90	2,1	3,2	3,4	0,08
	125			85		65			1,8	2	2,9	3	0,15
M 56	63	30	44	22	11	64	1 trou	40x4	3,4	3,9	6,8	7,2	0,05
	80			30			1 trou		3	3,4	5,7	6	0,07
	100			50			25		2,8	3,1	5	5,2	0,12
	125			75			50		2,6	2,9	4,4	4,5	0,18
M 80	80	35	48	35	11	68	1 trou	40x4	4,7	5,4	9,2	9,4	0,09
	100			35			1 trou		4,3	4,8	7,9	8	0,09
	125			75			50		4	4,4	6,9	7	0,18
	160			110			85		3,7	4	6	6,1	0,27
	200			150			125		3,5	3,8	5,3	5,4	0,36
M 112	80	40	55	28	14	82	1 trou	50x6	6,8	8	14	14,7	0,13
	100			40			1 trou		6,2	7,2	12	12,5	0,18
	125			65			35		5,7	6,5	10,4	10,8	0,3
	160			95			65		5,3	5,9	9	9,3	0,44
	200			130			100		5	5,5	7,9	8,2	0,59
M 160	100	45	62	35	14	86	1 trou	50x6	9,7	11,2	18,9	20,2	0,14
	125			50			1 trou		8,9	10	16,3	18,1	0,23
	160			80			50		8,2	9,1	14	15,4	0,37
	200			115			85		7,6	8,4	12,2	13,4	0,53
	250			175			145		7,3	7,9	11	12	0,8
M 224	125	55	70	50	18	102	1 trou	60x8	13	14,8	25,8	26,6	0,36
	160			60			1 trou		12	13,4	22	22,7	0,43
	200			100			65		11	12,1	19	19,5	0,71
	250			160			125		10,3	11,2	16,7	17,1	1,13
	315			225			190		9,8	10,5	14,9	15,2	1,6
M 315	160	65	80	70	18	120	1 trou	70x9	18,3	20,4	33,3	34,6	0,60
	200			85			50		16,7	18,4	28,7	29,7	0,66
	250			135			100		15,6	17	25,2	26	1,1
	315			190			155		14,6	15,7	22,3	22,9	1,46
	400			190			155		13,9	14,8	20	20,5	1,46

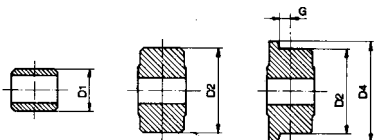
PRUD'HOMME
transmissions

Tél. 01 48 11 46 00 - Fax 01 48 34 49 49
www.prudhomme-trans.com
info@prudhomme-trans.com

SÉRIE MÉTRIQUE STANDARD. DIN 8167 -



TYPE A



TYPE B TYPE C TYPE D

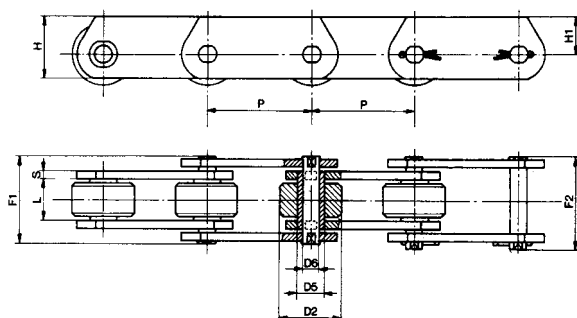
DÉSIGNATION :

chaîne type MC112 - D - 200

MC112 = à axes creux série DIN 8167

D = à galet épaulé

200 = pas mm. 200



CHAÎNES À RACLETTES POUR TRANSPORT DES GRAINS PRODUITS GRANULEUX, CONCASSÉS, ...

★ LE PAS P ET LA LONGUEUR F3 DES RACLETTES
PEUVENT ÊTRE MODIFIÉS SANS DIFFICULTÉ
AUX DIMENSIONS DÉSIRÉES PAR LE CLIENT.
MAIS POUR QUANTITÉS SEULEMENT.

dérivées de la norme DIN 8167

Chaîne N°	*P mm	L mm	D5 mm	D6 mm	H mm	S mm	*F3 mm	Kr daN	Kg-m
MR 56	100	24	15	10	30	4	300	5600	4
	125								3,60
MR 80	100	28	18	12	35	5	300	8000	6
	125								5,40
	160								4,80
MR 112	100	32	21	15	40	6	300	11200	8,50
	125								7,50
	160								6,70
MR 160	100	37	25	18	50	7	350	16000	13,60
	125								12
	160								10,60
MR 224	125	43	30	21	60	8	400	22400	17,90
	160								15,80
	200								14

avec axes creux

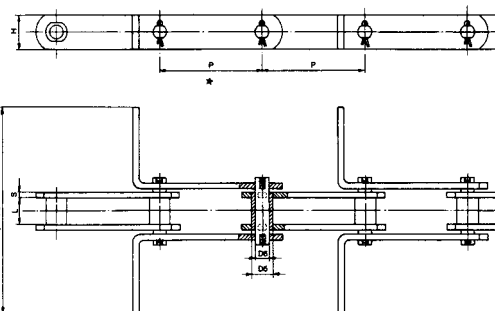
Chaîne N°	P mm	L mm	D1 mm	D2 mm	D4 mm	G mm	D5 mm	D6 mm	D7 mm	H mm	S mm	F1 mm	F2 mm	kr daN
MC 56	63	24	30	50	60	7	21	15,5	10,2	35	4	47	49	5600
	80													
	100													
	125													
MC 112	80	32	42	70	85	8,5	29	22	14,3	50	6	64	66	11200
	100													
	125													
	160													
	200													
MC 224	125	43	60	100	120	10,5	41	31	20,3	70	8	85	87	22400
	160													
	200													
	250													
	315													



Les dimensions tramées

avec axes surbaissés

Chaîne N°	P mm	L mm	D2 mm	D5 mm	D6 mm	H mm	H1 mm	S mm	F1 mm	F2 mm	kr daN	kg-m
ME 40	63-80	20	36	12,5	8,5	35	22,5	3,5	43	46	4000	5,5-4,8
	100-125											4,2-3,7
ME 56	63-80	24	42	15	10	45	30	4	47	50	5600	8,3-7
	100-125											6,1-5,4
ME 80	80-100	28	50	18	12	50	32,5	5	56	59	8000	11-9,5
	125-160											8,5-7,2
	200											6
ME 112	80-100	32	60	21	15	60	40	6	64	67	11200	17-14,5
	125-160											13-11
	200											10
ME 160	100-125	37	70	25	18	70	45	7	74	78	16000	21,5-19
	160-200											17-15
	250											13,5
ME 224	125-160	43	85	30	21	90	60	8	85	89	22400	32,5-27,5
	200-250											23-21
	315											19
ME 315	160-200	48	100	36	25	100	65	10	99	103	31500	43-37
	250-315											32-28,6
	400											25,5



GLISSIÈRES EN PLASTIQUE

Voir page 448

- diminuant le frottement et le bruit
- supprimant l'usure des raclettes
- augmentant le rendement mécanique

CHAÎNES À PALETTES

POUR LE TRANSPORT DE BOUTEILLES - FLACONS - BOÎTES - CARTONS, ...

SÉRIE EN ACIER INOX



Les dimensions tramées

rouleau standard
3,048 m

non détaillable

La qualité la plus courante (SNC) est désormais en acier Spécial Nickel Chrome qui offre le double avantage :
- de supporter mécaniquement les efforts importants subis notamment par les charnières,
- de résister à la rouille et aux corrosions diverses (tableau sur demande).

RÉSISTANCE = 760 - 900 N/mm² - LIMITE ÉLASTIQUE = environ 6.000 N - AXES EN ACIER 18/8

Les chaînes sont livrées après avoir subi une tension de 4.400 N

TEMPÉRATURES ADMISSIBLES = de - 70 à + 420° C. LUBRIFICATION = émulsion d'eau savonneuse

SENS DE MARCHE = les 2 sens sont possibles mais de préférence, respecter le sens des flèches marquées sur la chaîne.

VITESSE MAXIMUM : 40 m/mn. RAYON DE RETOUR : 150 mm minimum

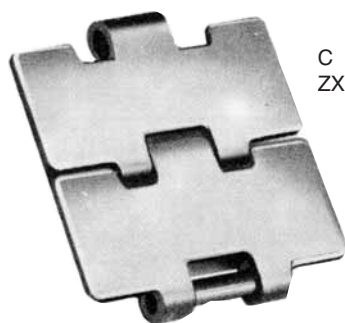
SUR DEMANDE = chaînes en ACIER 18/8 ou chaînes cémentées et trempées en acier au carbone (pour marche à sec).

GLISSIÈRES : voir page 66.

POUR MARCHE RECTILIGNE

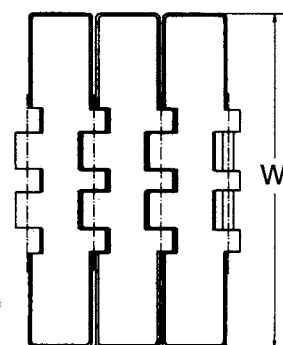
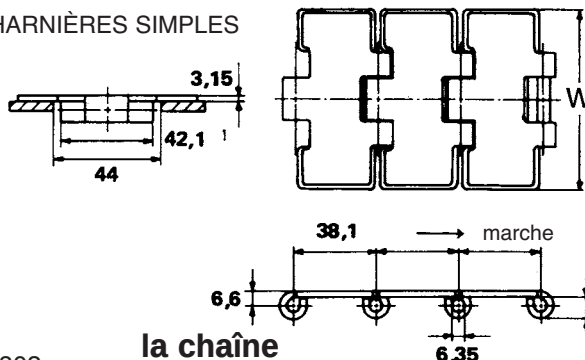
PAS : 38,1 MM

DÉSIGNATION = C.PAL.R + réf. chaîne.



CHARNIÈRES SIMPLES

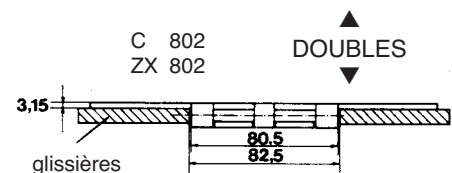
C 812
ZX 812



INOX 18.8 réf : ZX 812 et ZX 802
Acier carbone réf : C 812 et C 802

la chaîne
la plus courante

CHARNIÈRES	SIMPLES type 812							DOUBLES type 802
Réf. C.PAL.R	812K325	812K350	812K400	812K450	812K600	812K750	802K750	
Réf. ISO	C13S-3	C14S-3	C16S-3	C18S-3	C24S-3	C30S-3	C30D-3	
Larg' plaques W	82,5	88,9	101,6	114,3	152,4	190,5	190,5	
Poids kg/m	2,6	2,7	3,2	3,5	4,4	5,3	5,8	



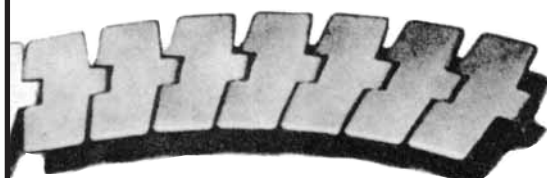
également disponibles en usine
en largeur W = 63,5 - 66,7 - 69,9 - 76,2 mm

POUR MARCHE CURVILIGNE

PAS : 38,1 MM

DÉSIGNATION = C.PAL.C + réf. chaîne.

INOX 18.8 réf : ZX 881 et ZX 881-TAB
Acier carbone réf : C 881 et C 881-TAB

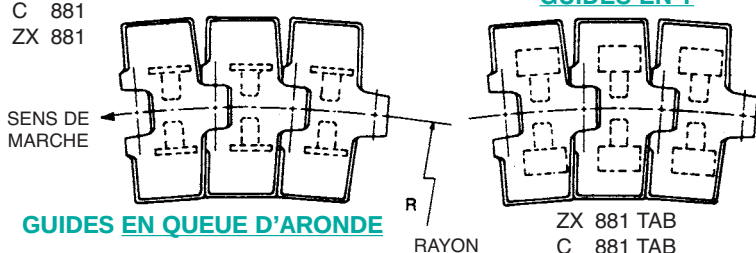


C 881
ZX 881

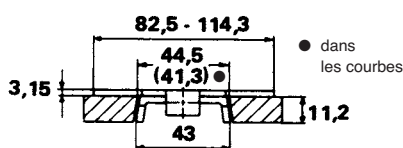
SENS DE
MARCHE

GUIDES EN QUEUE D'ARONDE

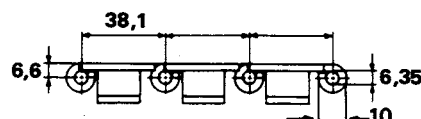
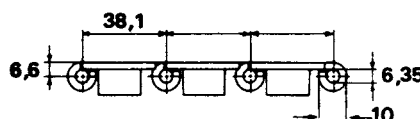
GUIDES EN T



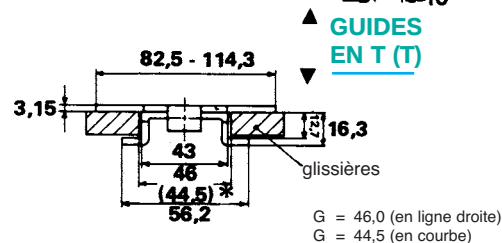
Les guides en T sont recommandés pour les chaînes très chargées afin qu'elles ne sautent pas dans les courbes



GUIDES EN QUEUE D'ARONDE (A)



GUIDAGE		QUEUE D'ARONDE (A)		EN T (T)	
Rayon R	largeur W	réf.	kg/m	réf.	kg/m
200	82,5	881 - K 325 R	3	881 TAB - K 325 R	3,2
457	82,5	881 - K 325	3	881 TAB - K 325	3,2
610	114,3	881 - K 450	3,7	881 TAB - K 450	3,9
600	190,5	881 - K 750	5,5	881 TAB - K 750	5,7



G = 46,0 (en ligne droite)
G = 44,5 (en courbe)

SÉRIE EN PLASTIQUE

Qualité D



Les dimensions tramées

rouleau standard
3,048 m

non détaillable

2 qualités sont offertes et conviennent aussi bien pour marche en milieu humide qu'en milieu sec.

Qualité D - en acétal additionné d'un autolubrifiant (en stock)

Qualité L = en acétal + téflon + huile (sur demande)

(pour conditions sèches difficiles = une qualité SLF encore plus autolubrifiante peut-être fournie)

Les chaînes D et L ont un coefficient de friction très bas, d'où = usure diminuée, longévité augmentée, marche sans à-coup, capacités de charge et de vitesse accrues, force de traction diminuée, possibilité de glissement sous la charge bloquée (volontairement ou non), niveau de bruit très bas, sans oublier une excellente résistance aux agents agressifs (acides exceptés - tableau de résistance sur demande). Eviter le nettoyage avec des lessives agressives.

SENS DE MARCHE = autant que possible, celui de la flèche gravée sur les chaînes - VITESSE MAX = 100 m/mm

TEMPÉRATURES ADMISSIBLES = de -40 à 90°C - pH mini : 4,5 - maxi : 9

POUR MARCHÉ CURVILIGNE

880
880 TAB

← sens de marche



TAB



PAS : 38,1 mm

DÉSIGNATION =
CP.PAL.C + réf.
+ qualité

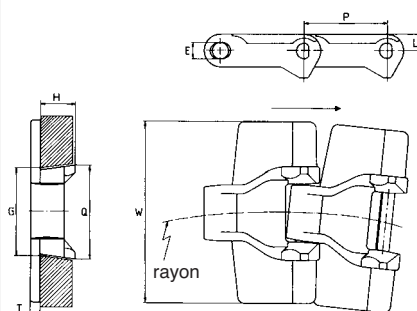
882
882 TAB



TAB

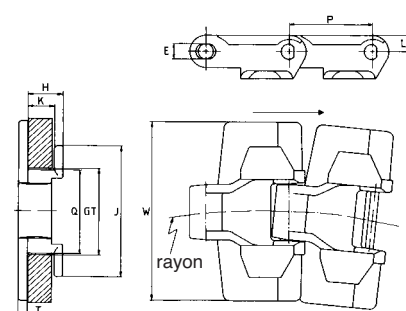


GUIDES QUEUE D'ARONDE



880

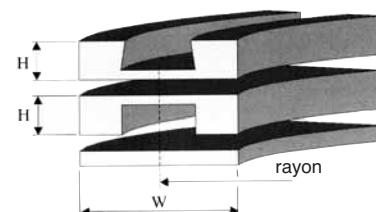
GUIDES EN T



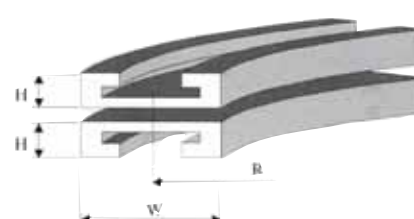
880 TAB

COURBES ET GLISSIÈRES

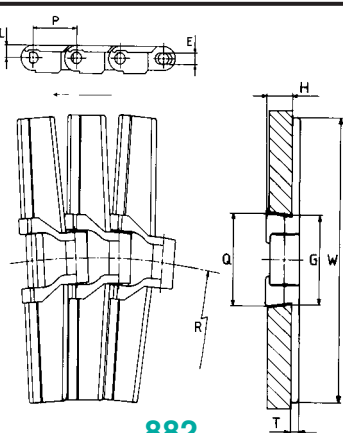
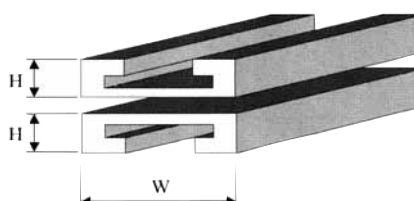
EN QUEUE D'ARONDE



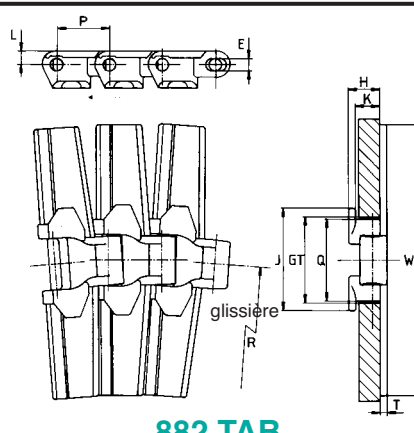
GUIDES EN T



pour marche rectiligne



882



882 TAB

● Tension max.

880 et 880 TAB = 2200 N

882 et 882 TAB = 4000 N

● Rayon de courbure

200 ou 457 (880 et 880 TAB)

610 (882 et 882 TAB)

GLISSIÈRES + ACCESSOIRES

voir page 66

dimensions des chaînes ci-dessus

voir page 48



EN PLASTIQUE - MARCHE CURVILIGNE

R	CHAÎNES	Tension max N	W	L	H	K	T	E	Q	J	GT*	kg/m	Qualités en STOCK	
RAYON	RÉF. 880		GUIDES EN QUEUE D'ARONDE " A "											
457	880 - K 250	2200	63,5	7,5	15,9	-	4	7,14	42,9	-	44,5 - 41,3	0,80	 Les Réf. tramées	D
	880 - K 325		82,6								0,89			
	880 - K 350		88,9								0,92			
	880 - K 450		114,3								1,04			
	880 - K 750		190,5								1,40			
610	882 - K 450	4000	114,3	9,5	17,5	-	5	8,7	60,5	-	62 - 58	1,94	D D	
	882 - K 750		190,5								2,38			
	882 - K 1000		254,0								2,83			
	882 - K 1200		304,8								3,57			
			GUIDES EN T											
200	880 - TAB - K 250 R	2200	63,5	7,5	15,9	11,9	4	7,14	42,9	61,5	46 - 44,5	0,80	D D	
	880 - TAB - K 325 R		82,6									0,98		
	880 - TAB - K 450 R		114,3									1,12		
400	880 - TAB - K 250	2200	63,5	7,5	15,9	11,9	4	7,14	42,9	61,5	46 - 44,5	0,90		
	880 - TAB - K 325		82,5									0,98		
	880 - TAB - K 350		88,9									1,01		
	880 - TAB - K 450		114,3									1,12		
	880 - TAB - K 750		190,5									1,48		
610	882 - TAB - K 450	4000	114,3	9,5	22,2	17,5	5	8,7	57,2	76,2	60 - 58	2,03	D D D D	
	882 - TAB - K 750		190,5	autres cotes possibles				autres cotes possibles				2,46		
	882 - TAB - K1000		254									2,87		
	882 - TAB - K1200		304,8											3,41
*GT 1 ^{er} chiffre : en liane droite 2 ^d chiffre : en courbe.														

*GT 1^{er} chiffre : en ligne droite 2^d chiffre : en courbe.

À SIMPLE CHARNIÈRE

820



MARCHE RECTILIGNE

EN PLASTIQUE

PAS : 38,1 mm

CP.PAL.R + réf. + qualité

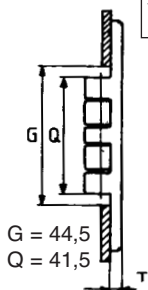
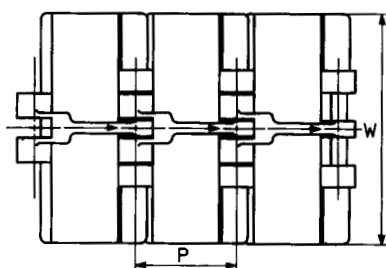
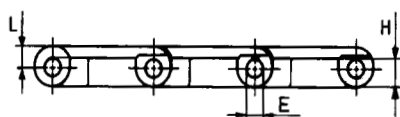
en Stock

Les réf. tramées

AXES inox 18/8

TENSION MAXIMUM
type 820 : 2 400 N
type 821 : 3 000 N

ROULEAU STANDARD
3,048 m



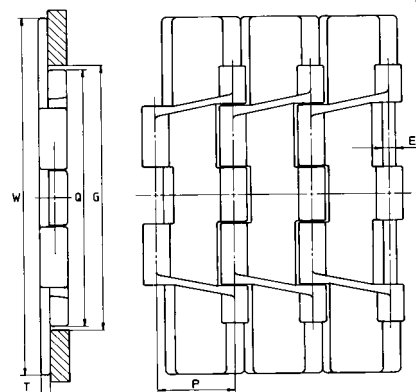
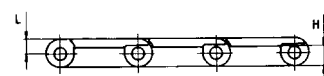
G = 44,5
Q = 41,5

MARCHE →

Qualité D : voir page 45

À DOUBLE CHARNIÈRE

821



MARCHE →

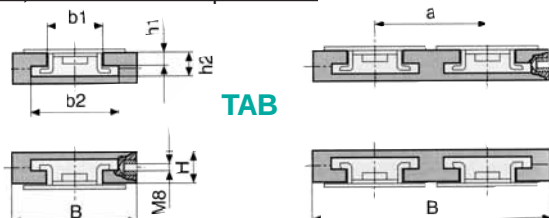
CHARNIÈRES	SIMPLES (type 820) L = 7,1							DOUBLES (type 821)		
Réf. chaînes	820 K 250	820 K 325	820 K 350	820 K 400	820 K 450	820 K 600	820 K 750	821 K 750	821 K 1000	821 K 1200
Largeur W	63,5	82,6	88,9	101,6	114,3	152,4	190,5	190,5	254	304,8
Poids env. kg/m	0,74	0,85	0,89	0,95	1,03	1,25	1,47	2,60	3,08	3,35
Qualités		D					D	D	D	D

GUIDES DROITS ET COURBES POUR CHÂÎNE À PALETTE

Toutes les glissières peuvent être exécutées à la demande. Elles peuvent être exécutées avec une seule rainure ou avec rainures multiples concentriques.

- Pour les chaînes à palettes standard, elles sont :
 - soit en 3 pièces pour les chaînes avec queue d'aronde
 - soit en 2 pièces pour les chaînes avec rainure en T.
- Pour les chaînes à cardan, elles sont :
 - en 2 pièces à flancs intérieurs droits pour les chaînes standard.
 - en 2 pièces (1 avec rainure en T, l'autre à flancs droits) pour les chaînes avec rainures en T (types TAB).

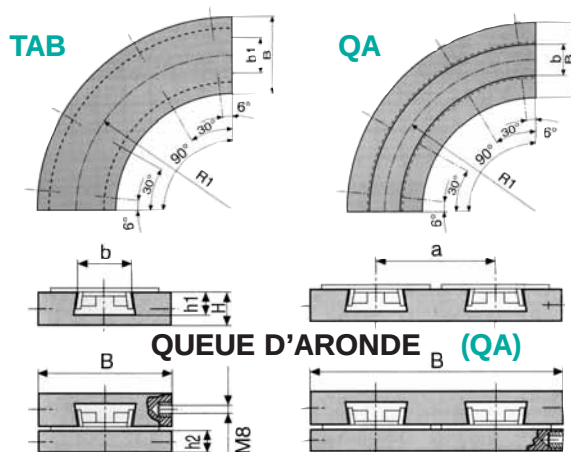
Ci-dessous, quelques guides "standardisés" disponibles en usine, donc livrables rapidement.



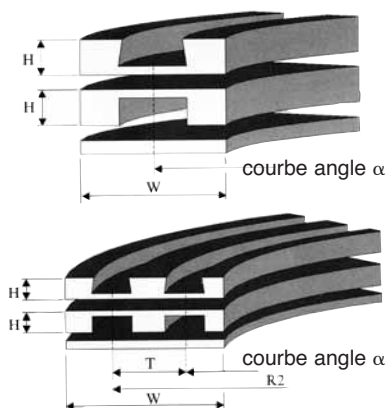
TAB

En NO FRIX vert V

NO FRIX noir (anti-électrostatique) N

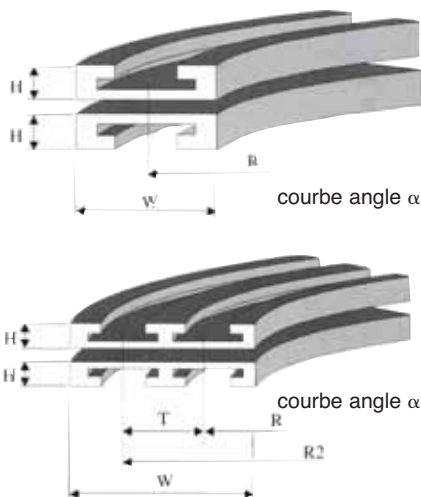


QUEUE D'ARONDE (QA)



• EN 3 PIÈCES POUR CHÂÎNE À QUEUE D'ARONDE (ANGLE 8°) (Types 880 - 882 - SS881 - 1701)

largeur chaîne	réf. largeur chaîne	R (mm)	W (mm)	α	h	R ² (mm)	W ² (mm)	T (mm)	H (mm)	CHAÎNES
52,4	-	610	100	0-90°	15	-	-	-	30	1701
63,5	K 250	500	90	"	"	567	157	67	25	880
82,6	K 325	500	100	"	"	586	186	86	25	880 - SS 881
88,9	K 350	610	110	"	"	702	202	92	25	880
114,3	K 450	610	125	"	"	727	242	117	25	880 - SS 881
									35	882
190,5	K 750	610	200	"	"	804	394	194	25	880 - SS 881
									35	882
254,0	K 1000	610	270	"	"	867	527	257	35	882
304,8	K 1200	610	320	"	"	918	628	308	35	882



• EN 2 PIÈCES POUR CHÂÎNE AVEC RAINURES EN T (TAB) (Type 880 TAB - 882 TAB - SS 881 TAB - 1873 - 3873)

largeur chaîne	réf. largeur chaîne	R (mm)	W (mm)	α	R ² (mm)	W ² (mm)	T (mm)	H (mm)	CHAÎNES
63,5	K 250	500	90	0-90°	-	-	-	25	880 TAB - SS 881 TAB
82,6	K 325	500	100	0-90°	586	186	86	25	880 TAB - SS 881 TAB
								40	1873
88,9	K 350	610	110	0-90°	702	202	92	25	880 TAB - SS 881 TAB
114,3	K 450	610	125	0-90°	727	242	117	25	880 TAB - SS 881 TAB
								35	882 TAB
		500	125	0-90°	617	242	117	40	1873
190,5	K 750	610	200	0-90°	804	394	194	25	880 TAB - SS 881 TAB
								35	882 TAB
								40	1873
254,0	K 1000	610	270	0-45°	867	527	257	35	882 TAB
								40	1873 - 3873
304,8	K 1200	610	320	0-45°	918	628	308	35	882 TAB
								40	1873

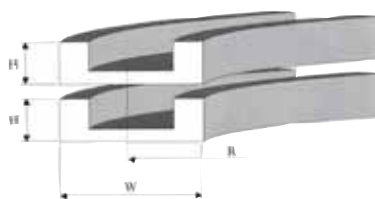
Pour commander

indiquer

- réf. Chaîne (ex. 880 TAB K250)
 - angle (0 = en ligne droite)
 - nombre de rainures (1 à 6)
 - couleur matière (V ou N)
- V verte
N noire antiélectrostatique

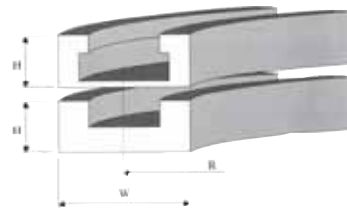
EXEMPLE :

880 TAB K250 - 90° - 1 V



• EN 2 PIÈCES POUR CHÂÎNES À CARDAN À PATTES (type 1700 - 1702 - 2600)

largeur chaîne	R (mm)	W (mm)	α	H (mm)	CHAÎNES
42,0	610	100	0-90°	40	2600-C ET 2600-0
53,0	610	100	0-90°	30	1702
53,0	610	100	0-90°	30	1700



• EN 2 PIÈCES POUR CHÂÎNES À CARDAN AVEC RAINURE EN T (type 2600 t - 1701 TAB)

largeur chaîne	R (mm)	W (mm)	α	H (mm)	CHAÎNES
42,0	610	100	0-90°	40	2600-TC 2600-TO
53,0	610	100	0-90°	30	1701-TAB

CHAÎNES À CARDANS EN PLASTIQUE



Les Réf. tramées

POUR CONVOYEURS LÉGERS À TRAJET COMPLIQUÉ - S'EMPLOYANT SEULES, PAR PAIRES OU EN NAPPES IDÉALES POUR LE TRANSPORT DE FLACONS, ÉTUIS, CARTONS, CAISSES ...

UNE PARTICULARITÉ DE CES CHAÎNES = leur possibilité de glisser sous la charge = si par exemple une telle chaîne amène des boîtes à une machine à conditionner à une cadence supérieure au débit de celle-ci, ces boîtes " attendent " leur tour, alors que la chaîne glisse sous elles. C'est un stockage tampon qui peut être érigé en système.

TEMPÉRATURES ADMISSIBLES = de - 40 à +90° C. En service continu et à pleine charge, ne pas dépasser 50° C. vitesse maxi d'emploi = 100 m/min.

Charge en service continu = (charge + poids de la chaîne) = 275 daN par chaîne à 20° C.

Tension maximum = 4 000 N. longueur maximum du brin chargé = 50 mètres environ.

CHAÎNES « 1702 »

PAS : 50 MM

DÉSIGNATION = CP.CAR + réf. + qualité

nues ou avec accessoires (plaques chevauchantes - demi-lune - taquets).

ROULEAUX
STANDARD
6,10 m

	Réf.	kg/m	Stock
Standard	1702	1,5	D
Demi-lune	1702DL98	1,9	D
à taquets	1702T17	2,3	D
à plaques	1702P250	3	D

QUALITÉ D
voir page 45

AXES INOX

Rayon minimum de courbure : 150 mm
sauf chaîne P = rayon min. = 500 mm

Nettoyage facile

1702



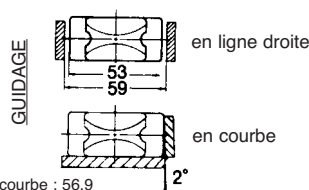
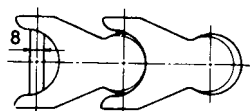
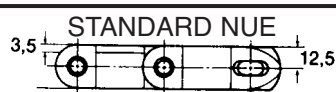
1702 - T



1702 - DL

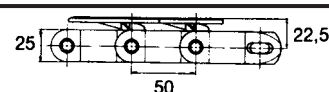
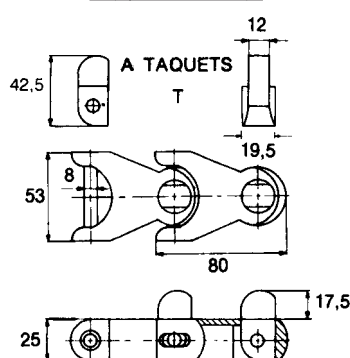


1702 - P



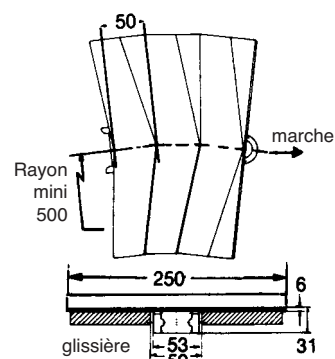
* en courbe : 56,9

À TAQUETS T



DEMI-LUNE DL ▲

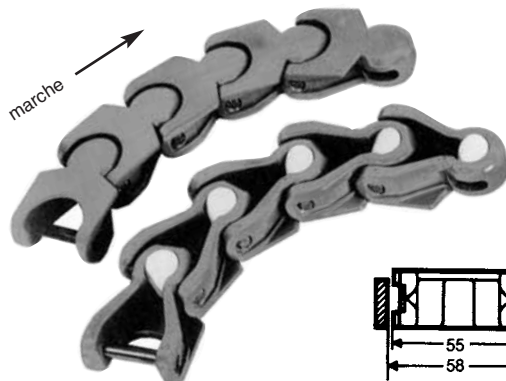
À PLAQUES P ▼



CHAÎNES CARDANS SIMPLES

PAS : 50 MM

CP.CAR 1700 D

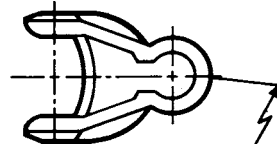
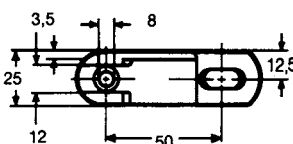
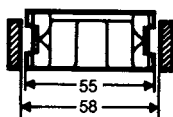


Pour convoier en courbe avec petit rayon (150 mm)



qualité D

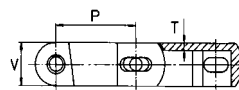
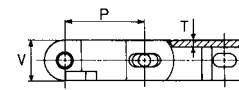
Réf. 1700

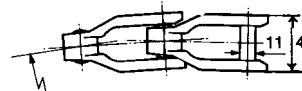
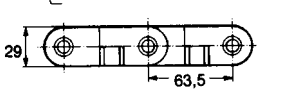


Rayon mini : 150 mm

PLASTIQUE
Qualité D
AXES INOX 18/8
RAYON DE COURBURE MINI
150 mm

Tension maximum : 4 000 N
Poids au mètre : 1,37 kg
Rouleaux de 6,10 mètres

CHAÎNES CARDANS SIMPLES		PAS : 50 mm	CP.CAR 1701 (1701 TAB)
1701  1701 TAB 	en Stock • 1701 = côtes inclinés à 8% (démontage facile pour nettoyage) • 1701 TAB = à rainures en T (pour convoyeurs en serpent) RAYON DE COURBURE MINI 150 mm PLASTIQUE Qualité D AXES INOX 18/8  1701 Sens de marche →  1701 TAB Sens de marche →		

CHAÎNES CARDANS SIMPLES		PAS : 63,5 mm	CP.CAR + réf. + qualité
 2600.C  2600.O  2600.TC  2600.TO	PLASTIQUE Qualité D <u>axes inox 18/8</u> RAYON DE COURBURE MINI 600 mm Tension maximum : 4 000 N Poids au mètre : environ 1,1 kg Rouleaux de 6,10 mètres en Stock les références tramées en qualité D 2 VERSIONS DE DESSUS C : dessus couvert O : dessus ouvert 2 VERSIONS DE GUIDAGE — 2600. : sans guidage — 2600. T : guidage en T  2600.C  2600.O  2600.TC  2600.TO		

PIGNONS POUR CHAÎNES ACIER ET PLASTIQUE

en Stock

Les dimensions tramées

DENTURES ET DIAMÈTRES PRIMITIFS (DP)

RÉF. des CHAÎNES					
802-812-820-821-881		820-882		1700-1701-1702	
pas	38,1	38,1		50	
Dents	DP	Dents	DP	Dents	DP
19	117,3	9	111,4	8	130,6
21 *	129,2	10	123,3	10	161,8
23	141,2	11	135,2	12	193,2
25	153,2	12	147,2	13	208,9
27	165,2	15	183,3	2600 (63,5)	
29	177,2			6	122,0
31	189,3			8	168,9
				10	210,5
				11	231,4

Réf. CHAÎNES	largeur denture D	largeur totale L	pré alés.	Acier	Nylon	Nb dents stockées
802	79,4	79,4	20	x	x	21
812	42,9	42,9	20	x	x	19 21 23
820	42,3	42,3	20	x	x	21
821	79,4	79,4	20	x	x	21
881	31,8	42,3	20	x	x	21
880	15,8	42,3	20	x	x	10
882	22,2	42,3	20	x	x	10
1700-1701-1702	11	42,3	20/25	x	x	8-10
2600	11	42,3	20	x	x	8

CHAÎNES MIXTES À PALETTES

une
combinaison
très pratique

- une chaîne à rouleaux - **inox** ou non - (dimensions ASA).

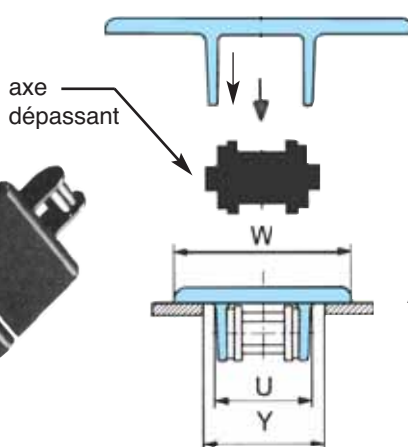
Inox 1.4301 - AISI 304

- des " PALETTES CAVALIERS " en PLASTIQUE

s'agrafant fermement et sans outil,
sur les axes dépassants de la chaîne.

- Qui dit chaîne à rouleaux,
dit précision et résistance.

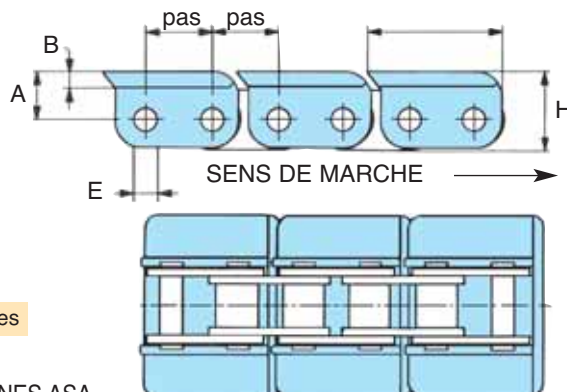
- Qui dit palettes amovibles
dit rapidité de montage et
souplesse d'entretien.



en Stock

Les Réf. tramées

PIGNONS IDENTIQUES À CEUX DES CHAÎNES ASA.



EX. Réf.palette : PAL.CR40-W34,9-D (ex.)
QUALITE D

MARCHE RECTILIGNE

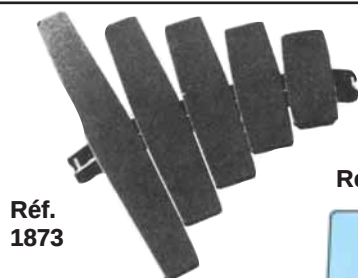
PAS	CHAÎNE	PALETTES	Largeur W				A	B	E	H	U	Y
12.7	CR.PAL.40 (normale)	PAL.CR.40W	34.9	36.3	50.8	82.6	9.1	3.2	4	11.5	19	23.8
mm	CR.PAL.40 ZX (inox)	qualité D	0.80	0.85	0.90	1.00	◀ poids au mètre monté kg.					
19.1	CR.PAL.60 (normale)	PAL.CR.60W	82.6	114.3	152.4	190.5	14.3	4	5.1	18.6	30	36.5
mm	CR.PAL.60 ZX (inox)	qualité D	2.10	2.30	2.50	2.70	◀ poids au mètre monté kg.					

ROULEAUX STANDARD 3,048 m.

MARCHE CURVILIGNE

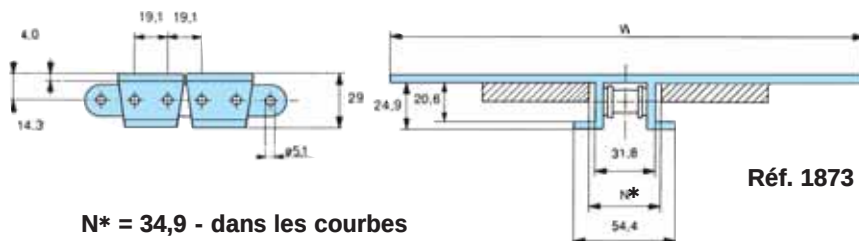
À PALETTES SE CHEVAUCHANT OU NON
MONTÉES SUR UNE CHAÎNE ASA FLEX PAS 19,1

- RÉF. CHAÎNE : CR.PAL.60 FLEX ou CR.PAL.60 FLEX-ZX **inox**
- RÉF. PALETTE : PAL.CR 1873 (ou 3873) - W (largeur) - D



Réf.
1873

Réf. 1873



Réf. 1873

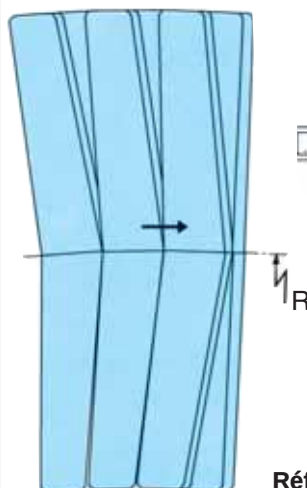
N* = 34,9 - dans les courbes
33,3 - dans les lignes droites

W : à préciser



PALETTES CHEVAUCHANTES

Réf. 3873

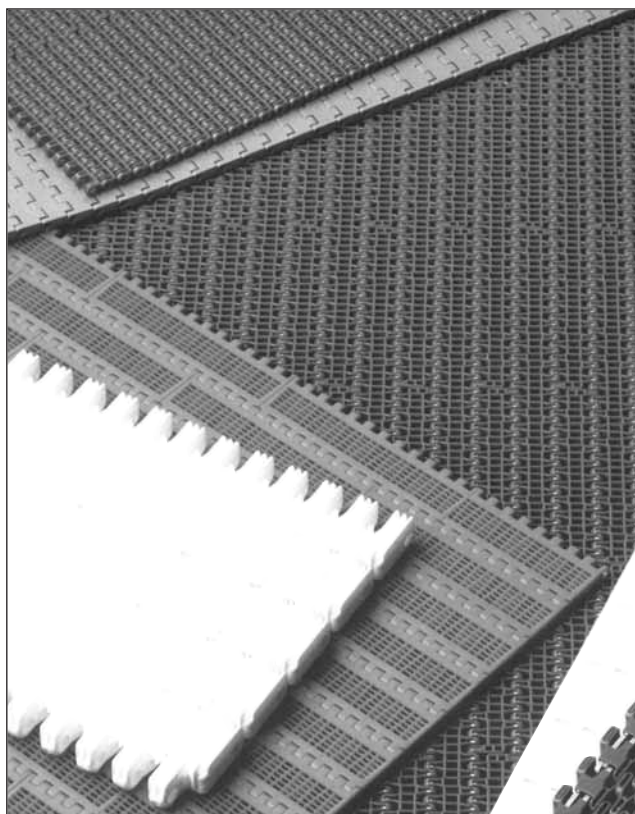


Réf. 3873

à palettes chevauchantes

TYPE	Réf.	1873						3873
Largeur W mm		82,6	114,3	152,4	190,5	254	304,8	254
Rayon R mm		356	356	457	457	457	457	660
Poids kg/m		2,1	2,26	2,4	2,6	2,8	3	3,5

TAPIS MODULAIRES EN PLASTIQUE



Les tapis modulaires décrits ci-après sont utilisés aussi bien pour transporter du matériel de conditionnement (flacons - verres - bouteilles - cartons, ...) que des aliments en vrac (fruits - légumes - viandes - poissons, ...) Il ne saurait être question ici de développer dans ces quelques pages la vaste gamme de tapis livrables, mais de donner un aperçu de la gamme proposée

RÉALISATION DES TAPIS

- soit fermés complètement
- soit ouverts (jusqu'à 45 %)
- soit perforés

• Matériaux du tapis:

- | | |
|----------------------|---------------|
| - Polyacétal (POM) | -43°C / +95°C |
| - Polypropylène (PP) | -20°C / +80°C |
| - Polyéthylène (PE) | -73°C / +66°C |
| - autres sur demande | |

• Matériaux des axes:

- SS = inox Cr Ni 18/8
- PP = Polypropylène
- PE = Polyéthylène

• Renforts:

Sur certains types de tapis (OPB - L SNB - Uni Light EP - Flex SNB et Flex Belt) des renforts métalliques permettent de réduire l'allongement dû aux variations de température et l'allongement permanent (avec les renforts, il est nécessaire d'utiliser des axes en acier inoxydable).

• Accessoires:

- talons
- butées
- flancs latéraux
- peignes
- etc

INDUSTRIES CONCERNÉES

Laiteries - Boulangeries - Industries alimentaires - Industries des fruits et légumes - industries de la pêche et de la viande - restauration rapide.

NORMES

Le transport d'aliments est soumis à des normes draconiennes. Tous nos tapis répondent aux exigences des normes européennes et américaines. En particulier, ils ont été agréés par les très exigeantes normes américaines FDA et USDA.

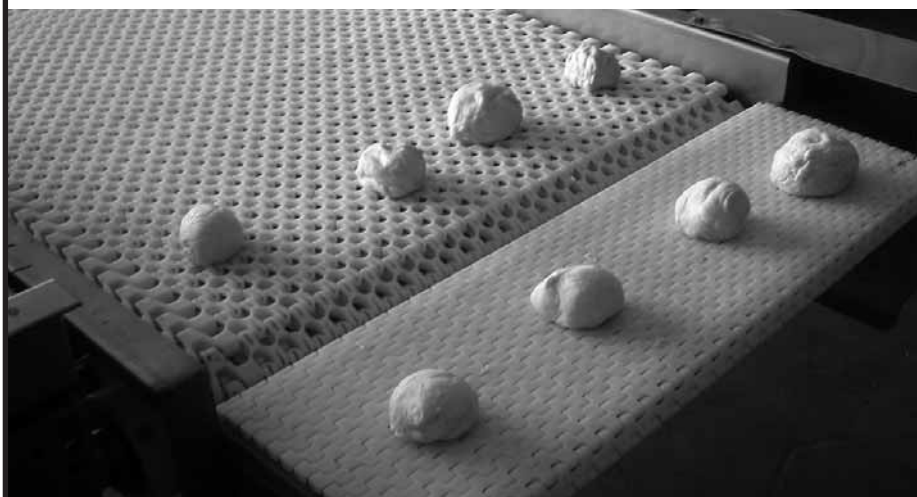
- FDA (US FOOD and Drug administration) : pour le contact direct des aliments (à l'exception de la viande et de la volaille)
- US DA (US Department of agriculture) pour le contact direct de la viande et de la volaille.

**CATALOGUES SPÉCIFIQUES
SUR DEMANDE**

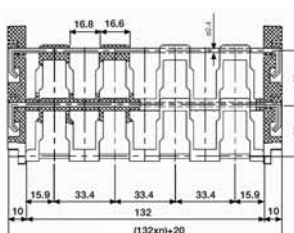
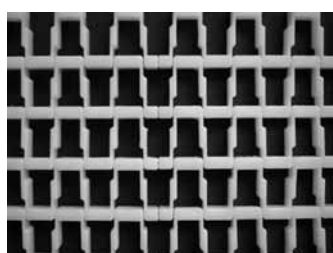
PRUD'HOMME
transmissions

25 chemin d'Aubervilliers - F-93203 SAINT-DENIS Cedex
Tél. 01 48 11 46 00 - Fax 01 48 34 49 49
www.prudhomme-trans.com
info@prudhomme-trans.com

TAPIS MODULAIRES EN PLASTIQUE



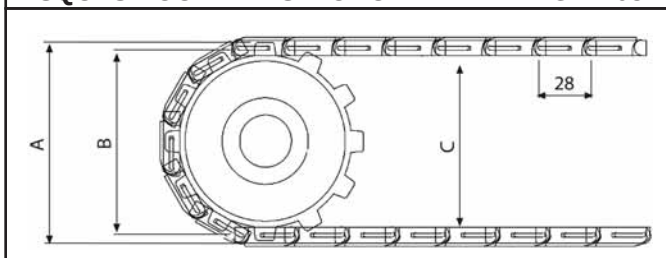
TM GB - 101



- Tapis ouvert.
- Ouvert à 62%. Plus grande ouverture 16x25 mm
- Idéal pour le transport de produits lourds
- Accessoires : Butées tailles 40 mm.
- Axes en INOX 304-316
- Nettoyage très facile
- Module de largeur: 33 mm.
- Application : Transport viennoiserie, produits destinés à l'emballage, le refroidissement ou la congélation, etc.

Matière	Capacité de charge kg/m ²	Poids tapis kg/m ²	Couleur
INOX 304/316	4000	11,0	Blanc, vert

DISQUES POUR TAPIS MODULAIRE TYPE GB-103

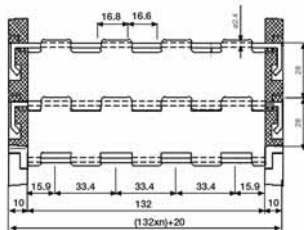
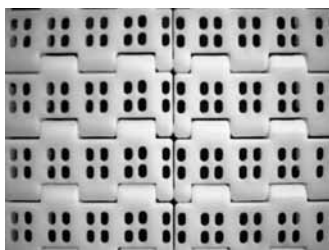


RÉF = **DTMGB101** (Nb dents) ØAlésage

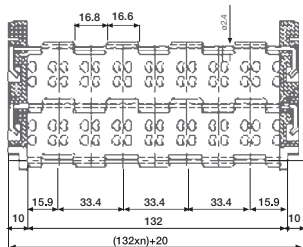
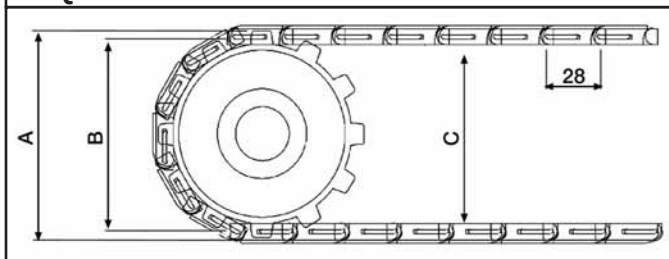
Nb de Dents	A (mm)	B) (mm)	C (mm)	Alésages possibles (mm)
12	118,40	109,40	99.80	Ø20 / Ø25 / Ø30 / Ø35
16	168,60	159,60	150.00	Ø30 / Ø35 / Ø40 / Ø45 / Ø50 / Ø55 / Ø60

Version de démonstration du 26/11/2009 : consultez notre catalogue sur www.prdhomme-trans.com

- Tapis fermé.
- Idéal pour le transport de produits lourd
- Accessoires : Butées tailles 40 mm.
- Axes en INOX 304-316
- Nettoyage facile
- Module de largeur: 33 mm.
- Application : Produits destiné à l'emballage, etc.

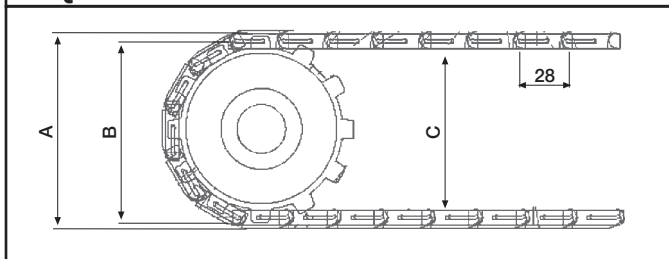


DISQUES POUR TAPIS MODULAIRE TYPE GB-102



- Tapis ouvert.
- Ouvert à 15%.
- Idéal pour le transport de produits lourd
- Accessoires : Butées tailles 40 mm.
- Axes en INOX 304-316
- Nettoyage facile
- Module de largeur: 33 mm.
- Application : Produits destinés à au conditionnement, emballage, etc.

DISQUES POUR TAPIS MODULAIRE TYPE GB-103

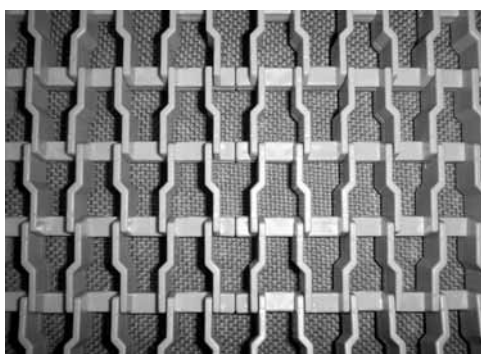


Nb de Dents	A (mm)	B) (mm)	C (mm)	Alésages possibles (mm)
12	122.50	109,40	99.80	Ø20 / Ø25 / Ø30 / Ø35
16	172.70	159,60	150.00	Ø30 / Ø35 / Ø40 / Ø45 / Ø50 / Ø55 / Ø60

[illegible]

TAPIS MODULAIRES EN PLASTIQUE

TM GB - 104



- Tapis ouvert.
- Ouvert à 62%. Plus grande ouverture 16x25 mm
- Idéal pour le transport de produits lourd
- Accessoires : Butées tailles 40 mm.
- Axes en INOX 304-316
- Nettoyage très facile
- Module de largeur: 33 mm.
- Application : Transport de bouteilles, de verre, etc.

RÉF = **DTMGB104** (Nb dents) ØAlés.

Matière	Capacité de charge kg/m ²	Poids tapis kg/m ²	Couleur
Polyacétal (POM)	3500	8.35	Blanc, vert

DISQUES POUR TAPIS MODULAIRE GB104

Nb de Dents	A (mm)	B) (mm)	C (mm)	Alésages possibles (mm)
12	135.80	109.40	99.80	Ø20 / Ø25 / Ø30 / Ø35
18	186.00	159.60	150.00	Ø30 / Ø35 / Ø40 / Ø45 / Ø50 / Ø55 / Ø60

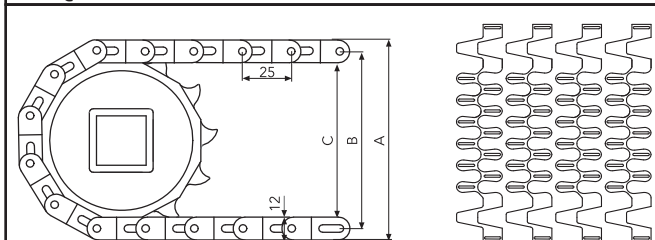
Largeur (mm) possible des tapis TMGBSS101, TMGBSS102, TMGBSS103 et TMGBSS104

76	108	141	173	206	238	271	302	335	367	398	431	464	496	529	561	594	626	658	690
723	755	788	820	853	885	917	949	982	1014	1047	1079	1112	1144	1176	1208	1241	1273	1306	1338
1371	1403	1435	1467	1500	1532	1565	1567	1630	1662	1694	1726	1759	1791	1824	1856	1889	1921	1953	1985
2018	2050	2083	Etc.																

TM S - 100

Tapis pour les courbes

DISQUES POUR TAPIS MODULAIRE S100



- Tapis ouvert.
- Ouvert à 62%. Plus grande ouverture 16x25 mm
- Idéal pour le transport de produits lourd
- Accessoires : Butées tailles 40 mm.
- Axes en INOX 304-316
- Nettoyage très facile
- Module de largeur: 33 mm.
- Application : Transport de bouteilles, de verre, etc.

RÉF = **DTMS100** (Nb dents) ØAlés.

Matière	Axe	Capacité de charge kg/m ²	Poids tapis Kg/m ²
Polyacétal (POM)	PP	75	7
	Nylon	110	7
	Acier	150	12
Polypropylène (PP)	PP	60	4.5
	Nylon	90	4.5
	Acier	100	9.7
Acier renforcé	Acier	350	12

Nb de Dents	A (mm)	B) (mm)	C (mm)	Alésages possibles (mm)
8	78	66	54	Ø20 / Ø25 25x25
12	103	96	84	Ø20 / Ø25 Ø25x25 / 40x40 / 1.5"x1.5"
20	173	161	149	Ø30 / Ø40 Ø25 / Ø30 25x25 / 40x40 / 1.5"x1.5"

Largeur (mm) possible des tapis TMS100

127	147	168	188	209	229	250	270	291	311	332	352	373	393	413	433	453	475	495	516
536	557	598	618	638	659	679	699	720	741	761	782	802	823	843	864	884	904	925	945
966	1007	1088	1190	1210	1294	1314	Etc.												

TAPIS MODULAIRES EN PLASTIQUE

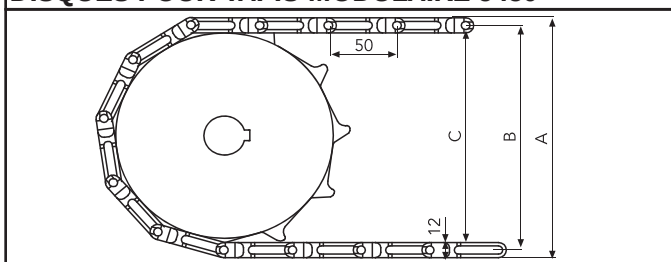
TM J - 450

Tapis pour les courbes

- Tapis ouvert a surface lisse.
- Ouvert à 67%.
- Idéal pour le transport des poids lourd
- Accessoires : Butées tailles 25, 50, 75 mm.
- Nettoyage facile
- Module de largeur: 200 mm
- Application : refroidisseur, convoyeur, etc..

Matière	Capacité de charge kg/m ²	Poids tapis kg/m ²
Polyacétal (POM)	450	9
Polypropylène (PP)	200	7.5

DISQUES POUR TAPIS MODULAIRE J450



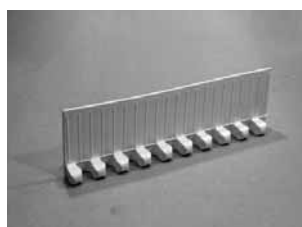
RÉF = **DTMJ450** (Nb dents) ØAlésage

Nb de Dents	A (mm)	B) (mm)	C (mm)	Alésages possibles (mm)
6 POM	116	104	92	Plein
11 POM	189	117	166	Ø30 / Ø40 / Ø45
11 ACIER	189	117	166	Plein

Largeur (mm) possible des tapis courbes TMJ450

95	128	162	195	229	262	296	329	532	566	600	633	667	701	734	768	802	835	869	903	1003	1103	1203	1303	1403	Etc.
----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------

TAPIS COURBES



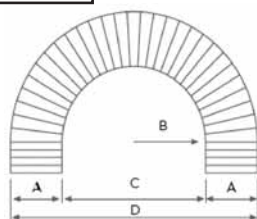
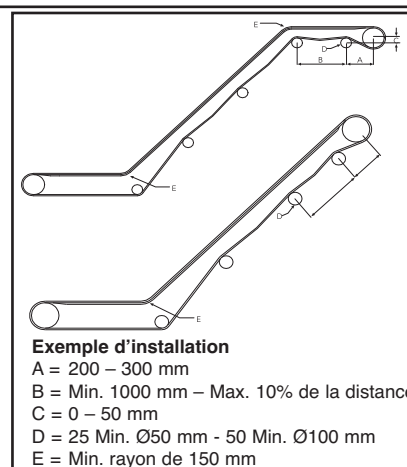
BUTEES

RÉF = **BUTM-C-H**

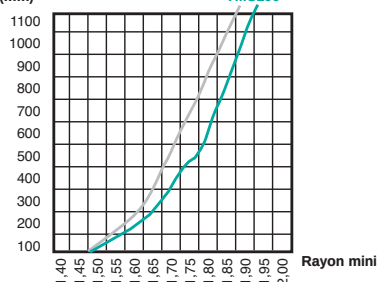


FLANCS LATÉRAUX

RÉF = **FLTM-C-H**



Largeur tapis (mm)



Rayon mini du tapis = $\frac{\text{Rayon intérieur}}{\text{Largeur du tapis}}$

Exemples de courbes pour tapis TMS100

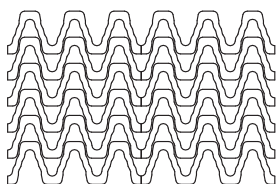
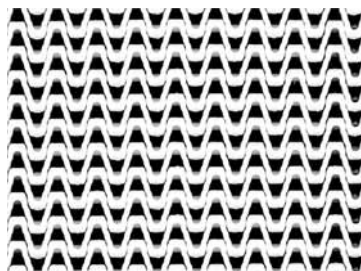
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
A Largeur standard	209	270	373	475	577	679	782	884	986	1088
B Rayon intérieur	343	451	645	845	1061	1263	1470	1697	1903	2143
C Diamètre intérieur	686	902	1290	1690	2122	2526	2940	3394	3806	4286
D Diamètre extérieur	1104	1442	2036	2640	3276	3884	4504	5162	5778	6462

Exemples de courbes pour tapis TMJ450

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
A Largeur standard	95	195	296	386	498	600	701	802	903	1003
B Rayon intérieur	133	283	444	614	797	960	1157	1364	1562	1775
C Diamètre intérieur	266	566	888	1228	1594	1920	2314	2728	3124	3550
D Diamètre extérieur	456	956	1480	2020	2560	3120	3716	4332	4930	5556

TAPIS MODULAIRES EN PLASTIQUE

TM 12 - 400

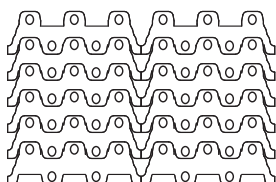
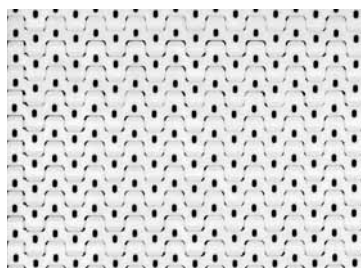


- Tapis surface lisse.
- Ouvert à 8%. Plus grande ouverture 6x8 mm
- Idéal pour le transport de produits léger
- Matière : PE / PP / POM
- Nettoyage très facile
- Module de largeur: 10mm.
- Largeur possible : 100 mm, 110 mm, 120 mm etc..

Matière	Axe	Capacité de charge kg/m²	Poids tapis kg/m²
Polyéthylène (PE)	600	3.5	Naturel
Polypropylène (PP)	800	3.5	Blanc & Gris
Polyacétal (POM)	1450	4.8	Bleu

RÉF = TM 12 - 400 - Matière - L x l

TM 12 - 406

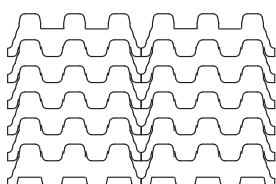


- Tapis surface lisse.
- Ouvert à 0%. Plus grande ouverture 4x2.5 mm
- Idéal pour le transport de produits léger
- Matière : PE / PP / POM
- Nettoyage très facile
- Module de largeur: 10mm.
- Largeur possible : 100 mm, 110 mm, 120 mm etc..

Matière	Axe	Capacité de charge kg/m²	Poids tapis kg/m²
Polyéthylène (PE)	600	4.5	Naturel
Polypropylène (PP)	800	4.5	Blanc et Gris
Polyacétal (POM)	1450	6	Bleu

RÉF = TM 12 - 406 - Matière - L x l

TM 12 - 408



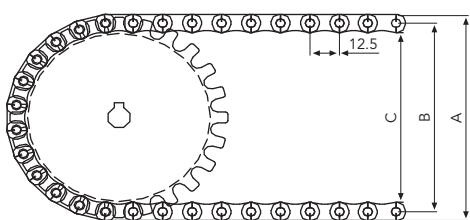
- Tapis surface lisse.
- Ouvert à 0%.
- Idéal pour le transport de produits léger
- Matière : PE / PP / POM
- Nettoyage très facile
- Module de largeur: 10mm.
- Largeur possible : 100 mm, 110 mm, 120 mm etc..

Matière	Axe	Capacité de charge kg/m²	Poids tapis kg/m²
Polyéthylène (PE)	600	4.5	Naturel
Polypropylène (PP)	800	4.5	Blanc et Gris
Polyacétal (POM)	1450	6	Bleu

RÉF = TM 12 - 408 - Matière - L x l

RÉF = DTM12 (Nb dents) Ø Alésage

DISQUES POUR TAPIS MODULAIRE 12

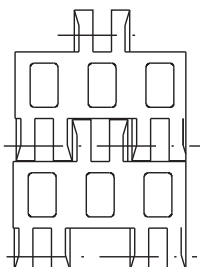
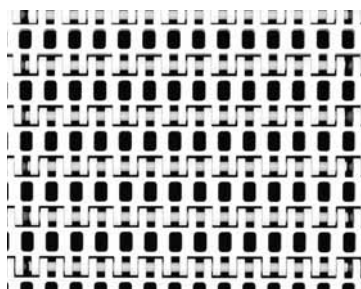


Nb de Dents	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Alésages possibles (mm)	
				Ø	
10	50	42	33	10 / 20	
19	84	76	82	20 / 25 / 30 / 40	25x25 / 40x40
24	104	96	87	20 / 25 / 30 / 40	25x25 / 40x40
28	120	112	103	20 / 25 / 30 / 40	25x25 / 40x40

TAPIS MODULAIRES EN PLASTIQUE

TM 25 - 400

RÉF = TM 25 - 400 - Matière - L x l

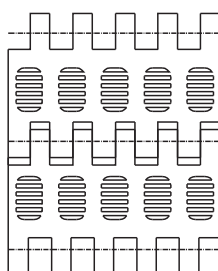
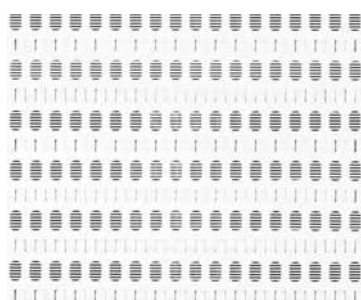


- Tapis surface lisse.
- Ouvert à 29%. Plus grande ouverture 6x10 mm
- Idéal pour le transport de produits pas trop lourd
- Accessoires : Butées tailles 3, 25 & 50 mm. Flancs latéraux taille 25 & 50
- Nettoyage très facile
- Module de largeur: 12,5mm.
- Largeur possible : 100 mm, 112,5 mm, 125 mm etc..
- Application : Idéal pour le transport de produits alimentaires
ex : Fruits de mer, viandes, légumes...

Matière	Capacité de charge kg/m²	Poids tapis kg/m²	Couleur
Polyéthylène (PE)	630	5	Naturel
Polypropylène (PP)	1060	5	Blanc et Gris
Polyacétal (POM)	1500	7	Bleu

TM 25 - 406

RÉF = TM 25 - 406 - Matière - L x l

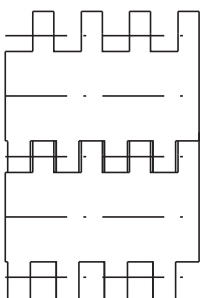


- Tapis surface perforé.
- Ouvert à 13%. Plus grande ouverture 1x6 mm
- Idéal pour le transport de produits pas trop lourd
- Accessoires : Butées tailles 5, 25 & 50 mm. Flancs latéraux taille 25 & 50
- Nettoyage très facile
- Module de largeur: 5mm.
- Largeur possible : 100 mm, 105 mm, 110 mm etc..
- Application : Produit nécessitant un égouttage
ex : produits laitiers, légumes, volailles, snacks...

Matière	Capacité de charge kg/m²	Poids tapis kg/m²	Couleur
Polyéthylène (PE)	900	6	Naturel
Polypropylène (PP)	1250	6	Blanc et Gris
Polyacétal (POM)	2400	8	Bleu

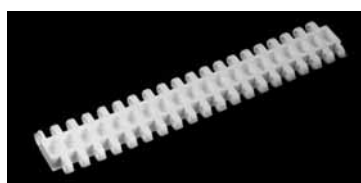
TM 25 - 408

RÉF = TM 25 - 408 - Matière - L x l

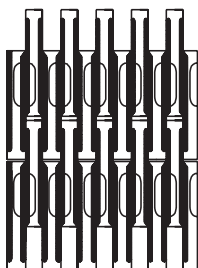
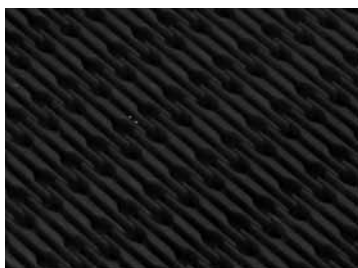


- Tapis surface plate.
- Ouvert à 0%.
- Idéal pour le transport de produits pas trop lourd
- Accessoires : Butées tailles 25 & 50 mm. Flancs latéraux taille 25 & 50
- Nettoyage facile
- Module de largeur: 15mm.
- Largeur possible : 100 mm, 105 mm, 110 mm etc..
- Application : Transport de petits produits
ex : composants...

Matière	Capacité de charge kg/m²	Poids tapis kg/m²	Couleur
Polyéthylène (PE)	900	6	Naturel
Polypropylène (PP)	1250	6	Blanc et Gris
Polyacétal (POM)	2400	8.5	Bleu



TAPIS MODULAIRES EN PLASTIQUE



TM 25 - 420

- Tapis surface perforé.
- Ouvert à 14%. Plus grande ouverture 10x2 mm
- Idéal pour le transport de produits pas trop lourd
- Accessoires : Peignes de jonction
- Nettoyage très facile
- Module de largeur: 10mm.
- Largeur possible : 100 mm, 110 mm, 120 mm etc..
- Application : Transport de bouteilles, petits produits etc...

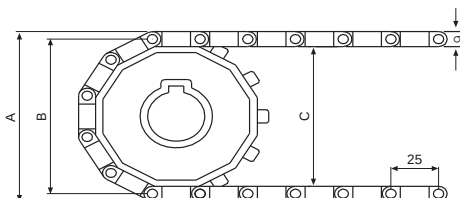
RÉF = TM 25 - 420 - Matière - L x l

Matière	Capacité de charge kg/m ²	Poids tapis kg/m ²	Couleur
Polyéthylène (PE)	900	8	Naturel
Polypropylène (PP)	1200	8	Blanc et Gris
Polyacétal (POM)	2400	11	Bleu

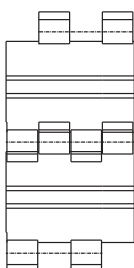


RÉF = DTM25 4 (Nb dents) Ø Alésage

DISQUES POUR TAPIS MODULAIRE 25 - 4**



Nb de Dents	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Alésages possibles (mm)	
				Ø	
6	54	45	36	20	
8	70	61	52	20 / 25	25x25
12	104	95	86	20 / 25 / 30 / 40	25x25 / 40x40
20	169	160	151	25 / 30 / 40	25x25 / 40x40 / 60x60



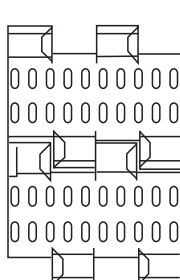
TM 25 - 800

- Tapis surface plate.
- Ouvert à 0%.
- Idéal pour le transport de produits léger
- Accessoires : Butées tailles 25 & 50 mm. Flancs latéraux taille 25 & 50
- Nettoyage très facile
- Module de largeur: 10mm.
- Largeur possible : 100 mm, 110 mm, 120 mm etc..
- Application : Transport de viandes rouges, légumes, fruits de mer, fruits, etc...

RÉF = TM 25 - 800 - Matière - L x l

Matière	Capacité de charge kg/m ²	Poids tapis kg/m ²	Couleur
Polyéthylène (PE)	550	5	Naturel
Polypropylène (PP)	650	5	Blanc et Gris
Polyacétal (POM)	1050	7,5	Bleu

TM 25 - 806



- Tapis perforé plat.
- Ouvert à 23%. Plus grande ouverture 2x5 mm
- Idéal pour le transport de produits léger
- Accessoires : Butées tailles 25 & 50 mm. Flancs latéraux taille 25 & 50
- Nettoyage très facile
- Module de largeur: 10mm.
- Largeur possible : 100 mm, 110 mm, 120 mm etc..
- Application : Transport de fruits de mer, produits laitiers, légumes, volailles, etc...

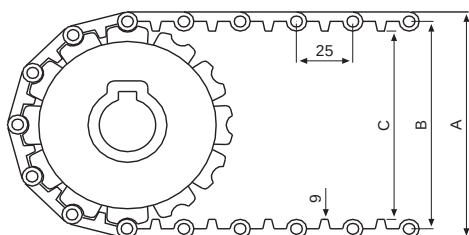
RÉF = TM 25 - 806 - Matière - L x l

Matière	Capacité de charge kg/m ²	Poids tapis kg/m ²	Couleur
Polyéthylène (PE)	550	5.5	Naturel
Polypropylène (PP)	650	5.5	Blanc et Gris
Polyacétal (POM)	1050	8	Bleu

TAPIS MODULAIRES EN PLASTIQUE

RÉF = DTM25 8 (Nb dents) Ø Alésage

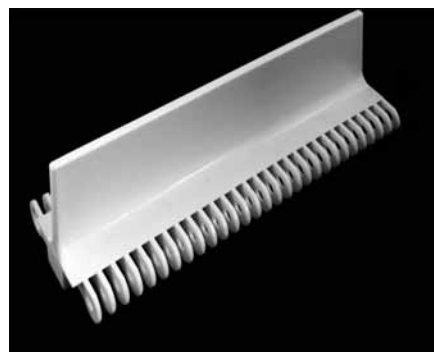
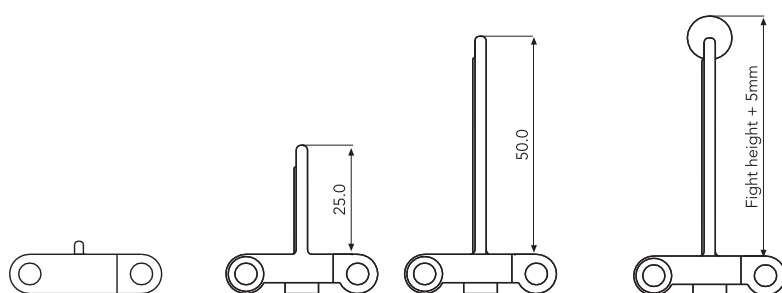
DISQUES POUR TAPIS MODULAIRE 25 – 8**



Nb de Dents	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Alésages possibles (mm)	
				Ø	
6	59	50	41	20	
12	106	97	88	25 / 30 / 40	40x40
20	170	161	152	25 / 30 / 40	60x60

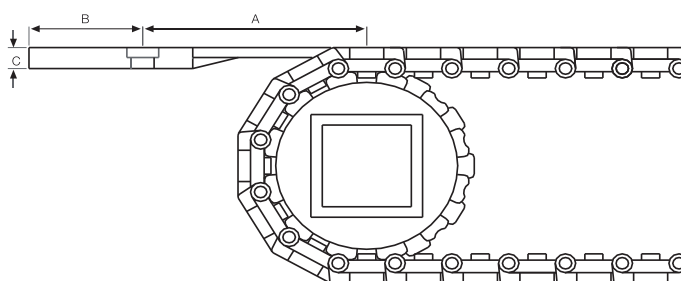
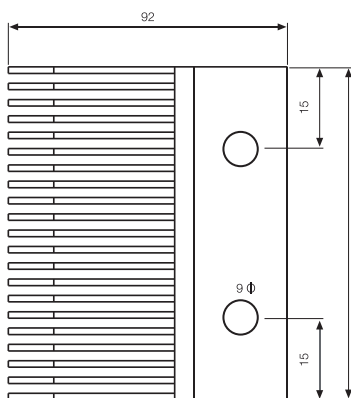
RÉF = BUTM25-H

BUTEES POUR TAPIS



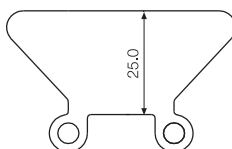
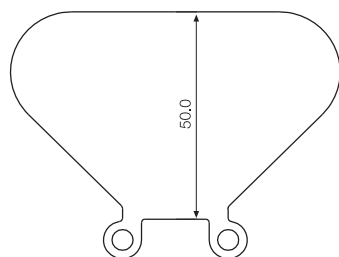
RÉF = PEIGNE

PEIGNE



RÉF = FLTM50-H

FLANCS LATéraux



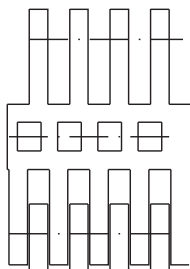
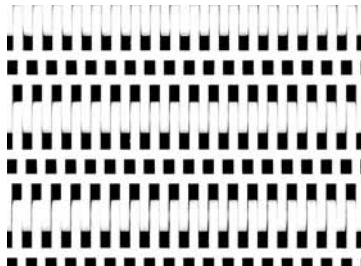
PRUD'HOMME
transmissions

25 chemin d'Aubervilliers - F-93203 SAINT-DENIS CEDEX
Tél. 01 48 11 46 00 - Fax 01 48 34 49 49
www.prudhomme-trans.com
info@prudhomme-trans.com

TAPIS MODULAIRES EN PLASTIQUE

TM 50 – 100

RÉF = **TM 50 - 100** - Matière - L x l



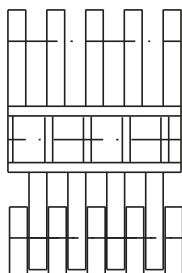
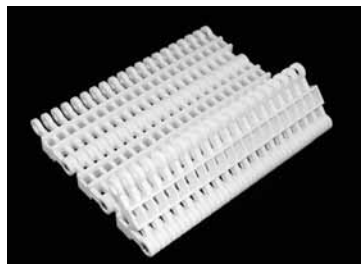
- Tapis ouvert avec surface lisse.
- Ouvert à 27%. Plus grande ouverture 5x9 mm
- Idéal pour le transport de produits lourd
- Accessoires : Butées tailles 25, 50, & 70 mm. Flancs latéraux taille 50, 75, 100 & 150. Peigne de 50.
- Nettoyage facile
- Module de largeur: 10 mm.
- Largeur possible : 100 mm, 105 mm, 110 mm etc..
- Application : Transport de fruits de mer, viandes, légumes, etc..



Matière	Capacité de charge kg/m ²	Poids tapis kg/m ²	Couleur
Polyéthylène (PE)	1840	8	Naturel
Polypropylène (PP)	2795	8	Blanc et Gris
Polyacétal (POM)	4200	12	Bleu

TM 50 – 300

RÉF = **TM 50 - 300** - Matière - L x l

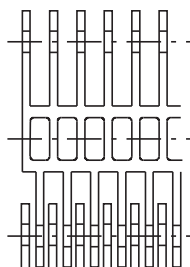
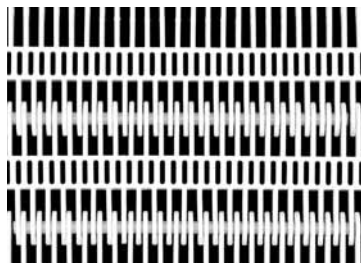


- Tapis ouvert (hauteur 4 mm).
- Ouvert à 27%. Plus grande ouverture 5x9 mm
- Idéal pour le transport de produits lourd
- Accessoires : Butées tailles 25, 50, & 70 mm. Flancs latéraux taille 50, 75, 100 & 150. Peigne de 50.
- Nettoyage facile
- Module de largeur: 5 mm.
- Largeur possible : 100 mm, 105 mm, 110 mm etc..
- Application : Transport de fruits de mer, viandes, légumes, volailles etc..

Matière	Capacité de charge kg/m ²	Poids tapis kg/m ²	Couleur
Polyéthylène (PE)	1740	7	Naturel
Polypropylène (PP)	2300	7	Blanc et Gris
Polyacétal (POM)	3450	10	Bleu

TM 50 – 400

RÉF = **TM 50 - 400** - Matière - L x l



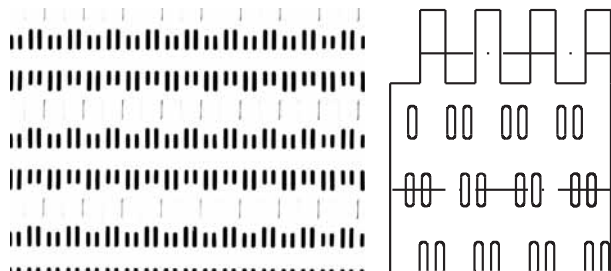
- Tapis ouvert avec surface lisse
- Ouvert à 47%. Plus grande ouverture 11x5 mm
- Idéal pour le transport de produits lourd
- Accessoires : Butées tailles 25, 50, & 75 mm. Flancs latéraux taille 50, 75, 100 & 150.
- Nettoyage très facile
- Module de largeur: 7 mm.
- Largeur possible : 100 mm, 107 mm, 114 mm etc..
- Application : Chambre froides, congélation, Transport de fruits de mer, etc..



Matière	Capacité de charge kg/m ²	Poids tapis kg/m ²	Couleur
Polyéthylène (PE)	1640	6	Naturel
Polypropylène (PP)	2160	6	Blanc et Gris
Polyacétal (POM)	3240	8	Bleu

TAPIS MODULAIRES EN PLASTIQUE

TM 50 – 600

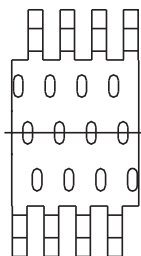


- Tapis perforé avec surface lisse
- Ouvert à 9%. Plus grande ouverture 1x6 mm
- Idéal pour le transport de produits moyennement lourd à lourd.
- Accessoires : Butées tailles 25, 50, & 75 mm. Flancs latéraux taille 50, 75, 100 & 150.
- Nettoyage très facile
- Module de largeur: 5 mm.
- Largeur possible : 100 mm, 105 mm, 110 mm etc..
- Application : Produits laitiers, légumes, snacks, etc..

Matière	Capacité de charge kg/m ²	Poids tapis kg/m ²	Couleur
Polyéthylène (PE)	1790	7	Naturel
Polypropylène (PP)	2400	7	Blanc et Gris
Polyacétal (POM)	3600	11	Bleu

RÉF = TM 50 - 600 - Matière - L x l

TM 50 – 606

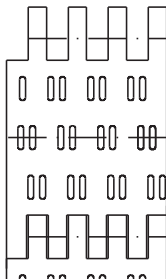
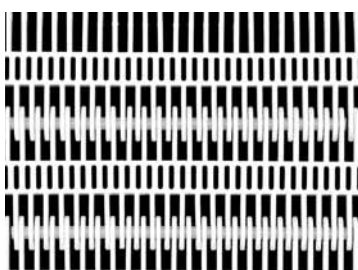


- Tapis perforé avec surface lisse
- Ouvert à 10%. Plus grande ouverture 3x6 mm
- Idéal pour le transport de produits moyennement lourd à lourd.
- Accessoires : Butées tailles 25, 50, & 75 mm. Flancs latéraux taille 50, 75, 100 & 150.
- Nettoyage très facile
- Module de largeur: 5 mm.
- Largeur possible : 100 mm, 105 mm, 110 mm etc..
- Application : Produits laitiers, légumes, snacks, etc..

Matière	Capacité de charge kg/m ²	Poids tapis kg/m ²	Couleur
Polyéthylène (PE)	1790	7	Naturel
Polypropylène (PP)	2400	7	Blanc et Gris
Polyacétal (POM)	3600	11	Bleu

RÉF = TM 50 - 606 - Matière - L x l

TM 50 – 608



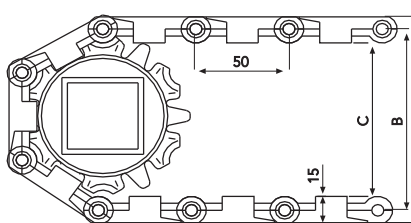
- Tapis surface lisse
- Ouvert à 0%.
- Idéal pour le transport de produits moyennement lourd à lourd.
- Accessoires : Butées tailles 25, 50, & 75 mm. Flancs latéraux taille 50, 75, 100 & 150.
- Nettoyage très facile
- Module de largeur: 5 mm.
- Largeur possible : 100 mm, 105 mm, 110 mm etc..
- Application : Produits laitiers, légumes, volailles, etc..

Matière	Capacité de charge kg/m ²	Poids tapis kg/m ²	Couleur
Polyéthylène (PE)	1790	7	Naturel
Polypropylène (PP)	2400	7	Blanc et Gris
Polyacétal (POM)	3600	11	Bleu

RÉF = TM 50 - 608 - Matière - L x l

RÉF = DTM50 (Nb dents) Ø Alésage

DISQUES POUR TAPIS MODULAIRE 50

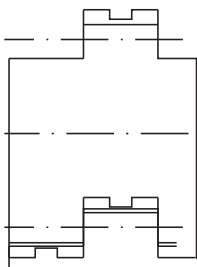


Nb de Dents	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Alésages possibles (mm)	
				Ø	
6	117	101	85	25/30/40	38x38 / 40x40
8	149	133	117	25/30/40	30x30 / 38x38 / 40x40
10	180	164	148	30/40/50/60/80	38x38 / 40x40 / 60x60
12	211	195	179	30/40/50/60/80	38x38 / 40x40 / 60x60 / 65x65 / 80x80
16	275	259	243	60/80	40x40 / 50x50 / 60x60 / 65x65 / 80x80

TAPIS MODULAIRES EN PLASTIQUE

TM 50 – 800

RÉF = TM 50 - 800 - Matière - L x l



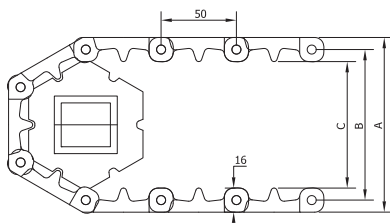
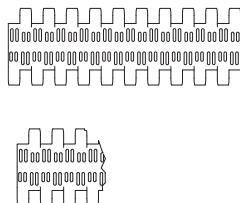
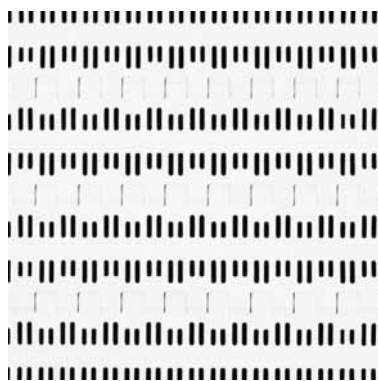
- Tapis surface lisse
- Ouvert à 0%.
- Idéal pour le transport de produits moyennement lourd à lourd.
- Accessoires : Butées tailles 25, 50, & 75 mm. Flancs latéraux taille 50, 75, 100 & 150.
- Nettoyage très facile
- Module de largeur: 20 mm.
- Largeur possible : 100 mm, 120 mm, 140 mm etc..
- Application : Viandes rouges, fruits, Produits laitiers, légumes, etc..



Matière	Capacité de charge kg/m ²	Poids tapis kg/m ²	Couleur
Polyéthylène (PE)	1200	8	Naturel
Polypropylène (PP)	1400	8	Blanc et Gris
Polyacétal (POM)	2100	12	Bleu

TM 50 – 806

RÉF = TM 50 - 806 - Matière - L x l

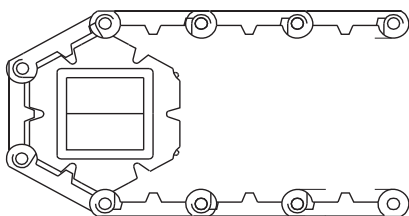


- Tapis perforé avec surface lisse
- Ouvert à 20%. Plus grande ouverture 2,5x11 mm
- Idéal pour le transport de produits moyennement lourd à lourd.
- Accessoires : Butées tailles 25, 50, & 75 mm. Flancs latéraux taille 50, 75, 100 & 150.
- Nettoyage très facile
- Module de largeur: 10 mm.
- Largeur possible : 100 mm, 110 mm, 120 mm etc..
- Application : Viandes rouges, fruits, Produits laitiers, légumes, etc..

Matière	Capacité de charge kg/m ²	Poids tapis kg/m ²	Couleur
Polyéthylène (PE)	1200	8	Naturel
Polypropylène (PP)	1400	8	Blanc et Gris
Polyacétal (POM)	2060	12	Bleu

RÉF = DTM50 8 (Nb dents) Ø Alésage

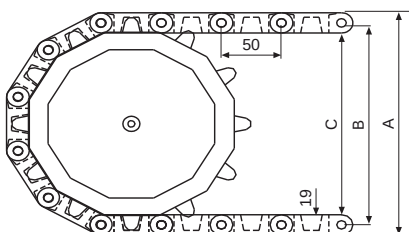
DISQUES POUR TAPIS MODULAIRE 50 – 8**



Nb de Dents	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Alésages possibles (mm)	
				Ø	
6	115	101	85	25/30/40	38x38 / 40x40
8	147	133	117	25/30/40	30x30 / 38x38 / 40x40
10	178	164	148	30/40/50/60/80	38x38 / 40x40 / 60x60
12	209	195	179	30/40/50/60/80	38x38 / 40x40 / 60x60 / 65x65 / 80x80

RÉF = DTM50 9 (Nb dents) Ø Alésage

DISQUES POUR TAPIS MODULAIRE 50 – 9**

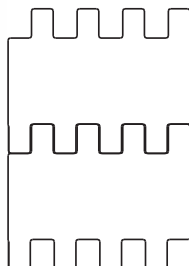


Nb de Dents	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Alésages possibles (mm)	
				Ø	
12	210	191	172		60x60 / 80x80 / 90x90
18	307	288	269		60x60 / 80x80 / 90x90

TAPIS MODULAIRES EN PLASTIQUE

RÉF = **TM 50 - 908** - Matière - L x l

TM 50 - 908



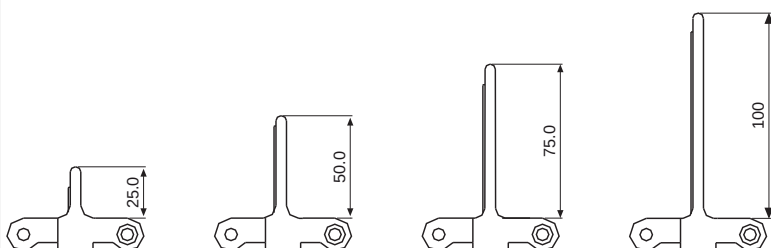
- Tapis avec surface lisse
- Ouvert à 0%.
- Idéal pour le transport de produits très lourd.
- Accessoires : Butées tailles 25.
- Nettoyage facile
- Module de largeur: 20 mm.
- Largeur possible : 100 mm, 120 mm, 140 mm etc..
- Application : Système de chargement de camion, transport de pièces automobiles, etc..



Matière	Capacité de charge kg/m²	Poids tapis kg/m²	Couleur
Polyéthylène (PE)	4800	14	Naturel
Polypropylène (PP)	6000	14	Blanc et Gris
Polyacétal (POM)	10250	20	Bleu

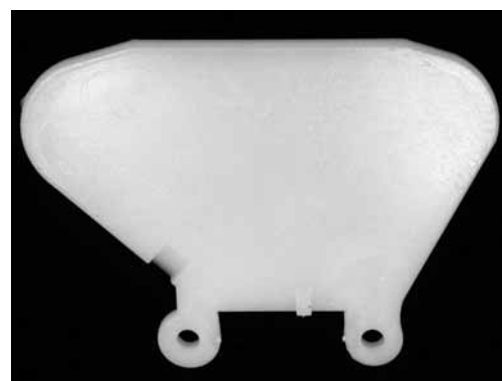
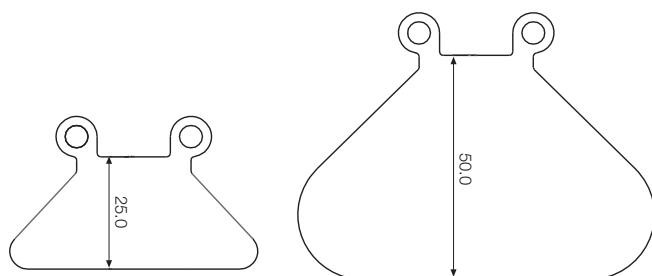
RÉF = **BUTM50-H**

BUTEES POUR TAPIS



RÉF = **FLTM50-H**

FLANCS LATERAUX

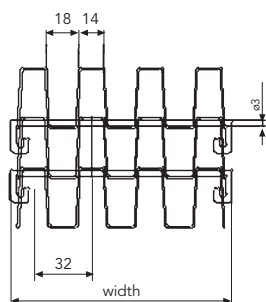
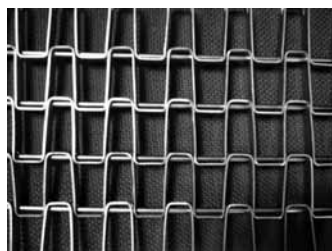


PRUD'HOMME
transmissions

25 chemin d'Aubervilliers - F-93203 SAINT-DENIS CEDEX
Tél. 01 48 11 46 00 - Fax 01 48 34 49 49
www.prudhomme-trans.com
info@prudhomme-trans.com

TAPIS MODULAIRES EN METAL

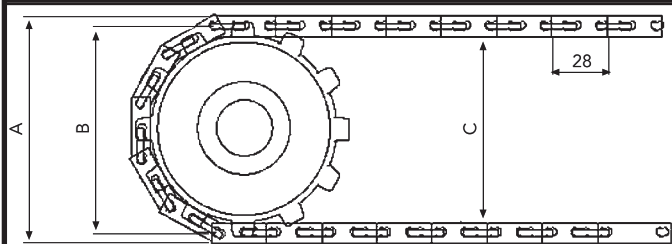
TM GBSS - 101



- Tapis ouvert.
- Ouvert à 62%. Plus grande ouverture 16x25 mm
- Idéal pour le transport de produits moyen à lourd
- Nettoyage facile
- Module de largeur: 33 mm.
- Application : four de cuisson, lavage de produit, refroidissement et congélation, etc.

Matière	Capacité de charge kg/m ²	Poids tapis kg/m ²
INOX 304/316	4000	9,0

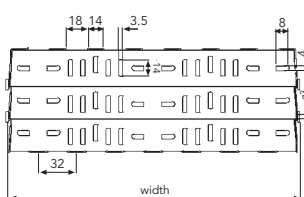
DISQUES POUR TAPIS MODULAIRE TYPE GBSS101



RÉF = DTMGBSS101 (Nb dents) ØAlés.

Nb de Dents	A (mm)	B) (mm)	C (mm)	Alésages possibles (mm)
12	119,80	109,80	99.80	Ø20 / Ø25 / Ø30 / Ø35
18	170,00	160,00	150.00	Ø30 / Ø35 / Ø40 / Ø45 / Ø50 / Ø55 / Ø60

TM GBSS - 102



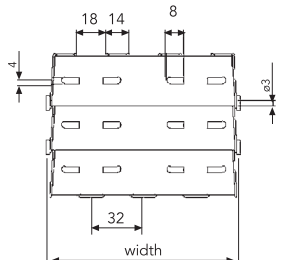
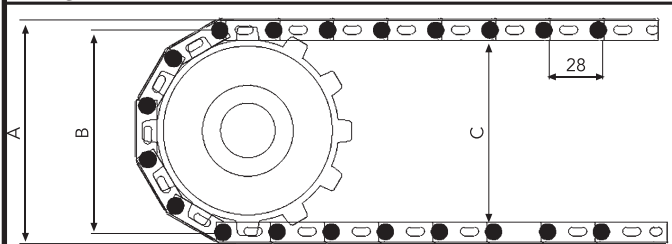
- Tapis ouvert.
- Ouvert à 20%.
- Idéal pour le transport de produits moyen à lourd
- Nettoyage facile
- Module de largeur: 33 mm.
- Application : Emballage, etc.

Matière	Capacité de charge kg/m ²	Poids tapis kg/m ²
INOX 304/316	4000	11,0

RÉF = DTMGBSS102 (Nb dents) ØAlés.

Nb de Dents	A (mm)	B) (mm)	C (mm)	Alésages possibles (mm)
12	119,80	109,80	99.80	Ø20 / Ø25 / Ø30 / Ø35
18	170,00	160,00	150.00	Ø30 / Ø35 / Ø40 / Ø45 / Ø50 / Ø55 / Ø60

DISQUES POUR TAPIS MODULAIRE TYPE GBSS102



- Tapis ouvert.
- Ouvert à 10%.
- Idéal pour le transport de produits moyen à lourd
- Nettoyage facile
- Module de largeur: 33 mm.
- Application : lavage de produit, emballage fruit et légumes, etc.

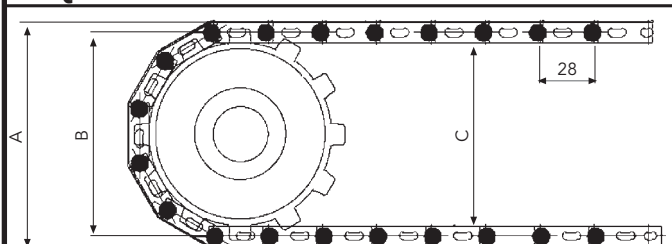
TM GBSS - 103

Matière	Capacité de charge kg/m ²	Poids tapis kg/m ²
INOX 304/316	4000	11,0

RÉF = DTMGBSS103 (Nb dents) ØAlés.

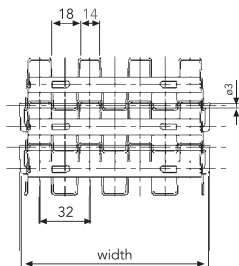
Nb de Dents	A (mm)	B) (mm)	C (mm)	Alésages possibles (mm)
12	121,80	109,80	99.80	Ø20 / Ø25 / Ø30 / Ø35
18	172,00	160,00	150.00	Ø30 / Ø35 / Ø40 / Ø45 / Ø50 / Ø55 / Ø60

DISQUES POUR TAPIS MODULAIRE TYPE GBSS103



TAPIS MODULAIRES EN METAL

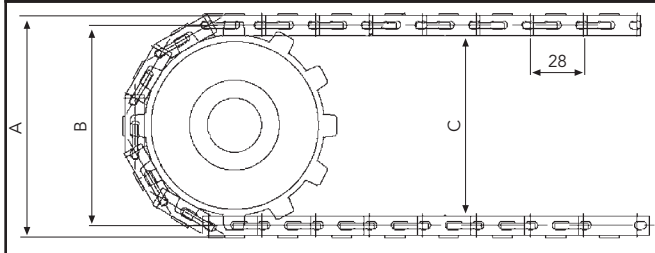
TM GBSS - 104



- Tapis ouvert.
- Ouvert à 20%.
- Idéal pour le transport de produits moyen à lourd
- Nettoyage facile
- Module de largeur: 33 mm.
- Application : Emballage, etc.

Matière	Capacité de charge kg/m ²	Poids tapis kg/m ²
INOX 304/316	4000	11,0

DISQUES POUR TAPIS MODULAIRE TYPE GBSS104



RÉF = **DTMGBSS104** (Nb dents) ØAlés.

Nb de Dents	A (mm)	B) (mm)	C (mm)	Alésages possibles (mm)
12	119,80	109,80	99.80	Ø20 / Ø25 / Ø30 / Ø35
18	170,00	160,00	150.00	Ø30 / Ø35 / Ø40 / Ø45 / Ø50 / Ø55 / Ø60

Largeur (mm) possible des tapis TMGBSS101, TMGBSS102, TMGBSS103 et TMGBSS104

84	115	146	176	207	238	269	299	330	361	392	422	453	484	515	546	576	607	638	669
700	730	761	792	823	854	885	915	946	977	1008	1038	1069	1100	1130	1162	1192	1223	1251	1285
1316	1346	1377	1408	1439	1470	1500	1531	1562	1593	1624	1654	1685	1716	1747	1778	1808	1870	1900	1932
1962	1993	2024	2055	2086	2147	2178	2209	2240	2270	2301	2332	2363	2394	2424	2455	2486	2517	Etc.	

Questionnaire de détermination TAPIS MODULAIRE

VOS COORDONNEES

SOCIETE : CONTACT :

ADRESSE :

CODE POSTAL : VILLE :

TEL : FAX : E-MAIL :

TYPE DE PRODUITS TRANSPORTE / ENVIRONNEMENT

INDUSTRIE : ☐ ALIMENTAIRE ☐ NON ALIMENTAIRE ☐ AUTOMOBILE ☐ AUTRES

APPLICATION : PRODUIT TRANSPORTE :

DEBIT (Nb Produit/min - Kg/min):

FORMAT DU PRODUIT TRANSPORTE : ☐ VRAC ☐ COLIS ☐ AUTRES

POIDS DU PRODUIT AU METRE CARRE : kg/m²

TEMPERATURE MAXI ET MINI:°C min°C max

CONTACT PRODUIT CHIMIQUE: ☐ OUI ☐ NON

CARACTERISTIQUES DU TAPIS

LONGUEUR DU TAPIS : LARGEUR DU TAPIS :

INCLINAISON DU CONVOYEUR:

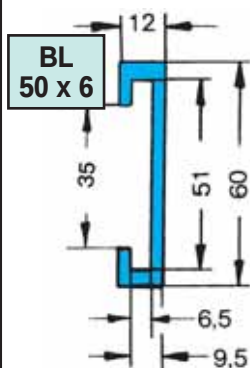
DIRECTION RECTILIGNE : ☐ OUI ☐ NON RAYON COURBE SOUHAITE:

VITESSE DU TAPIS : OUVERTURE DU TAPIS (%):

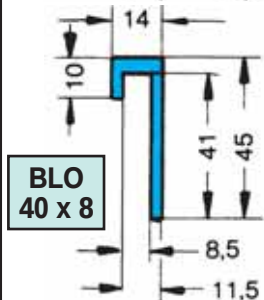
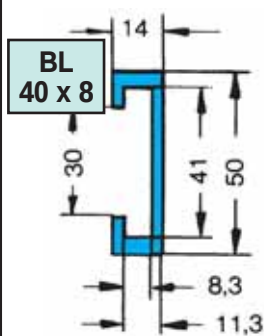
MATIERE : ☐ PE (POLYETHYLENE) ☐ COULEUR NATURELLE
☐ PP (POLYPROPYLENE) ☐ COULEUR BLANCHE OU GRISE
☐ POM (POLYACETAL) ☐ COULEUR BLEUE
☐ ACIER

GLISSIÈRES POUR TRANSPORTEURS, CONVOYEURS...

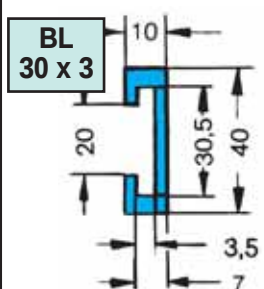
**TYPE BL
POUR FER PLAT**



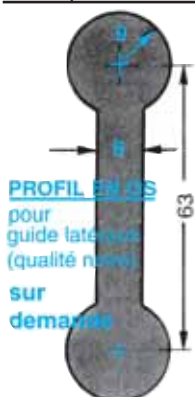
Pr fer plat de 50 x 6



Pr fer plat de 40 x 8



Pr fer plat de 30 x 3



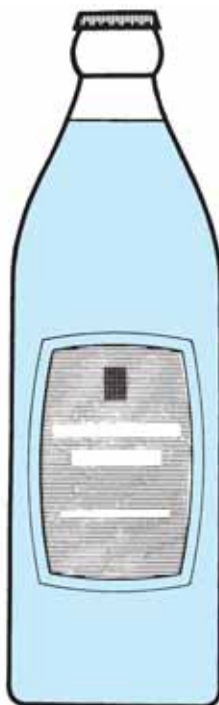
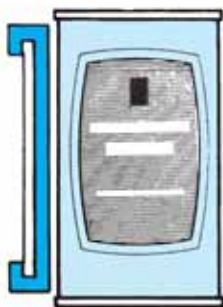
en Stock

Les Réf. tramées

LONGUEURS

BL GL RK RR : 2 mètres
OS : 3 mètres
profils métalliques : 2 mètres

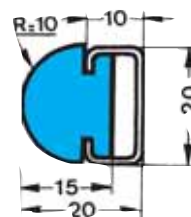
TOUS MODÈLES SPECIAUX
SI LA QUANTITÉ LE JUSTIFIE,
PEUVENT ÊTRE CRÉÉS
POUR RÉPONDRE
À VOS BESOINS SPÉCIFIQUES



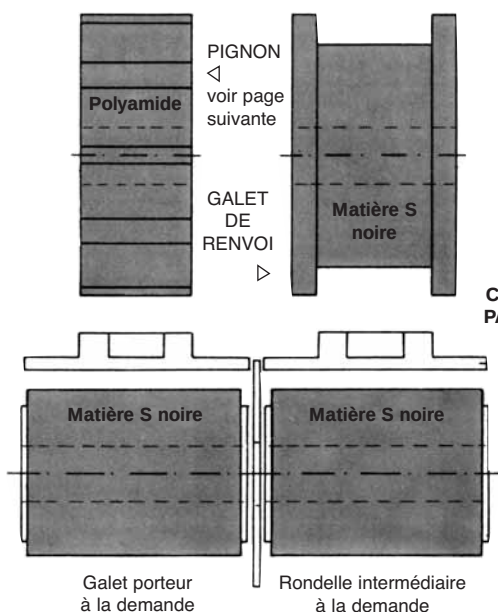
GLISSIÈRES LATÉRALES

PGL

(sur profil métallique P3)

réf.
SMM

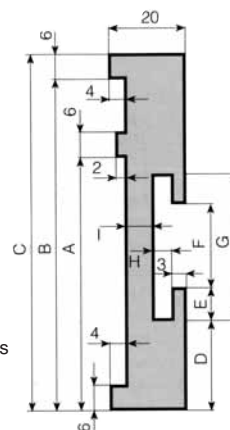
**Support
en matière moulée
réglable en tous sens
pour rails de tous types**



**CHAÎNE A
PALETTES**
Voir
page
44

PROFIL À ÉVIDEMENTS

évitant de
détériorer
LES ÉTIQUETTES
par le frottement.
Ils sont usinés
à la demande.
Préciser les cotes
A à I
Toutes autres formes
sur demande.

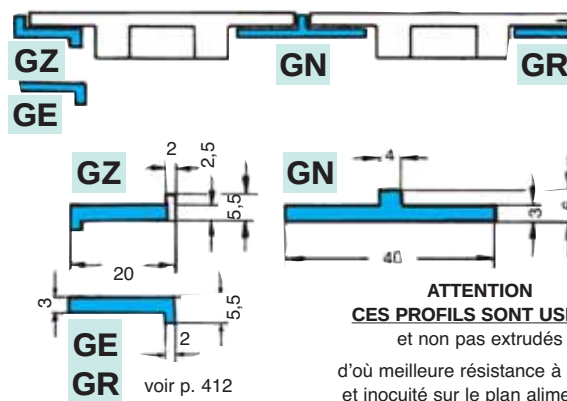


**À EMBOITER
SUR FER ROND Ø D**

D	8	10	12
d	7	8,5	10
B	20	22	24
H	14	16	18

Sur demande

GLISSIÈRES POUR TRONÇONS DROITS DE CHÂÎNES À PALETTES



ATTENTION
CES PROFILS SONT USINÉS
et non pas extrudés
d'où meilleure résistance à l'usure
et inocuité sur le plan alimentaire